



**Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line Acuan**

- Studi Gerakan Kode Proses 4G (*Join Outer Cover to Pad at the Neckline & Underarm*)

No	Kode Proses 4G	
	Gerakan Line B	Gerakan Line Acuan
1	 <p>Menjangkau komponen</p>	 <p>Menjangkau komponen</p>
2	 <p>Memegang komponen</p>	 <p>Memegang komponen</p>
3	 <p>Menyatukan kedua komponen</p>	 <p>Menyatukan kedua komponen</p>
4	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B dan Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 4G	
	Line B	Line Acuan
5	 <p>Merakit komponen</p>	 <p>Merakit komponen</p>
6	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
7	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
8	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 4G	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
9	 <p>Memegang komponen untuk melihat kesesuaian komponen</p>	
10	 <p>Memegang komponen untuk melihat kesesuaian komponen</p>	
11	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	
12	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 4G	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
13	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	
14	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	
15	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	
16	 <p>Melepas dan menyimpan komponen</p>	 <p>Melepas dan menyimpan komponen</p>

- Studi Gerakan Kode Proses 4I (*Trim Even All Around*)

**Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)**

No	Kode Proses 4I	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
1	 <p>Memegang dan membawa komponen</p>	 <p>Memegang dan membawa komponen</p>
2	 <p>Pemeriksaan bentuk komponen</p>	
3	 <p>memegang untuk membalikan komponen</p>	 <p>memegang untuk membalikan komponen</p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 4I	
	Line B	Line Acuan
4	 <p>Mengarahkan komponen ke presser foot</p>	 <p>Mengarahkan komponen ke presser foot</p>
5	 <p>Merakit komponen</p>	 <p>Merakit komponen</p>
6	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
7		

No	Kode Proses 4I	
	Line B	Line Acuan
	Memegang komponen untuk menggunting	Memegang komponen untuk menggunting
8	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
9	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
10	 <p>Melepas dan menyimpan komponen</p>	 <p>Melepas dan menyimpan komponen</p>

**Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line A (lanjutan)**

- Studi Gerakan Kode Proses 5A (*Join Centre Front and Back to Cup*)

No	Kode Proses 5A	
	Line B	Line Acuan
1	 <p>Menjangkau komponen</p>	 <p>Menjangkau komponen</p>
2	 <p>Menjangkau komponen</p>	
3	 <p>Menjangkau komponen</p>	

Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line A (lanjutan)

No	Kode Proses 5A	
	Line B	Line Acuan
4	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>
5	 <p>Merakit komponen <i>back to cup</i></p>	 <p>Merakit komponen <i>back to cup</i></p>
6	 <p>Memegang komponen untuk perakitan selanjutnya dengan menjangkau komponen panel</p>	 <p>Memegang komponen untuk perakitan selanjutnya dengan menjangkau komponen panel</p>

Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line A (lanjutan)

No	Kode Proses 5A	
	Line B	Line Acuan
7	 <p>Memegang komponen untuk perakitan selanjutnya dengan membawa komponen panel</p>	 <p>Memegang komponen untuk perakitan selanjutnya dengan membawa komponen panel</p>
8	 <p>Memegang dan mengarahkan komponen ke presser foot</p>	 <p>Memegang dan mengarahkan komponen ke presser foot</p>
9	 <p>Merakit komponen <i>panel to cup</i></p>	 <p>Merakit komponen <i>panel to cup</i></p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
10	 <p>Memegang untuk membalikan posisi komponen</p>	 <p>Memegang untuk membalikan posisi komponen</p>
11	 <p>Memegang dan memperhatikan komponen</p>	
12	 <p>Menjangkau komponen <i>cup</i></p>	 <p>Menjangkau komponen <i>cup</i></p>
13	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>

