

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
INTISARI.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah dan Batasan Masalah.....	4
1.2.1 Identifikasi Masalah	4
1.2.2 Batasan Masalah	4
1.3 Maksud dan Tujuan	4
1.3.1 Maksud	4
1.3.2 Tujuan	4
1.4 Kerangka Pemikiran	5
1.5 Metodologi Penelitian	10
BAB II LANDASAN TEORI.....	12
2.1 Rework Garmen	12
2.2 Pengendalian Mutu.....	12
2.2.1 Kualitas (<i>quality</i>)	12
2.2.2 Harga/Biaya (<i>cost</i>)	13
2.2.3 Penyerahan tepat waktu (<i>delivery</i>).....	13
2.2.4 Keamanan (<i>safety</i>)	13
2.2.5 Keajegan dari ke-empat faktor di atas (<i>moral</i>)	13
2.3 Cacat.....	14
2.3.1 Cacat Kain	15
2.3.2 Cacat Jahitan.....	16
2.4 Six Sigma	18

2.4.1	Sejarah <i>Six Sigma</i>	19
2.4.2	DMAIC (<i>Define, Measure, Analyze, Improve, Control</i>)	21
2.4.3	<i>Tools Six Sigma</i>	22
2.4.4	CTQ (<i>Critical to Quality</i>)	24
2.4.5	DPMO (<i>Defects per Million Opportunity</i>)	25
2.4.6	Nilai Sigma.....	25
2.4.7	Peta Kendali.....	26
BAB III PEMECAHAN MASALAH.....		29
3.1	Data Produksi Sebelum Perbaikan	29
3.1.1	Jumlah Pengecekan	29
3.1.2	Data Cacat Produk	29
3.2	Pengolahan Data.....	30
3.2.1	<i>Define..</i>	30
3.2.2	<i>Measure</i>	32
3.2.3	<i>Analyze</i>	37
3.2.4	<i>Improve</i>	38
3.2.5	<i>Control</i>	40
3.3	Data Produksi Setelah Perbaikan.....	42
3.3.1	Jumlah Pengecekan.....	42
3.3.2	Data Produk Cacat.....	42
3.4	Pengolahan Data.....	43
3.4.1	Diagram Pareto.....	43
3.4.2	DPMO dan Tingkat Sigma	43
BAB IV DISKUSI.....		45
4.1	Penurunan Presentase <i>Rework</i> dan Kenaikan Nilai sigma.....	45
4.2	Som loncat / putus.....	45
4.3	Jahitan Gabung Bergeser	47
4.4	Kotor.....	47

4.5 Pembahasan	48
BAB V PENUTUP	50
5.1 Kesimpulan.....	50
5.2 Saran.....	50
DAFTAR PUSTAKA	51
LAMPIRAN	52



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Metode Pengendalian Mutu.....	7
Tabel 1.2 Karya Ilmiah Terkait <i>Six Sigma</i>	9
Tabel 2.1 Jenis – Jenis Cacat Kain	15
Tabel 2.2 Jenis – Jenis Cacat Jahitan	17
Tabel 2.3 Level <i>Six Sigma</i>	26
Tabel 3.1 Jumlah Pengecekan dan Jumlah Cacat Bulan Januari.....	29
Tabel 3.2 Data Cacat Bulan Januari.....	30
Tabel 3.3 Nilai DPMO dan Nilai Sigma Produk Januari	34
Tabel 3.4 Peta Kendali P.....	36
Tabel 3.5 Rencana Perbaikan	38
Tabel 3.6 Ceklis Perbaikan.....	40
Tabel 3.7 Jumlah Pengecekan dan Jumlah Cacat Juni.....	42
Tabel 3.8 Data Cacat Juni.....	42
Tabel 3.9 Nilai DPMO dan Nilai Sigma Produk Juni	43

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Metodologi Penelitian.....	11
Gambar 3.1 Diagram SIPOC.....	31
Gambar 3.2 Grafik Uji Keseragaman Data	33
Gambar 3.3 Diagram Pareto Januari 2024.....	34
Gambar 3.4 Grafik DPMO dan Sigma Januari.....	35
Gambar 3.5 Grafik Peta Kendali P	36
Gambar 3.6 Diagram <i>fishbone</i> som loncat/putus.....	37
Gambar 3.7 Diagram <i>fishbone</i> jahitan gabung bergeser	37
Gambar 3.8 Diagram <i>Fishbone</i> Kotor	38
Gambar 3.9 Diagram Pareto Juni 2024	43
Gambar 3.10 Grafik DPMO dan Sigma Juni.....	44
Gambar 4.1 Cacat Jahitan Som Putus	46
Gambar 4.2 Cacat Jahitan Gabung Bergeser.....	47
Gambar 4.3 Cacat Kotor	48

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
Lampiran 1 Laporan Pengecekan <i>QC Finishing</i>	52
Lampiran 2 <i>Form</i> Pengecekan Ketegangan Benang.....	54

