

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Maksud dan Tujuan	4
1.5 Kerangka Pemikiran	4
1.6 Metodologi Penelitian	6
1.6.1 Desain Penelitian	6
1.6.2 Instrumen Penelitian	6
1.6.3 Alur Penelitian	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	8
2. 1 Kualitas	8
2.1.1 Pengendalian Kualitas	9
2.1.2 Tujuan Pengendalian Kualitas	9
2. 2 Konsep <i>Kaizen</i>	10
2. 3 5S	13
2. 3. 1 Penerapan 5S	14
2.3.2 Manfaat Penerapan 5S	14
2.3.3 Tujuan Penerapan 5S	15
2.3.4 Sasaran Penerapan 5S	16

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

	Halaman
BAB III PEMECAHAN MASALAH	17
3.1 Pengamatan	17
3.1.1 Penetapan masalah	17
3. 1. 2 Pengumpulan data	18
3.2 Pengolahan data.....	20
3.2.1 Pembuatan Diagram <i>Fishbone</i>	21
3.3 Upaya Perbaikan	24
3.4 Perbandingan hasil sebelum dan sesudah penerapan 5S terhadap cacat noda	27
BAB IV DISKUSI.....	31
4. 1 Faktor Penyebab Terjadinya Cacat Noda Pada <i>Sewing line</i> 1	31
4. 2 Implementasi Konsep 5S Yang Dilakukan Untuk Menurunkan <i>Defect Rate Quality</i>	31
4.3 Persentase Penurunan <i>Defect Rate Quality</i> Yang Dihasilkan Setelah Dilakukan Perbaikan Penerapan 5S	32
BAB V KESIMPULAN.....	34
5.1 Kesimpulan.....	34
5.2 Saran	34
DAFTAR PUSTAKA	35

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1. 1 <i>Output</i> /Hari dan Jenis <i>Defect</i> pada <i>sewing line1</i>	2
Tabel 1. 2 <i>Resume</i> 5S	5
Tabel 3. 1 Data Cacat Selama Pengamatan.....	18
Tabel 3. 2 5S <i>Checklist</i>	18
Tabel 3. 3 Hasil Jumlah <i>Defect</i> Sesudah Penerapan 5S	28
Tabel 3. 4 5S <i>Checklist</i>	28



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Diagram Alir Penelitian.....	7
Gambar 3. 1 <i>Defect</i> noda	17
Gambar 3. 2 Diagram <i>Fishbone Defect</i> Noda	21
Gambar 3. 3 Makanan dilingkungan kerja	22
Gambar 3. 4 Penyimpanan Kain PT. Besok Ada Hasil di <i>sewing line</i> 1.....	22
Gambar 3. 5 Operator tidak memakai sarung tangan saat menjahit untuk warna cerah	23
Gambar 3. 6 Mesin Jahit	23
Gambar 3. 7 Mesin yang kotor	24
Gambar 3. 8 Tidak adanya makanan atau minuman di are <i>sewing line</i> 1 di PT. Besok Ada Hasil.....	25
Gambar 3. 9 Sesudah penerapan <i>point Seiton</i>	26
Gambar 3. 10 Penggunaan Sarung Tangan untuk Kain berwarna cerah.....	26
Gambar 4. 1 Grafik capaian <i>Defect rate quality</i> sebelum dan sesudah.....	33