

DAFTAR ISI

ATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
INTISARI.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Batasan Masalah.....	5
1.6 Metodologi Penelitian.....	5
2.1 Kualitas.....	8
2.1.1 Tujuan Pengendalian Kualitas.....	8
2.1.2 Langkah-Langkah pengendalian kualitas.....	9
2.2 Pengendalian Kualitas Statistik.....	10
2.2.1 Manfaat Pengendalian Kualitas Statistik.....	12
2.2.2 Perangkat Pengendalian Kualitas.....	12
2.2.3 Macam-Macam Peta Kontrol.....	15
2.3 Pengertian cacat Produk.....	16
2.3.1 Jenis-jenis Cacat.....	17
2.3.2 Tingkat cacat (<i>Defect Rate</i>).....	19
2.4 Standar Error.....	19
2.4 Pengujian Hipotesis 2 sampel.....	20
2.4.1 Uji T Dua sampel Bebas.....	21
2.5 Penelitian yang relevan.....	23
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	25
3.1 Penelitian.....	25
3.2 Pengolahan Data.....	26
3.2.1 Lembar Pengecekan (<i>Check Sheet</i>).....	26
3.2.2 Peta Kontrol (<i>Control Chart</i>).....	27
3.2.4 Diagram Sebab Akibat.....	29
3.3 Pelaksanaan Rekomendasi.....	32
3.3.1 Proses Control setelah dilakukan perbaikan.....	35
3.4 Uji normalitas.....	39
3.5 Pengujian T-test Dua sampel.....	40
3.5.1 Pengujian T-test Cacat <i>skip stitch</i>	40
3.5.2 Pengujian T-test Cacat <i>broken stitch</i>	42
3.5.3 Pengujian T-test total cacat atau cacat gabungan.....	43

BAB IV DISKUSI.....	46
4.1 Faktor Penyebab Cacat pada <i>style Wearpack</i>	46
4.2 Usulan Perbaikan menggunakan metode peta kontrol	47
4.3 Penurunan Cacat Setelah Penerapan Metode Peta Kontrol.....	48
BAB V PENUTUP.....	49
5.1 Kesimpulan.....	49
5.2 Saran.....	49
DAFTAR PUSTAKA.....	50



DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Capaian <i>Defect Rate Quality Style Wearpack</i>	1
Tabel 3.1	Check sheet Data Cacat pada <i>style Wearpack</i>	26
Tabel 3.2	Persentase Data Cacat pada <i>style Wearpack</i>	28
Tabel 3.3	Hasil perhitungan peta kontrol pada <i>style wearpack</i>	29
Tabel 3.4	Identifikasi penyebab cacat <i>skip</i> pada <i>style wearpack</i>	31
Tabel 3.5	Identifikasi penyebab cacat <i>broken</i> pada <i>style wearpack</i>	35
Tabel 3.6	Instruksi kerja penggantian jarum.....	36
Tabel 3.7	Capaian penurunan cacat <i>skip stitch</i>	37
Tabel 3.8	Capaian penurunan cacat <i>broken stitch</i>	37
Tabel 3.9	Capaian penurunan total cacat	38
Tabel 3.10	Hasil perhitungan Peta kontrol setelah perbaikan.....	38
Tabel 3.11	Pengujian Hipotesis 2 sampel data cacat <i>skip</i>	40
Tabel 3.12	Pengujian Hipotesis 2 sampel data cacat <i>broken</i>	42
Tabel 3.13	Pengujian Hipotesis 2 sampel data total cacat	44
Tabel 4.1	Tindakan sebelum dan sesudah perbaikan.....	47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	Alur Proses Penelitian.....	6
Gambar 2.1	Bagan Pengendalian Kualitas.....	11
Gambar 2.2	Contoh <i>Diagram Fishbone</i>	13
Gambar 2.3	Contoh Cacat <i>Broken stitch</i>	17
Gambar 2.4	Cacat <i>Skip stitch</i>	18
Gambar 2.5	Cacat <i>Puckering</i>	18
Gambar 2.6	Cacat Jebol.....	19
Gambar 3.1	Sampel Bagian Depan dan Sampel Bagian Belakang.....	25
Gambar 3.2	Cacat <i>skip stitch</i> dan <i>broken stitch</i> pada <i>style wearpack</i>	27
Gambar 3.3	Peta kontrol proses produksi pada <i>style Wearpack</i>	27
Gambar 3.4	Diagram sebab akibat cacat <i>skip stitch</i>	28
Gambar 3.5	Diagram sebab akibat cacat <i>broken stitch</i>	30
Gambar 3.6	Pengecekan QC <i>Inline</i>	30
Gambar 3.7	<i>Checklist QC Inline</i>	31
Gambar 3.8	Peta kendali setelah perbaikan	39
Gambar 3.9	Hasil Uji Normalitas.....	39
Gambar 3.10	Pengujian homogenitas dat cacat <i>skip stitch</i>	41
Gambar 3.11	Pengujian homogenitas dat cacat <i>broken stitch</i>	43
Gambar 3.12	Pengujian homogenitas data total cacat	44
Gambar 4.1	Peta kontrol setelah perbaikan.....	48
Gambar 4.2	Grafik rata-rata defect.....	49

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel Nilai T	48
--------------------------------	----

