

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Maksud dan Tujuan	3
1.4.1 Maksud	3
1.4.2 Tujuan	3
1.5 Kerangka Pemikiran.....	3
1.6 Metodologi Penelitian.....	4
1.7 Lokasi Penelitian.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Kualitas.....	7
2.1.1 Pengendalian Kualitas	7
2.1.2 7 Tools of <i>Quality Kontrol</i>	7
2.2 Heat Seal Process	12
2.3 Metodologi Six Sigma	14
2.2.1 Tahapan Implementasi Six Sigma.....	15
2.2.2 Alat Ukur Statistik Dalam Six Sigma.....	17
BAB III PEMECAHAN MASALAH	21
3.1 Penelitian.....	21
3.2 Identifikasi Proses Produksi	21
3.3 Data Pengamatan.....	22
BAB IV DISKUSI	38
4.1 <i>Define</i>	38
4.2 <i>Measure</i>	38
4.3 <i>Analyze</i>	39
4.4 <i>Improve</i>	39
BAB V PENUTUP	42
5.1 Kesimpulan.....	42

5.2 Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43
LAMPIRAN.....	45



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2. 1 Hubungan Antara Nilai Sigma dan DPMO.....	15
Tabel 3. 1 Critical To Quality Style 238475.....	23
Tabel 3. 2 Data Cacat <i>Style</i> 238475.....	23
Tabel 3. 3 Hasil perhitungan Peta Kontrol p untuk Cacat <i>Peel Off</i>	25
Tabel 3. 4 Hasil perhitungan Peta Kontrol p untuk Cacat <i>Peel Off</i> (lanjutan).....	26
Tabel 3. 5 Hasil perhitungan Peta Kontrol p untuk Cacat <i>Salah Pattern</i>	27
Tabel 3. 6 Hasil perhitungan Peta Kontrol p untuk Cacat <i>Shining</i>	29
Tabel 3. 7 Nilai DPMO dan Level Sigma	31
Tabel 3. 8 Nilai Kapabilitas Proses (Cp) Pada Setiap jenis Cacat	32
Tabel 3. 9 Perbaikan 5W+1H Cacat <i>Peel Off</i>	35
Tabel 3. 10 Perbaikan 5W+1H Cacat <i>Salah Pattern</i>	36
Tabel 3. 11 Perbaikan 5W+1H Cacat <i>Shining</i>	36
Tabel 3. 12 Perbaikan 5W+1H Cacat <i>Shining</i> (lanjutan).....	37

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Diagram Fishbone	8
Gambar 2. 2 <i>Histogram</i>	9
Gambar 2. 3 Pareto Chart.....	9
Gambar 2. 4 <i>Flowchart</i>	10
Gambar 2. 5 Check Sheet.....	10
Gambar 2. 6 Control chart.....	11
Gambar 2. 7 Diagram Scatter.....	12
Gambar 2. 8 Mekanisme dibalik Heat Seal Mesin	13
Gambar 2. 9 Mesin Flat Bed Heat Seal	13
Gambar 2. 10 Mesin Heat Seal Double Legger.....	14
Gambar 2. 11 Mesin Heat Seal Otomatis Supreme.....	14
Gambar 2. 9 Diagram Scatter.....	18
Gambar 3. 1 Diagram Alir Proses Heat Seal	21
Gambar 3. 2 Diagram Pareto Cacat Produk Style 238475	24
Gambar 3. 3 Peta Kontrol <i>p</i> Cacat <i>Peel Off</i>	26
Gambar 3. 4 Peta Kontrol <i>p</i> Cacat Salah <i>Pattern</i>	28
Gambar 3. 5 Peta Kontrol <i>p</i> Cacat <i>Shining</i>	30
Gambar 3. 6 Diagram Fishbone Cacat Peel Off.....	32
Gambar 3. 7 Diagram <i>Fishbone</i> Cacat Salah <i>Pattern</i>	33
Gambar 3. 8 Diagram <i>Fishbone</i> Cacat <i>Shining</i>	34

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Data Cacat Produk Basic Bra Style 238475 Proses Heat Seal	45
Lampiran 2 Checksheet Pemeriksaan Selama Proses produksi.....	48
Lampiran 3 Checksheet Penggunaan <i>Pattern</i> Heat Seal	49

