

DAFTAR ISI

	Halaman
PERNYATAAN KEASLIAN.....	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
INTISARI	viii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Maksud dan Tujuan.....	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Kerangka Pemikiran.....	3
1.7 Metodologi Penelitian.....	5
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1 Cacat Produk (<i>Product Defect</i>)	8
2.1.1 Kategori Cacat Produk (<i>Product Defect</i>)	8
2.2 Macam-macam <i>Defect</i>	9
2.3 <i>Seven Waste</i>	11
2.3 (<i>Plan-Do-Check-Act</i>) PDCA.....	13
2.4 Kualitas.....	14
2.4.1 Tujuan Pengendalian Kualitas.....	14
2.4.2 Metoda Pelaksanaan Pemeriksaan Kualitas	16
2.4.3 Tahapan Pemeriksaan Kualitas Produk.....	17
2.5 QC <i>Seven Tools</i> (7 Alat Kontrol Kualitas).....	17

BAB III PEMECAHAN MASALAH	22
3.1 Penelitian.....	22
3.2 Penetapan Masalah	23
3.3 Penerapan Siklus <i>Plan-Do-Check-Act</i> (PDCA)	23
3.3.1 <i>Plan</i> (Perencanaan)	23
3.3.2 <i>Do</i> (Pelaksanaan)	29
3.3.3 <i>Check</i> (Pengecekan)	38
3.3.4 <i>Action</i> (Tindak Lanjut)	39
BAB IV DISKUSI	41
4.1 Hasil Pengamatan.....	41
4.2 Implementasi Siklus Manajemen PDCA.....	42
BAB V PENUTUP	45
5.1 Kesimpulan	45
5.2 Saran	46
DAFTAR PUSTAKA	48
LAMPIRAN.....	49

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3. 1 Jenis <i>Defect</i> Tali Bahu <i>Bra</i> Bulan Januari	23
Tabel 3. 2 Uraian Diagram <i>Fishbone Broken Stitch Defect</i>	25
Tabel 3. 3 Uraian Diagram <i>Fishbone Unconsistance Measurement Defect</i>	26
Tabel 3. 4 Usulan Perbaikan <i>Broken Stitch Defect</i>	27
Tabel 3. 5 Usulan Perbaikan <i>Unconsistance Measurement Defect</i>	29



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Alur Proses Penelitian	7
Gambar 3. 1 Peta proses pembuatan <i>bra</i>	22
Gambar 3. 2 Diagram <i>Fishbone Broken Stitch Defect</i>	24
Gambar 3. 3 Diagram <i>Fishbone Unconsistance Measurement Defect</i>	26
Gambar 3. 4 <i>Supervisor</i> melakukan pengawasan rutin	30
Gambar 3. 5 Sosialisasi pentingnya kualitas	31
Gambar 3. 6 Operator bekerja dengan tenang.....	32
Gambar 3. 7 (a) Pengaturan mesin produksi, (b) Peralatan mekanik	34
Gambar 3. 8 Pembersihan mesin.....	34
Gambar 3. 9 (a) Penggantian jarum, (b) <i>Form</i> penggantian jarum	35
Gambar 3. 10 Kalibrasi <i>measuring tape</i>	36
Gambar 3. 11 <i>Checklist</i> perawatan mesin harian	36
Gambar 3. 12 Checklist perawatan mesin bulanan	37
Gambar 3. 13 Total <i>defect</i> sebelum perbaikan	38
Gambar 3. 14 Total <i>defect</i> setelah perbaikan	39

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Contoh <i>defect broken stitch</i>	49
Lampiran 2 Contoh <i>defect unconsistance measurement</i>	49