No	Kode Proses 5A	
	Line B	Line Acuan
14	 <p>Merakit dengan menjahit komponen</p>	 <p>Merakit dengan menjahit komponen</p>
15	 <p>Memegang dan memperhatikan bentuk komponen</p>	
16	 <p>Memegang untuk menyatukan komponen untuk menandakan jahitan</p>	 <p>Memegang untuk menyatukan komponen untuk menandakan jahitan</p>

**Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line A (lanjutan)**

No	Kode Proses 5A	
	Line B	Line Acuan
17	 <p>Memegang untuk menyatukan jahitan</p>	 <p>Memegang untuk menyatukan komponen untuk menandakan jahitan</p>
18	 <p>Memegang untuk menyatukan komponen untuk menandakan jahitan</p>	 <p>Memegang untuk menyatukan komponen untuk menandakan jahitan</p>
19	 <p>Memegang untuk menyatukan komponen untuk menandakan jahitan</p>	 <p>Memegang untuk menyatukan komponen untuk menandakan jahitan</p>

Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line A (lanjutan)

No	Kode Proses 5A	
	Line B	Line Acuan
20	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>
21	 <p>Memegang untuk merakit komponen selanjutnya</p>	 <p>Memegang untuk merakit komponen selanjutnya dan memegang komponen <i>back</i></p>
22	 <p>Memegang komponen <i>back</i></p>	

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5A	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
23	 <p>Memegang komponen dan menggunting komponen <i>back</i></p>	
24	 <p>Memegang komponen dan menggunting komponen <i>back</i></p>	
25	 <p>Memegang komponen dan menggunting komponen <i>back</i></p>	

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5A	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
26	 <p>Memegang komponen <i>cup</i>, <i>back</i>, <i>panel</i>, <i>cup</i>, <i>back</i></p>	 <p>Memegang komponen <i>cup</i>, <i>back</i>, <i>panel</i>, <i>cup</i>, <i>back</i></p>
27	 <p>Merakit dengan menjahit komponen</p>	 <p>Merakit dengan menjahit komponen</p>
28	 <p>Pemeriksaan <i>balancing</i> komponen</p>	

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B dan Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5A	
	Line B	Line Acuan
29		

- Studi Gerakan Kode Proses 5B (*Double Needle Attach Under Bust Binding*)

No	Kode Proses 5B	
	Line B	Line Acuan
1	 <p>Membawa komponen dan menjangkau gunting</p>	 <p>Membawa komponen</p>
2	 <p>Memegang komponen dan membawa gunting</p>	

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5B	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
3	 <p>Memegang komponen dan mengarahkan gunting untuk merapihkan komponen</p>	
4	 <p>Memegang komponen dan memakai gunting untuk menggunting</p>	
5	 <p>Memegang komponen dan melepas menyimpan gunting</p>	

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5B	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
6	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>
7	 <p>Merakit untuk menjahit komponen</p>	 <p>Merakit untuk menjahit komponen</p>
8	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>

Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line A (lanjutan)

No	Kode Proses 5B	
	Line B	Line Acuan
9	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
10	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
11	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5B	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
12	 <p>Memegang komponen untuk perakitan selanjutnya</p>	 <p>Memegang komponen untuk perakitan selanjutnya</p>
13	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>	 <p>Mengarahkan komponen ke <i>presser foot</i></p>
14		 <p>Merakit untuk menjahit komponen</p>

No	Kode Proses 5B	
	Line B	Line Acuan
	Merakit untuk menjahit komponen	

**Lampiran 1 Analisa *Motion Study* Line B dan Line A (lanjutan)**

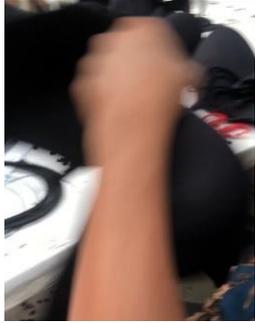
No	Kode Proses 5B	
	Line B	Line Acuan
15	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>
16	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>

No	Kode Proses 5B	
	Line B	Line Acuan
17	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk menggunting</p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study* Line B dan Line A (lanjutan)

