

DAFTAR ISI

	Halaman
PERNYATAAN KEASLIAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
INTISARI	vii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Maksud dan Tujuan	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Kerangka Pemikiran.....	3
1.7 Metodologi Penelitian.....	5
1.8 Lokasi Pengamatan	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Proses Persiapan Pemotongan.....	7
2.1.1 Pembuatan Pola/ <i>Pattern</i>	7
2.1.2 Marker.....	7
2.1.2 Pembuatan Marker	8
2.1.3 <i>Spreading</i>	9
2.3 <i>Cutting</i> /Pemotongan	10
2.3.1 Pemotongan Manual	10
2.3.2 Pemotongan Otomatis.....	12
2.4 <i>Numbering</i> /Penomoran	12

2.5 Pengelompokan Komponen (<i>Bundling</i>).....	13
2.6 Jenis Cacat Dalam Produk Garmen	14
2.6.1 Cacat material.....	14
2.6.1.1 Cacat <i>Shading</i>	14
2.6.1.2 Penanggulungan <i>Shading</i> Kain.....	14
2.6.2 Cacat produksi.....	15
BAB III PEMECAHAN MASALAH	17
3.1 Sebelum Penerapan Perbaikan Metode <i>Cutting</i>	17
3.2 Setelah penerapan perbaikan metode <i>cutting</i>	18
3.2.1 Perbaikan marker yang digunakan.....	19
3.2.2 Penambahan proses <i>numbering</i> atau penomoran.....	19
3.2.4 Kontrol proses penerapan perbaikan metode <i>cutting</i>	20
3.3 Evaluasi Penerapan Perbaikan Metode <i>Cutting</i>	21
BAB IV DISKUSI	22
4.1 Sebelum Penerapan Perbaikan Metode <i>Cutting</i>	22
4.2 Setelah Penerapan Perbaikan Metode <i>Cutting</i>	23
BAB V PENUTUP	24
5.1 Kesimpulan.....	24
5.2 Saran.....	24
DAFTAR PUSTAKA.....	25

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 2 Tabel Perbandingan Jumlah Cacat sebelum dan sesudah penerapan metode <i>cutting</i>	21
---	----



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Diagram Alir Penelitian	5
Gambar 2. 1 <i>Vertical knife</i>	11
Gambar 2. 2 <i>Round knife</i>	11
Gambar 2. 3 <i>Numbering machine</i>	13
Gambar 3. 1 <i>Sample tas serut BLACK HEART</i>	17
Gambar 3. 2 Marker Tas serut BLACK HEART	19
Gambar 3. 3 Proses numbering tas serut BLACK HEART di Emifasha Convection	20
Gambar 3. 4 Hasil Numbering tas serut BLACK HEART di Emifasha Convection	20

