

DAFTAR PUSTAKA

1. Abbas, A. A. (2014). *Optimization of Parameters ff Laser Non-Linear Inclined Cutting on Stainless Steel Metal*.
2. Arifin, Z. (2018). *Pengaruh Variasi Cutting Speed terhadap Kekasaran Permukaan SUS 304 pada Proses Laser Cutting Menggunakan Gas N2* . Malang.
3. CO2 Laser Cutting Machine Series CMH1309-B-A-. (2024). *CO2 Laser Cutting Machine Series CMH1309-B-A-*. [online] Available at: <https://www.hansyueming.com/product/co2-laser-cutting-machine-series-cmh1309-b-a.html> [Accessed 2 Jun. 2024].
4. Diagram, D. (2021). *Penjelasan prinsip teknologi pemotongan laser dan diagram garis besar...* [online] iStock. Available at: <https://www.istockphoto.com/id/vektor/penjelasan-prinsip-teknologi-pemotongan-laser-dan-diagram-garis-besar-struktur-gm1349187043-425883013> [Accessed 19 Jun. 2024].
5. Eko Aprianto (2024). *Laser Beam Machining*. [online] Scribd. Available at: <https://id.scribd.com/document/509527175/Laser-Beam-Machining> [Accessed 19 Jun. 2024].
6. Fitinline.com. (2022). *12 Model Cuff Kemeja Yang Di Produksi Dalam Industri Garmen*. [online] Available at: <https://fitinline.com/article/read/12-model-cuff-kemeja-yang-di-produksi-dalam-industri-garmen/> [Accessed 18 Jun. 2024].
7. Fjallraven.com. (2024). *Fjallraven*. [online] Available at: <https://www.fjallraven.com/uk/en-gb/women/jackets/parkas/wardag-rain-parka-w/> [Accessed 2 Jun. 2024].
8. Hidayat, M. A., Farid, A., & Suwandono, P. (2021). *Analisa parameter pada pemotongan plate menggunakan CNC fiber laser cutting terhadap kekasaran permukaan* . TURBO Vol. 10.
9. I-sealon.com. (2022). *SEALON | Be responsible, Make things that last*. [online] Available at: <https://www.i-sealon.com/en/product-sub.do?cate=adhesviefilm> [Accessed 19 Jun. 2024].
10. Ikhsan, M. (2022). *Analisis Parameter Pemotongan Material Kain Tekstil Menggunakan Mesin CNC Laser Cutting Tiga Axis Kapasitas Daya 5,5 Watt* . Gowa.
11. Keles, O., & Oner, U. (2010). *A Study of the Laser Cutting Process: Influence of Laser Power and Cutting Speed on Cut Quality*. *Lasers in Eng.*, Vol. 20.
12. Lattice Teknologi Mandiri (2023). *Leapfactor - Defect Rate Manufaktur: Pengertian, Penyebab, Mengurangi*. [online] www.leapfactor.io. Available at: <https://www.leapfactor.io/blog/defect-rate-pada-manufaktur-pengertian-penyebab-dan-cara-mengurangnya> [Accessed 18 Jun. 2024].
13. Mahar, L. (2014). *Perbedaan Ketinggian Mata Laser Pada Proses Laser Cut Terhadap Kualitas Pemotongan Kain Poliamida 94% Spandek 6%*. Bandung.
14. Martana, B., Djaya, Y., & Lukmana, M. A. (2017). *Development of Plate Cutting CNC with Laser Cutter and Stepper Motor*.

15. Nugraha, A., Pradana, I. W., Nugroho, Y., & Nugroho, A. (2023). *Analisis Proses Laser Cutting dengan Variasi Cutting Speed, Jarak . Jurnal Material dan Proses Manufaktur.*
16. Ogana, R. M. (2018). *Pengaruh Variasi Cutting Speed Terhadap Kekasaran Permukaan SS 316L pada Proses Laser Cutting . Malang*
17. Pinto, Amaral, Silva, Campilho, & Geuveia. (2019). *Improving the Cut Surface Quality by Optimizing Parameters in the Fibre Laser Cutting Process.*
18. Prihadianto, B. D., & Nugroho, G. (2018). *Pengaruh Jarak Laser Head terhadap Diameter Spot pada Pemotongan Polymethyl Methacrylate Menggunakan Mesin Laser Cutting. 42 Jurnal Infotekmesin Vol.9 No.1.*
19. Rahmawati, A. R., Anis, S., & Rusiyanto. (2019). *Pengaruh Kecepatan Pemotongan dan Ketebalan Bahan Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Permukaan Baja AISI 1045 Menggunakan CNC Plasma ARC Cutting. Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin.*
20. Wijanarko, F. A. (2023). *Commissioning Laser Cutting Machine VK-3015 untuk Pola ZD dan ARS. Jakarta.*

