

DAFTAR PUSTAKA

- Alex T. Hidayat. (2022). *Garment Quality Management*. Bahan Ajar Mata Kuliah Produksi dan Distribusi Garmen. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
- Amelia, M. & Agustina, S. (2022) Analisis Pengendalian Produk Cacat Dengan *Metode Control Chart* Pada PT. Kawai Plant. *Journal Of Mechanical Engineering Manufactures Materials and Energy*, 6(1).
- Andika W. (2022). Pengendalian Kualitas pada proses penjahitan dengan menggunakan metode peta kontrol Politeknik STTT Bandung.
- Atika, R. D. (2007). Analisis Biaya Mutu dan Pengaruhnya terhadap profitabilitas perusahaan (*Doctoral dissertation*, Universitas Widyatama).
- Astini Salihima. (2005). Pengendalian Mutu Terpadu. Buku Pengendalian Kualitas. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
- Badan Standar Nasional (SNI 7884:2013 dengan judul pakaian jadi – istilah dan definisi cacat). Badan Standardisasi Nasional
- Dewi, H., Maryam, M., & Sutiyarno, D. (2018). Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode Peta Kendali P Dan *Root Cause Analysis*. *Jurnal Teknologi Pertanian*, 7(2), 10-18.
- Fakhri, F., & Kamal, M. (2010). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi di PT. *Masscom Graphy* Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Alat Bantu Statistik (*Doctoral dissertation*, Universitas Diponegoro).
- Hitariyat, N.M.S. (2021). jenis cacat jahitan. Bahan Ajar Mata Kuliah Evaluasi Garmen dan Aksesoris. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
- Islami, I. F., & Rahmadi, S. N. (2022). Pengamatan Pengendalian Berat Susu Kambing Etawa Bubuk Di CV TSR Menggunakan Metode Control Chart Dan Diagram Fishbone. *Jurnal Teknologi Pangan dan Industri Perkebunan (LIPID)*, 2(1), 35-42.
- Jaya Chandra. (2001) *Statistical Quality Control. (Department of Industrial and Manufacturing Engineering The Pennsylvania State University)*.
- Kumaratunga, D. K., Syidiq & Agusti, F. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Kain *Oxford* Menggunakan Metode *Control Chart* Produksi *Line*. *In Prosiding Seminar Nasional Hukum, Bisnis, Sains dan Teknologi* (Vol. 3, No. 1, pp. 708-708).

- Montgomery, Douglas C. (1995). *Introduction to Statistical Quality Control*. 4th Edition. New York : John Wiley & Sons, Inc.
- Nasution, M. N.. 2005. *Manajemen Mutu Terpadu*. Bogor : Ghalia Indonesia.
- Novi Demaeanti. (2022). Implementasi konsep Kaizen Sebagai Upaya Menurunkan Defect Rate Quality Pada Kemeja di PT X. Politeknik STTT Bandung.
- Prasetyo, R., & Bakti, Y. K. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Pakaian Anak Pada Industri Garmen Dengan Metode Peta Kontrol pada alat *Seven Tools*. *Jurnal Inkopar*, 6(1).
- Ramadhan, F. F. (2018). Analisis Produk cacat tas dengan menggunakan metode Peta Kendali "NP"(Studi Kasus DI CV.*Doop Bag*) (*Doctoral dissertation*, Program Studi Teknik Industri Universitas Widyatama).
- Setyawan, W. B., & Rahayu, R. E. (2022). Analisis Cacat hasil jahitan pada produksi sarung tangan Golf Menggunakan peta kendali. *Berkala Penelitian Teknologi Kulit, Sepatu, dan Produk Kulit*, 21(1), 81-93.
- Soeprajogo, M. P., & Ratnaningsih, N. (2020). Perbandingan Dua Rata-Rata Uji-T. *Pusat Mata Nasional. Rumah Sakit Mata CICENDO*.