

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Batasan Masalah.....	4
1.4 Maksud dan Tujuan.....	4
1.5 Kerangka pemikiran.....	4
1.6 Metodologi Penelitian	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Proses produksi.....	9
2.2 Proses Produksi Pada <i>Cutting</i>	9
2.2.1 Proses <i>Spreading</i>	9
2.2.2 Proses <i>Cutting</i>	11
2.2.3 Proses <i>Numbering</i>	15
2.2.4 Proses <i>Bundling</i>	16
2.3 Kualitas	16
2.3.1 Cara Penilaian Kualitas.....	16
2.4 <i>Quality control</i> (QC).....	17
2.4.1 Pemeriksaan Departemen <i>Cutting</i> (<i>QC Cutting</i>).....	17
2.4.2 Tujuan <i>Quality Control</i> (QC)	18
2.4.3 Fungsi Proses <i>Quality Control</i> (QC)	19
2.4.4 Manfaat <i>quality control</i> (QC).....	19
2.4.5 Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi <i>Quality Control</i> (QC).....	20

DAFTAR ISI (Lanjutan)

	Halaman
2.5 Klasifikasi Cacat.....	20
2.5.5 Cacat Kain.....	21
BAB III PEMECAHAN MASALAH	23
3.1 Rencana Penelitian.....	23
3.2 Pengamatan	23
3.2.1 Identifikasi Produk.....	23
3.2.2 Jumlah cacat.....	25
3.2.3 Analisa Penyebab lolosnya cacat komponen hasil <i>cutting</i>	25
3.3 Upaya Perbaikan.....	27
3.4 Penerapan Proses <i>Quality Control</i> Di Bagian <i>Cutting</i>	27
3.5 Data hasil penerapan	30
BAB IV DIKUSI	30
4.1 Perancangan Penerapan <i>Quality Control</i> Di Bagian <i>Cutting</i>	31
4.2 Evaluasi Hasil Penerapan <i>Quality Control</i>	31
BAB V PENUTUP	34
1.1 Kesimpulan.....	34
1.2 Saran.....	34
DAFTAR PUSTAKA.....	35

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. 1 Cacat ukuran pada celana <i>style</i> VENGOZ.....	2
Gambar 1. 2 Diagram alir prosedur QC <i>cutting</i>	5
Gambar 1. 3 Diagram Alir Penelitian	8
Gambar 2. 1 Mesin potong dengan pisau lurus atau vertikal.....	12
Gambar 2. 2 Mesin potong listrik dengan pisau bulat	13
Gambar 2. 3 Mesin Potong Listrik Dengan Pisau Pita	14
Gambar 2. 4 Mesin Potong Cetak Atau Hidrolis	14
Gambar 2. 5 Mesin Potong Komputer	15
Gambar 2. 6 Bundling celana <i>style</i> VENGOZ.....	16
Gambar 3. 1 Sample celana <i>style</i> VENGOZ.....	24
Gambar 3. 2 <i>Size Chart</i> Celana <i>Style</i> VENGOZ.....	24
Gambar 3. 3 Diagram alir dibagian <i>cutting</i> sebelum penerapan	26
Gambar 3. 4 Operator sedang melakukan QC hasil <i>cutting</i>	29
Gambar 3. 5 Diagram alir dibagian <i>cutting</i> setelah penerapan	29
Gambar 4. 1 Perbandingan cacat sebelum dan sesudah diterapkan nya QC.....	32

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 3. 1 Data pengamatan cacat sebelum penerapan <i>quality control</i>	25
Tabel 3. 2 Data pengamatan cacat sesudah penerapan <i>quality control</i>	30

