

DAFTAR PUSTAKA

1. Arini, M. R., Setiawan, N. Y., & Rachmadi, A. (2018). Evaluasi Proses Bisnis Produksi Garmen Menggunakan Metode Quality Evaluation Framework (QEF)(Studi Kasus: PT. Eratex Djaja, Tbk Probolinggo). *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer*, 2(11), 5835-5842.
2. Buku Pedoman Tugas Akhir (2022), Politeknik STTT Bandung
3. Darmawan, H., Supriyati, S., & Kinantaka, R. B. (2021). Aplikasi Konsep Kaizen Dengan Pendekatan Perbaikan Proses Untuk Menurunkan Produk Cacat pada Proses Perakitan Baterai. *Jurnal Teknik Industri*, 2(2), 38-50.
4. De Mast, Jeroen, and Joran Lokkerbol. "An analysis of the Six Sigma DMAIC method from the perspective of problem solving." *International Journal of Production Economics* 139.2 (2012): 604-614.
5. Fransiscus, Hanky, Cynthia Prithadevi Juwono, and Isabelle Sarah Astari. "Implementasi metode six sigma DMAIC untuk mengurangi paint bucket cacat di PT X." *Jurnal Rekayasa Sistem Industri* 3.2 (2014): 53-64.
6. Gaspersz, V. (2007). *Lean six sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
7. Hadiguna, R. A. (2009). Manajemen Pabrik: pendekatan sistem untuk efisiensi dan efektivitas. *Jakarta: Bumi Aksara*.
8. Maitimue, N. E., & Ralahu, H. Y. (2018). Perancangan Penerapan Metode 5S di Pabrik Sarinda Bakery. *Arika*, 12(1), 1-10.
9. Nisa, A. N. C., Gunaningrat, R., & Hastuti, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma:(Studi Kasus PT Andalan Mandiri Busana). *Jurnal Rimba: Riset Ilmu manajemen Bisnis dan Akuntansi*, 1(3), 70-83.
10. Nugraha, A. S., Desrianty, A., & Irianti, L. (2015). Usulan perbaikan berdasarkan metode 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) untuk area kerja rantai produksi di PT. X. *Reka integra*, 3(4).

11. Paramita, P. D. (2012). Penerapan Kaizen Dalam Perusahaan. *Dinamika Sains*, 10(23).
12. Paramita, P. D. (2012). Penerapan Kaizen Dalam Perusahaan. *Dinamika Sains*, 10(23).
13. Reza, M., & Azwir, H. H. (2019). Penerapan 5S (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Pada Area Kerja Sebagai Upaya Peningkatan Produktivitas Kerja (Studi Kasus Di CV Widjaya Presisi).
14. Siska, M. (2012). Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Pabrik Tahu Dan Penerapan Metode 5S.

