

DAFTAR PUSTAKA

1. Andespa, R. P. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan Statistical Quality Control Pada PT Pratama Abadi. 134.
2. Ankesh Mittal, d. (2023). The performance improvement analysis using Six Sigma DMAIC methodology: A Case Study on Indian Manufacturing Company. *Heliyon* 9 (2023) e14625, 3.
3. Athiyah, D. R. (2019). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi Volume 11 No. 1* , 3.
4. BPS. (2021). *Indikator Industri Manufaktur Indonesia 2021*. Jakarta: Badan Pusat Statistik.
5. Calvin, H. d. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas dan Usulan Perbaikan Pada Proses Edging di PT Rackindo Setara Perkasa dengan Metode Six Sigma. *JIEMS - Journal of Industrial Engineering & Management Systems*, 124.
6. Hana Catur, W. S. (2015). *Pengendalian Kualitas : Aplikasi Pada Industri Jasa dan Manufaktur dengan Lean, Six Sigma, dan Sevqual*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
7. Hani, B. d. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada PT Diras Concept Sukoharjo). *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 256.
8. Ilknur Ilhan, d. (2021). Understanding The Factors Affecting The Seal Integrity in Heat Sealed Flexible Food Packages: A Review. *Packaging Technology and Science WILEY*, 321.
9. J.P. Costaa, I. L. (2019). Six Sigma Application For Quality Improvement of The Pin Insertion . 1593.
10. Kho, B. (2016, Agustus). *Pengertian Control Chart dan Cara Membuatnya*. Diambil kembali dari <https://ilmumanajemenindustri.com/pengertian-control-chart-peta-kendali-dan-tahapan-membuatnya/>

11. Majschak, P. A. (2022). A New Characterization Approach for Heat Sealing of Polymer Packaging Films Identifying Optimum Sealing Parameters Using Pareto-Based Trade-off Analysis. *Journal of Applied Polymer Science*, 1.
12. Neyestani, B. (2017). Seven Basic Tools of Quality Control: The appropriate Techniques for Solving Quality Problems in the Organizations. *ResearchGate*, 1.
13. Prawirosentano, S. (2002). *Filosofi Baru Tentang Manajemen Mutu Terpadu Abad 21 Studi Kasus dan Analisis*. Jakarta: Bumi Aksara.
14. Pulansari, M. A. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Kaleng PT XYZ dengan Menggunakan Metode RCA (Root Cause Analysis). *JTMEI Vol.3 No.1*, 264.
15. Rafsanjani, S. (2018). Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Proses Printing Kemasan Produk Menggunakan Integrasi FMEA-TRIZ. *Tesis-TI-142307*, 11.
16. Rahmatullah, D. D. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Sealing Dengan Metode Six Sigma dan TRIZ (Studi Kasus di KSU Brosem Kota Batu). 11.
17. Soemohadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma:Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berdasarkan Statistik*. Jakarta: Asa Sukses.
18. Tanti Octavia, D. I. (2000). Studi Tentang Peta Kendali p Yang Distandarisasi Untuk Proses Pendek Kualitas. *Jurnal Teknik Industri Vol. 2 No. 1*, 57.
19. Ulva, S. K. (2018). Analisis Untuk Perbaikan Proses Pengemasan Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Sari Apel. 14.
20. Wahyudianto, H. C. (2023). Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Kecacatan Pada Produksi Keramik Menggunakan Metode Root Cause Analysis. *Creative Commons Attribution License*, 2.