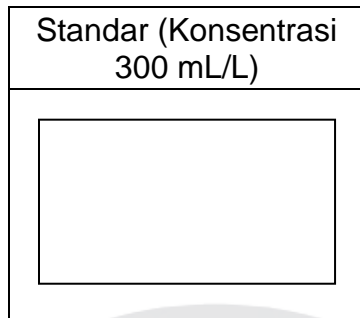













LAMPIRAN

Lampiran 1 Kain rayon hasil proses penyempurnaan pelemasan dengan zat pelemas (*Besasoft HSA* dan *Desill 125 NEW*)



Variasi konsentrasi (mL/L)	Kain contoh uji Zat pelemas kationik (<i>Besasoft HSA</i>)	Kain contoh uji Zat pelemas mikrosilikon (<i>Desill 125 NEW</i>)
5		
10		
15		
20		
25		



PT. WAHANA TRITUNG GAL JAYA
Jl. Sadang Indah Kav. 1 No. 8 Bandung
Telp. (022) 54412922, 089682829958 Fax. (022) 54412922 / 6046455

BESASOFT HSA

BESASOFT HSA can be applied for synthetic fabrics as polyester, acrylic, cotton and various blended fabrics in single use or with other resins and finishing agents due to its good compatibility and do not give bad effect such as color change and yellowing.

CHARACTERISTICS:

Appearance	: Milky white
Ioncity	: Slightly Cationic
Component	: Special amphoteric surfactant
Solubility	: Easily soluble in hot water

ADVANTAGES:


- Gives a cat ion like springy handling to fabrics
- Has good compatibility with finishing resins and water-repellants
- Little or no influence on dyeing shade and fastness

APPLICATIONS:

- Suitable for being used together with finishing on various fabrics
- Single application is also recommendable

USED AMOUNT:

• For resin finishing	: 0.5 - 1 %
• Single use	: 0.6 - 1 %



Desill 125 NEW

Character	Hydrophilic softener for padding and exhaust processes
Chemical character	Micro-emulsion of modified polydimethylsiloxane
Appearance	Colourless - light white liquid
Ionic character	Slightly cationic
pH-value	3,5 – 5,5
Stabilities	<p>Desill 125 NEW is stable to hard water and acids in normal industrial concentrations.</p> <p>We recommend carrying out compatibility trials before mixing various products.</p> <p>The product is very sensitive to frost; temperatures around the freezing point cause irreversible changes.</p> <p>Desill 125 NEW is sensitive to temperatures above 40 °C.</p>
Storage conditions	Desill 125 NEW can be stored for at least 12 months if stored properly in original containers.

The above given values are product describing data. Please consult the 'delivery specification' for binding product specifications. Further data about product properties, toxicological, ecological data as well as data relevant to safety can be found in the safety data sheet.

Properties

Desill 125 NEW is a textile softening agent for padding and exhaust procedures, which is tailor-made especially for fabrics that have a harsh handle like pigment printed substrates.

Desill 125 NEW stands out for the following properties:

- Soft and sleeky handle.
- Outstanding "core softness", particularly on woven articles.
- Hydrophilic character.
- Improvement of the tearing and abrasion resistance within the scope of resin finishing.
- Positive influence on the elastic recovery of knitwear.
- Good washing performance.
- Can be combined well with special optical brighteners.
- No any shade variation of substrate after application.

Desill 125 NEW
Page 1 of 2



Application technique

Application proposal

Desill 125 NEW can be diluted with cold water to any ratio; when dealing with alkaline plant water, we recommend to adjust the pH-value to a value between 5.0 – 7.0 before adding the product.

Application Fields

Desill 125 NEW is highly suitable for soft handle treatment of woven and knit fabric of cellulosic, wool and synthetic fibres as well as their mixtures. The product is particularly suited for all products requiring good hydrophilic properties such as terry cloth materials or functional sportswear.

