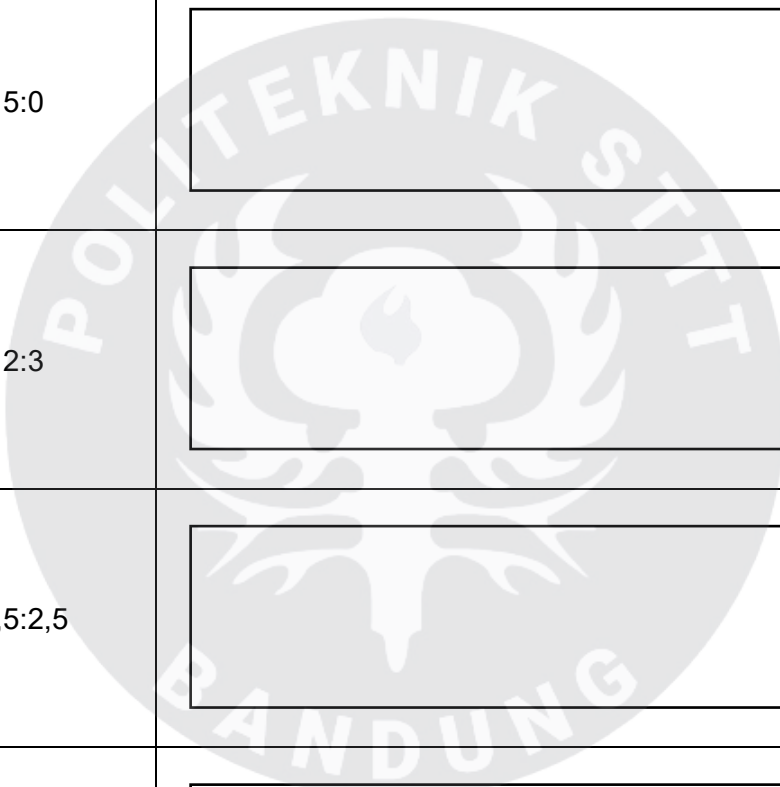


## LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil pengukuran viskositas pasta pencapan

Rasio	5:0	2:3	2,5:2,5	3:2	0:5
Hasil Pengukuran (cPs)	8.129	8.065	8.194	8.065	8.065

Lampiran 2 Hasil Pencapan

Rasio	Hasil Pencapan
5:0	
2:3	
2,5:2,5	
3:2	
0:5	

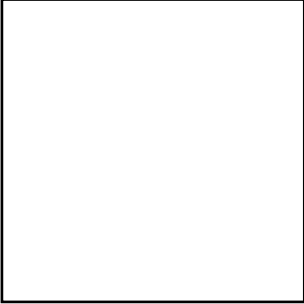
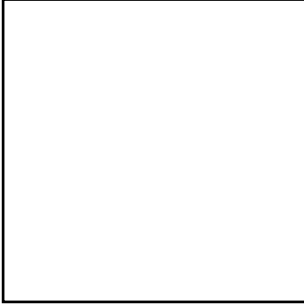




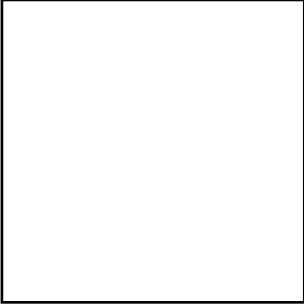
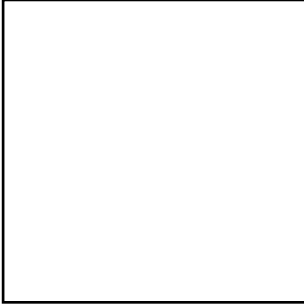
Lampiran 3 Hasil pengujian ketahanan luntur warna terhadap pencucian

Rasio	Hasil Pencapan
5:0	<input type="text"/>
2:3	<input type="text"/>
2,5:2,5	<input type="text"/>
3:2	<input type="text"/>
0:5	<input type="text"/>

Lampiran 4 Hasil pengujian ketahanan luntur warna terhadap gosokan

Rasio	Gosokan Kering	Gosokan Basah
5:0	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Lampiran 4 Hasil pengujian ketahanan luntur warna terhadap gosokan (lanjutan)

Rasio	Gosokan Kering	Gosokan Basah
2:3		
2,5:2,5		
3:2		
0:5		

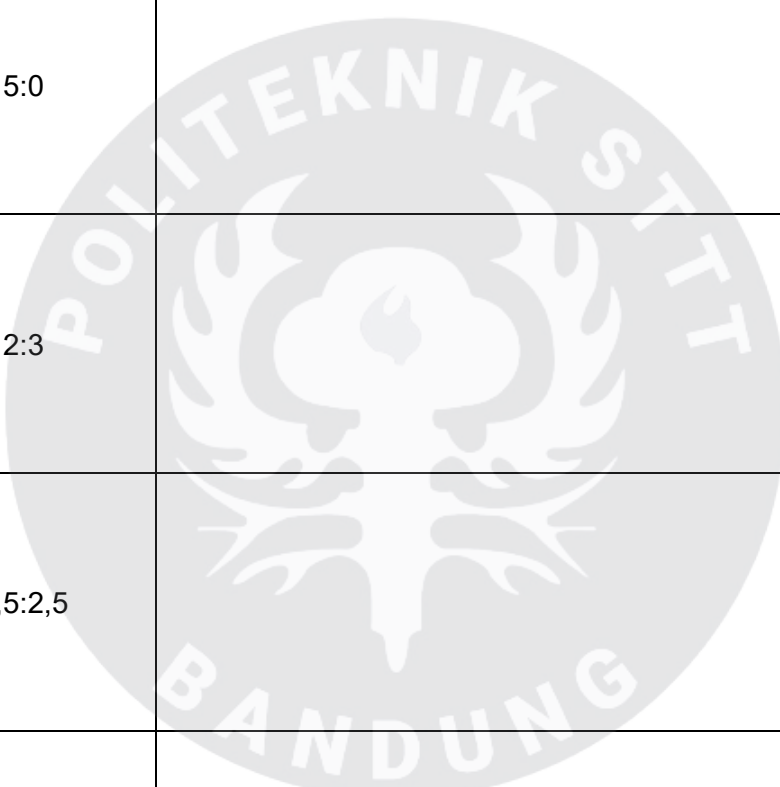
## LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil pengukuran viskositas pasta pencapan

Rasio	5:0	2:3	2,5:2,5	3:2	0:5
Hasil Pengukuran (cPs)	8.129	8.065	8.194	8.065	8.065

Lampiran 2 Hasil Pencapan

Rasio	Hasil Pencapan
5:0	
2:3	
2,5:2,5	
3:2	
0:5	



Lampiran 3 Hasil pengujian ketahanan luntur warna terhadap pencucian

Rasio	Hasil Pencapan
5:0	
2:3	
2,5:2,5	
3:2	
0:5	

Lampiran 4 Hasil pengujian ketahanan luntur warna terhadap gosokan

Rasio	Gosokan Kering	Gosokan Basah
5:0		

Lampiran 4 Hasil pengujian ketahanan luntur warna terhadap gosokan (lanjutan)

Rasio	Gosokan Kering	Gosokan Basah
2:3		
2,5:2,5		
3:2		
0:5		