

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>PERNYATAAN KEASLIAN .....</b>	i
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	ii
<b>DAFTAR ISI .....</b>	iii
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	vi
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	vii
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	ix
<b>INTISARI.....</b>	x
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	4
1.3 Maksud dan Tujuan .....	4
1.4 Kerangka Pemikiran .....	4
1.5 Metodologi Penelitian .....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI.....</b>	8
2.1 Pengertian 5S.....	8
2.1.1 <i>Seiri</i> (Ringkas).....	8
2.1.2 <i>Seiton</i> (Rapi) .....	9
2.1.3 <i>Seiso</i> (Resik) .....	10
2.1.4 <i>Seiketsu</i> (Rawat) .....	11
2.1.5 <i>Shitsuke</i> (Rajin) .....	12
2.1.6 Manfaat Penerapan Konsep 5S.....	13
2.2 Penelitian Terdahulu .....	14
<b>BAB III PEMECAHAN MASALAH.....</b>	18
3.1 Penelitian .....	18

## DAFTAR ISI

	Halaman
3.2 Budaya Kerja di Bagian <i>Cutting</i> .....	18
3.3 Pengambilan Data.....	20
3.4 Teknik Pengumpulan Data.....	21
3.5 Rangkuman Hasil Wawancara .....	21
3.6 Kuesioner .....	22
3.6.1 Populasi dan Sampel.....	22
3.6.2 Model dan Identifikasi Variabel Penelitian .....	23
3.6.3 Pengukuran Variabel Penelitian.....	23
3.6.4 Rancangan Kuesioner.....	24
3.7 Identitas Responden .....	25
3.7.1 Jenis Kelamin Responden.....	25
3.7.2 Usia Responden .....	26
3.7.3 Jabatan Responden .....	27
3.7.4 Lama Bekerja Responden .....	27
3.8 Analisis Data Hasil Kuesioner.....	28
3.8.1 <i>Seiri</i> (Ringkas).....	29
3.8.1.1 Kemampuan untuk Membuat Keputusan.....	29
3.8.1.2 Memastikan Peralatan yang Diperlukan Disimpan pada Jarak Dekat.....	30
3.8.2 <i>Seiton</i> (Rapi) .....	31
3.8.2.1 Menentukan Tempat untuk Peralatan Secara Tepat .....	31
3.8.2.2 Menaati Segala Peraturan Perusahaan.....	32
3.8.3 <i>Seiso</i> (Resik) .....	33
3.8.3.1 Membersihkan Segala Sesuatu dan menangani Penyebabnya.....	33
3.8.3.2 Membersihkan Tempat Kerja dan Mesin Khusus .....	34

## **DAFTAR ISI**

	Halaman
3.8.4 <i>Seiketsu</i> (Rawat) .....	35
3.8.4.1 Membuat Standarisasi .....	36
3.8.4.2 Melakukan Pekerjaan Sesuai prosedur yang ditetapkan .....	36
3.8.5 <i>Shitsuke</i> (Rajin) .....	38
3.8.5.1 Membiasakan perilaku untuk Memperoleh Hasil yang Baik .....	38
3.8.5.2 Memperbaiki Komunikasi dan Melakukan Evaluasi .....	39
3.8.6 Rekapitulasi Tanggapan Responden Berdasarkan Kuesioner 5S .....	40
<b>BAB IV DISKUSI</b> .....	<b>44</b>
4.1 Budaya Kerja pada bagian <i>cutting</i> di PT Dekatama Centra.....	44
4.2 Analisis Penerapan 5S Pada Bagian <i>Cutting</i> Terhadap Karyawan .....	46
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	<b>49</b>
5.1 Kesimpulan .....	49
5.2 Saran.....	49
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	<b>50</b>
<b>LAMPIRAN</b> .....	<b>52</b>

## **DAFTAR GAMBAR**

	Halaman
Gambar 1. 2 Diagram alir penelitian .....	7
Gambar 3. 1 Tumpukan kain sisa yang berantakan .....	18
Gambar 3. 2 Mengelompokan hasil potongan sesuai dengan order.....	19
Gambar 3. 3 Sisa pemotongan yang berserakan .....	19
Gambar 3. 4 Kain sisa yang masih panjang .....	20



## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu .....	16
Tabel 3. 1 Model dan identifikasi variabel penelitian.....	23
Tabel 3. 2 Rancangan kuesioner .....	24
Tabel 3. 3 Jenis kelamin responden .....	25
Tabel 3. 4 Usia responden.....	26
Tabel 3. 5 Jabatan responden .....	27
Tabel 3. 6 Lama Bekerja.....	28
Tabel 3. 7 Jawaban responden mengenai kemampuan untuk membuat keputusan.....	29
Tabel 3. 8 Jawaban responden mengenai memastikan peralatan yang diperlukan disimpan dalam jarak dekat.....	30
Tabel 3. 9 Jawaban Responden mengenai menentukan tempat untuk peralatan secara tepat .....	32
Tabel 3. 10 Jawaban responden mengenai menaati segala peraturan perusahaan .....	33
Tabel 3. 11 Jawab responden mengenai membersihkan segala sesuatu dan menangani penyebabnya .....	34
Tabel 3. 12 Jawaban responden mengenai membersihkan tempat kerja dan mesin khusus .....	35
Tabel 3. 13 Jawaban responden mengenai membuat standarisasi .....	36
Tabel 3. 14 Jawaban responden mengenai melakukan pekerjaan sesuai prosedur yang telah ditetapkan .....	37
Tabel 3. 15 Jawaban responden mengenai membiasakan perilaku untuk memperoleh hasil yang baik.....	38
Tabel 3. 16 Jawaban responden mengenai membiasakan perilaku untuk memperoleh hasil yang baik (lanjutan) .....	39
Tabel 3. 17 Jawaban responden mengenai memperbaiki komunikasi dan melakukan evaluasi.....	39
Tabel 3. 18 Jawaban responden mengenai memperbaiki komunikasi dan melakukan evaluasi (lanjutan) .....	40
Tabel 3. 19 Hasil rekapitulasi tanggapan responden berdasarkan kuesioner 5S	40

## **DAFTAR TABEL**

Halaman

Tabel 3. 20 Hasil rekapitulasi tanggapan responden berdasarkan kuesioner 5S (lanjutan) .....	41
Tabel 4. 1 Penerapan budaya kerja pada bagian cutting .....	44
Tabel 4. 2 Penerapan budaya kerja pada bagian cutting (lanjutan) .....	45



## **DAFTAR LAMPIRAN**

	Halaman
Lampiran 1 Hasil wawancara .....	52
Lampiran 2 Jawaban kuesioner.....	53