Padding process

Dosage as received	10 – 80 g/l	Desill 125 NEW
pH	approx. 5.0 – 7.0	
Liquor pick-up	70 – 80 %	
Drying	As usual	

Exhaust process

Dosage as received	1.0 – 4.0 g/l	Desill 125 NEW
Liquor ratio	1:5 – 1:10	
pH	5.0 – 7.0	
Temp.	30 – 40 °C	
Time	10 – 20 min	
Drying	Standard condition	

Information concerning the safety regulations can be taken from the Safety Data Sheet of this product.

We reserve the right to modify the product and technical leaflet.

Our department for applied technique is always at your service for further information and advice.

Our technical advice and recommendations given verbally, in writing or by trials are believed to be correct. They are neither binding with regard to possible rights of third parties nor do they exempt you from your task of examining the suitability of our products for the intended use. We cannot accept any responsibility for application and processing methods which are beyond our control.

Edition: June 2018

Your Partner in Textile Processing

S AND D CHEMICALS (PVT) LTD, 36, Old Kesbewa Road, Rattanapitiya, Boralesgamuwa, Sri Lanka

Telephone: +94 (0)11 4515544, Fax: +94 (0)11 4515545, e-mail: admin@sdchemlanka.com

Desill 125 NEW

Page 2 of 2

Lampiran 5 Hasil Uji Kelangsaian

Tabel L 5.1 *Besasoft HSA*

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Depan	Belakang	Depan	Belakang	Depan	Belakang	Depan	Belakang	Depan	Belakang
1	36,42	34,27	38,81	33	35,23	33,62	34,72	33,24	34,6	34,33
Rata-rata	35,345		35,905		34,425		33,98		34,465	

Tabel L 5.2 *Desill 125 NEW*

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Depan	Belakang	Depan	Belakang	Depan	Belakang	Depan	Belakang	Depan	Belakang
1	32,48	32,07	33,46	31,96	32,81	32,33	31,98	32,51	34,65	32,62
Rata-rata	32,82		32,71		32,57		32,245		32,134	

Lampiran 6 Hasil Uji Kekakuan

Tabel L 6.1 *Besasoft HSA*

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
1	2	1,85	2,05	1,8	2	1,7	2,05	1,8	2	1,8
	2,1	1,85	1,9	1,75	1,9	1,7	2,05	1,65	1,9	1,8
	2,1	1,8	2,15	1,8	1,95	1,8	2,15	1,75	1,85	1,85
	2,1	1,8	1,95	1,75	1,9	1,75	2,05	1,75	2	1,85
Rata-rata	2,08	1,83	2,01	1,78	1,94	1,74	2,08	1,74	1,09	1,21
Panjang lengkung rata-rata	1,04	0,91	1,01	0,89	0,97	0,87	1,04	0,87	0,55	0,61
Kekakuan lentur	115,13	78,33	104,64	71,79	95,53	68,89	116,55	68,43	17,16	23,47
Bending modulus	78,61	53,48	74,26	50,95	70,51	50,85	79,57	46,72	12,66	17,32
2	2	1,95	2	1,75	2	1,75	2,05	1,75	1,95	1,85
	2,2	1,9	1,95	1,75	2	1,75	2,05	1,75	1,95	1,85
	2,05	1,9	2	1,8	2	1,75	1,95	1,75	1,85	1,9
	2,1	2	2,05	1,8	2	1,6	1,9	1,8	2	1,85
Rata-rata	2,09	1,94	2,00	1,78	2,00	1,71	1,99	1,76	1,94	1,86
Panjang lengkung rata-rata	1,04	0,97	1,00	0,89	1,00	0,86	0,99	0,88	0,97	0,93
Kekakuan lentur	117,23	93,73	102,70	71,79	105,07	65,96	102,42	71,42	96,35	85,59
Bending modulus	80,04	63,99	72,89	50,95	77,55	48,68	69,92	48,76	71,11	63,17
3	1,95	1,95	2	1,8	2	1,85	1,9	1,75	2,1	1,8

Tabel L 6.1 *Besasoft HSA* (lanjutan)

