

DAFTAR PUSTAKA

1. Ade Heryana, S. M. (2020). Hipotesis Penelitian. *Bahan Ajar Mata Kuliah: Metodologi Penelitian Kuantitatif*, 3-4.
2. Ansarullah Lawi, d. (2023). *ERGONOMI INDUSTRI*. Padang: PT GLOBAL EKSEKUTIF TEKNOLOGI.
3. Dr. dr. Linda Rosalina, S. M. (2023). *Buku Ajar Statistika*. Padang: CV. Muharika Rumah Ilmiah.
4. Dr. H. Hidayat, M. (2018). ANALISIS MODEL PERHITUNGAN PRODUKTIVITAS KARYAWAN. *Jurnal Mitra Manajemen (JMM Online)*, 106.
5. Dr. Ibnu Rusdi, S. M. (2023). Penggunaan SPSS untuk Pengolahan dan Analisis Data. *Modul Pembelajaran*, 1.
6. Dr. Ibnu Rusdi, S. M. (2023). Penggunaan SPSS untuk Pengolahan dan Analisis Data. *Modul Pembelajaran*, 26-31.
7. Dr. Kadir, M. (2015). *Statistika Terapan*. Jakarta: PT RajaGrafindo Persada.
8. Faradiba. (2020). Penggunaan Aplikasi SPSS untuk Analisis Statistika. *Modul*, 35-41.
9. Gubernur, S. K. (2024). *Jawa Barat Paten No. 561.7/Kep.804-Kesra/2023*.
10. Iftikar Z. Sitalaksana, d. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: ITB.
11. International Standard. (1994). *ISO 8402*. International Standard.
12. Kurniawan, C. T. (2017). Pemodelan dan Analisa Produktivitas Proses Pembekuan Produk Fillet Ikan Menggunakan Objective Matrix (OMAX)(Studi Kasus PT. Mandala Mulya Sakti Surabaya). *Applied Industrial Engineering Journal*, 53-64.
13. Latifah, N. (2023). Pengolahan Data dengan SPSS Part 1. *MANAJEMEN ANALISIS DATA*, 1.
14. Perindustrian, K. (2021). *Mendorong Kinerja Industri Tekstil dan Produk Tekstil di Tengah Pandemi Buku Analisis Pembangunan Industri Edisi III*. Indonesia: Kementerian Perindustrian Republik Indonesia.
15. Prawirosentono. (2007). *Filosofi Baru Tentang Manajemen Mutu Terpadu Abad 21, Kiat Membangun Bisnis Kompetitif*. Jakarta: Bumi Aksara.
16. Rachman, R. (2017). Pengendalian Kualitas Produk Di Industri Garment Dengan Menggunakan Statistical Procces Control (SPC). *JURNAL INFORMATIKA*, Vol.4 No.2, 174-182.

17. Radyanto, M. R. (2007). MODUL 1. PENINGKATAN *PRODUKTIVITAS INDUSTRI GARMEN*, 14-15.
18. Raka, M. R. (2016). PENGGUNAAN METODE CLOCKWISE PADA PROSES *TRIMMING ORDER STYLE FIELD PINDAD BF5* SEBAGAI UPAYA MENINGKATKAN KINERJA OPERATOR SEWING LINE 4 DI PT DEKATAMA CENTRA. *SKRIPSI*, 10.
19. Rusda Irawati, D. A. (2017). ANALISIS PENGARUH BEBAN KERJA TERHADAP KINERJA. *Inovbiz: Jurnal Inovasi dan Bisnis*, Vol. 5, No. 1, 53-58.
20. Sarjono, H. (2001). MODEL PENGUKURAN PRODUKTIVITAS BERDASARKAN . *Journal The WINNERS*, Vol. 2 No. 2, 130-136.
21. Sinungan, M. (Jakarta). *Produktivitas : apa dan bagaimana*. 2008: Bumi Aksara.
22. Steers, R. (2005). *Efektivitas Organisasi Suatu Perilaku*. Jakarta: Erlangga.
23. Universitas Esa Unggul. (2017). Uji Wilcoxon. *Modul 11*, 2-3.