No	Kode Proses 5B	
	Line B	Line Acuan
18	 <p>Memegang komponen untuk digunting</p>	 <p>Memegang komponen untuk digunting</p>
19	 <p>Melepas dan menyimpan komponen</p>	 <p>Melepas dan menyimpan komponen</p>

- Studi Gerakan Kode Proses 5C (*Inser14t Wire into Wire Casing Manually*)

No	Kode Proses 5C	
	Line B	Line Acuan
1	 <p>Membawa komponen</p>	 <p>Membawa komponen</p>

**Lampiran 1 Analisa Motion Study Line B dan Line A (lanjutan)**

No	Kode Proses 5C	
	Line B	Line Acuan
2	 <p>Memegang komponen dan membawa wire</p>	 <p>Memegang komponen dan membawa wire</p>
3		

No	Kode Proses 5C	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
	Memegang komponen dan memasukan <i>wire</i>	Memegang komponen dan memasukan <i>wire</i>
4	 <p>Memegang komponen untuk memasukan <i>wire</i></p>	 <p>Memegang komponen untuk memasukan <i>wire</i></p>

**Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)**

No	Kode Proses 5C	
	<i>Line B</i>	<i>Line Acuan</i>
5	 <p>Memegang komponen dan membawa <i>wire</i></p>	 <p>Memegang komponen dan membawa <i>wire</i></p>

No	Kode Proses 5C	
	Line B	Line Acuan
6	 <p>Memegang komponen untuk memasukan <i>wire</i></p>	 <p>Memegang komponen untuk memasukan <i>wire</i></p>
7	 <p>Memegang komponen untuk memasukan <i>wire</i></p>	 <p>Memegang komponen untuk memasukan <i>wire</i></p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5C	
	Line B	Line Acuan
8	 <p>Menyimpan komponen</p>	 <p>Menyimpan komponen</p>

No	Kode Proses 5C	
	Line B	Line Acuan
9	 <p>Membawa komponen dan memegang gunting</p>	 <p>Membawa komponen dan memegang gunting</p>
10	 <p>Memegang komponen dan memegang gunting</p>	 <p>Memegang komponen dan memegang gunting</p>

Lampiran 1 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (lanjutan)

No	Kode Proses 5C	
	Line B	Line Acuan
11	 <p>Mengarahkan gunting untuk merapihkan komponen</p>	 <p>Mengarahkan gunting untuk merapihkan komponen</p>
12	 <p>Menyimpan komponen</p>	 <p>Menyimpan komponen</p>

**Lampiran 2 Analisa Motion Study Line B dan Line A (gerakan trimming kode proses 5C)**

No	Line B	Line A
1	 <p>Kiri dalam bra</p>	 <p>Kiri dalam bra</p>

Lampiran 2 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (gerakan trimming kode proses 5C)

No	<i>Line B</i>	<i>Line A</i>
2	 <p data-bbox="491 763 735 795">Tengah dalam <i>bra</i></p>	 <p data-bbox="1027 763 1190 795">Kiri luar <i>bra</i></p>
3	 <p data-bbox="501 1126 726 1158">Kanan dalam <i>bra</i></p>	 <p data-bbox="991 1126 1230 1158">Tengah dalam <i>bra</i></p>
4	 <p data-bbox="512 1514 713 1545">Kanan luar <i>bra</i></p>	 <p data-bbox="995 1514 1224 1545">Kanan dalam <i>bra</i></p>
5	 <p data-bbox="507 1962 721 1993">Tengah luar <i>bra</i></p>	 <p data-bbox="1010 1962 1209 1993">Kanan luar <i>bra</i></p>

Lampiran 2 Analisa *Motion Study Line B* dan *Line A* (gerakan trimming kode proses 5C)

No	<i>Line B</i>	<i>Line A</i>
6	 <p data-bbox="528 869 695 898">Kiri luar <i>bra</i></p>	 <p data-bbox="1007 857 1214 887">Tengah luar <i>bra</i></p>

