

DAFTAR ISI

	halaman
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
INTISARI	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Maksud dan Tujuan	4
1.4 Kerangka Pemikiran	4
1.5 Pembatasan Masalah	7
1.6 Metodologi Penelitian	7
BAB II LANDASAN TEORI	10
2.1 Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3)	10
2.1.1 Kesehatan Kerja	11
2.1.1.1 Tujuan Program Kesehatan Kerja	12
2.1.1.2 Indikator Program Kesehatan kerja	12
2.1.2 Keselamatan Kerja	13
2.1.2.1 Tujuan Program Keselamatan Kerja	13
2.1.2.2 Indikator Keselamatan Kerja	14
2.2 Kecelakaan Kerja	14
2.2.1 Teori Kecelakaan kerja	15
2.3 Manajemen Risiko	18

2.3.1. Perkembangan Standar SMK3 Sebelum SNI ISO 450001:2018.....	18
2.4 Metode <i>Hazard Identification, Risk Assessment and Risk Control</i> (HIRARC)	22
2.4.1 <i>Hazard Identification</i> (Identifikasi Bahaya)	23
2.4.2 <i>Risk Assessment</i> (Penghitungan Risiko).....	25
2.4.3 <i>Risk Control</i> (Pengendalian Risiko)	28
BAB III PEMECAHAN MASALAH	31
3.1 Persiapan Pengamatan	31
3.1.1 Penyusunan Rencana Kerja	32
3.1.2 Pelaksanaan Pengamatan.....	33
3.2 Pengumpulan Data	33
3.2.1 Pengumpulan data <i>identification hazard</i>	34
3.2.1.1 Hasil pengumpulan data <i>identification hazard</i>	34
3.2.2 Pengumpulan Data <i>risk assesment</i>	38
3.2.2.1 Hasil pengumpulan data risk assessment	39
3.3 Penjabaran Permasalahan	50
3.4 Upaya Perbaikan	51
BAB IV DISKUSI	53
4.1 Rancangan Proses Metode HIRARC	53
4.1.1 Rekapitulasi Penilaian Risiko Kecelakaan kerja	53
4.2 Penghitungan Setelah Penerapan Rancangan Perubahan	54
4.3 Pengaruh Penerapan Perbaikan	56
4.3.1 Hasil Pengaruh Penerapan Perbaikan Dengan <i>Risk Reduction</i>	57
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	59
5.1 Kesimpulan.....	59
5.2 Saran.....	59

DAFTAR PUSTAKA	60
LAMPIRAN.....	64



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 tingkat <i>likelihood</i> menurut AS/NZS 4360:2004	25
Tabel 2. 2 tingkat <i>exposure</i> menurut AS/NZS 4360:2004	26
Tabel 2. 3 tingkat <i>consequences</i> menurut AS/NZS 4360:2004	27
Tabel 2. 4 tingkat risiko menurut AS/NZS 4360:2004	27
Tabel 3. 1 rencana kerja.....	33
Tabel 3. 2 data aktivitas kerja kegiatan bagian pemotongan atau <i>cutting</i> pada CV.X	34
Tabel 3. 3 data aktivitas kerja kegiatan bagian jahit atau <i>sewing</i> pada CV.X	34
Tabel 3. 4 data aktivitas kerja kegiatan bagian setrika atau <i>ironing</i> pada CV.X	35
Tabel 3. 5 data aktivitas kerja kegiatan bagian <i>finishing</i> dan <i>trimming</i> pada CV.X	35
Tabel 3. 6 data aktivitas kerja kegiatan bagian pemotongan atau <i>cutting</i> pada CV.X	35
Tabel 3. 7 data aktivitas kerja kegiatan bagian jahit atau <i>sewing</i> pada CV.X	36
Tabel 3. 8 data aktivitas kerja kegiatan bagian setrika atau <i>ironing</i> pada CV.X	37
Tabel 3. 9 data aktivitas kerja kegiatan bagian <i>finishing</i> dan <i>trimming</i> pada CV.X	38
Tabel 3. 10 data hasil pengamatan kuesioner bagian karyawan	39
Tabel 3. 11 skor keseluruhan kuesioner bagi karyawan	45
Tabel 3. 12 hasil data kuisisioner yang di isi oleh pemilik CV.X	46
Tabel 3. 13 skor hasil data kuisisioner yang di isi oleh pemilik CV.X	47
Tabel 3. 14 data aktivitas kerja kegiatan bagian pemotongan atau <i>cutting</i> pada CV.X	48
Tabel 3. 15 data aktivitas kerja kegiatan bagian jahit atau <i>sewing</i> pada CV.X	49

Tabel 3. 16 data aktivitas kerja kegiatan bagian setrika atau <i>ironing</i> pada CV.X	49
Tabel 3. 17 data aktivitas kerja kegiatan bagian <i>finishing</i> dan <i>trimming</i> pada CV.X.....	50
Tabel 4. 1 rekapitulasi penilaian risiko kecelakaan kerja.....	53
Tabel 4. 2 hasil <i>risk reduction</i> kegiatan yang memiliki tingkat bahaya diatas <i>probality</i> 1...	57



DAFTAR GAMBAR

halaman

Gambar 1. 1 diagram alir metodologi penelitian	9
Gambar 2. 1 teori domino menurut H.W Heinrich	17
Gambar 2. 2 teori <i>loss caution model</i> (penyempurnaan dari teori domino)	17
Gambar 2. 3 standar SMK3 sebelum SNI ISO 45001:2018	21
Gambar 2. 4 hierarki <i>risk control</i> (pengendalian risiko)	29



DAFTAR LAMPIRAN

halaman

Lampiran 1 hasil kuisioner untuk karyawan..... 70

Lampiran 2 hasil kuisioner untuk pemilik CV..... 72

