

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Pembatasan Masalah	2
1.4 Maksud dan Tujuan	2
1.5 Kerangka Pemikiran.....	2
1.6 Metodologi Penelitian.....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	6
2.1 Proses Produksi	6
2.1.1 Proses Persiapan Bahan Baku	6
2.1.2 Proses Penggelaran (<i>Spreading</i>).....	7
2.1.3 Proses Pemotongan (<i>Cutting</i>).....	8
2.1.4 Proses Pemeriksaan Komponen (<i>QC Cutting</i>)	9
2.2 Cacat <i>Shading</i>	10
2.3 Proses Penomoran (<i>Numbering</i>).....	11
2.3.1 Alat Penomoran	11
2.3.2 Hal-Hal yang Harus Diperhatikan dalam Proses Penomoran	12
2.4 Pengelompokan Komponen (<i>Bundling</i>).....	12
2.5 Kualitas.....	12
2.6 Metode Analisis Tulang Ikan (<i>Fishbone</i>)	14
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	18
3.1 Bahan Produk	18
3.2 Persiapan Pengamatan	18
3.3 Pelaksanaan Pengamatan.....	18
3.4 Analisis Penyebab Terjadinya Cacat <i>Shading</i>	19

DAFTAR ISI (lanjutan)

3.5 Kegiatan Proses Numbering di Bagian <i>Cutting</i>	33
BAB IV DISKUSI	36
4.1 Evaluasi Hasil Perbaikan Metode <i>Numbering</i>	37
BAB V PENUTUP.....	41
5.1 Kesimpulan	41
5.2 Saran.....	41
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN	44



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Metodologi penelitian.....	4
Gambar 2. 1 Diagram <i>fishbone</i>	17
Gambar 3. 1 Diagram alur proses produksi PT JIG	19
Gambar 3. 2 Diagram <i>fishbone</i> setelah analisis sebab akibat.....	20
Gambar 3. 3 Kedatangan kain dari <i>supplier</i>	28
Gambar 3. 4 Proses pemeriksaan kain	29
Gambar 3. 5 Proses relaksasi kain.....	30
Gambar 3. 6 Proses <i>spreading</i>	30
Gambar 3. 7 Data perhitungan QC <i>Cutting</i> per <i>bundle</i>	31
Gambar 3. 8 Diagram alur proses produksi PT JIG setelah penerapan.....	33
Gambar 3. 9 <i>Hand held labelling</i>	34
Gambar 3. 10 Proses pelaksanaan <i>numbering</i>	35
Gambar 4. 1 Grafik perbandingan jumlah cacat <i>shading</i>	39

DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Data cacat <i>shading style</i> 681895	1
Tabel 3. 1 Permasalahan sebab akibat	20
Tabel 3. 2 Rencana penanggulangan cacat <i>shading</i>	25
Tabel 3. 3 <i>Point penalty</i> PT JIG	28
Tabel 4. 1 Tabel perbandingan sebelum dan setelah penerapan <i>numbering</i>	37
Tabel 4. 2 Persentase cacat <i>shading</i> sebelum dan setelah penerapan.....	39



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Pertanyaan wawancara metode <i>fishbone</i>	44
Lampiran 2 <i>Schedule export</i>	45
Lampiran 3 Cacat <i>shading</i> pada produk <i>pants style</i> 681895.....	46