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
3	1,2	1,95	2,1	1,85	1,95	1,85	1,9	1,75	1,95	1,7
	1,95	2	2	1,75	1,95	1,75	1,95	1,75	2,05	1,85
	1,9	2,05	1,9	1,8	2	1,75	2,1	1,75	2,15	1,8
Rata-rata	1,75	1,99	2,00	1,80	1,98	1,80	1,96	1,75	2,06	1,79
Panjang lengkung rata-rata	0,88	0,99	1,00	0,90	0,99	0,90	0,98	0,88	1,03	0,89
Kekakuan lentur	69,07	101,18	102,70	74,87	101,18	76,60	98,60	69,91	116,22	75,66
Bending modulus	47,15	69,08	72,89	53,14	74,68	56,54	67,32	47,73	85,78	55,84
Rata-rata	100,48	91,08	103,35	72,82	100,59	70,48	105,85	69,92	76,58	61,57

Tabel L 6.2 *Desill 125 NEW*

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
1	1,8	1,95	1,75	1,75	2,05	1,7	1,8	1,65	1,85	1,75
	1,85	1,85	1,75	1,8	1,85	1,75	1,75	1,6	1,85	1,7
	1,9	1,85	1,9	1,8	1,85	1,8	1,8	1,7	1,9	1,7
	1,9	1,95	1,95	1,75	1,85	1,75	1,85	1,75	1,85	1,65
Rata-rata	1,86	1,90	1,84	1,78	1,90	1,75	1,80	1,80	1,09	1,21
Panjang lengkung rata-rata	0,93	0,95	0,92	0,89	0,95	0,88	0,90	1,70	0,55	0,61

Tabel L 6.1 *Desill 125 NEW* (lanjutan)

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
Kekakuan lentur	83,96	89,13	80,32	72,40	89,89	70,23	75,93	1,75	17,02	23,29
Bending modulus	42,77	45,40	59,28	53,44	63,79	49,85	51,84	1,19	11,19	15,30
2	1,85	1,85	1,85	1,75	1,85	1,8	1,8	1,8	1,85	1,65
	1,85	2	1,85	1,75	1,85	1,7	1,85	1,7	1,95	1,65
	1,95	1,95	1,9	1,7	1,95	1,75	1,85	1,75	2,05	1,6
	1,75	1,85	1,85	1,8	1,85	1,75	1,85	1,7	1,95	1,75
Rata-rata	1,85	1,91	1,86	1,75	1,88	1,75	1,84	1,74	1,95	1,66
Panjang lengkung rata-rata	0,93	0,96	0,93	0,88	0,94	0,88	0,92	0,87	0,98	0,83
Kekakuan lentur	82,28	90,90	83,64	69,38	86,39	70,23	80,78	68,29	97,48	60,41
Bending modulus	41,91	46,31	61,73	51,21	61,31	49,85	55,15	46,63	64,06	39,70
3	1,95	1,9	1,95	1,8	1,85	1,7	1,7	1,65	1,95	1,7
	1,8	1,8	1,85	1,8	1,95	1,75	1,85	1,7	1,85	1,85
	1,9	1,85	1,95	1,8	1,85	1,8	1,85	1,75	1,95	1,8
	1,95	1,95	1,95	1,65	1,9	1,75	1,95	1,55	1,9	1,75
Rata-rata	1,90	1,88	1,93	1,76	1,89	1,75	1,84	1,66	1,91	1,78
Panjang lengkung rata-rata	0,95	0,94	0,96	0,88	0,94	0,88	0,92	0,83	0,96	0,89
Kekakuan lentur	89,13	85,66	92,35	70,88	88,12	70,23	80,78	59,82	91,96	73,52
Bending modulus	45,40	43,63	68,16	52,32	62,54	49,85	55,15	40,85	60,43	48,31
Rata-rata	85,12	88,57	85,44	70,89	88,13	70,23	79,16	43,29	68,82	52,40

Lampiran 7 *Fabric Handling* (Kehalusan Permukaan)

Tabel L 7.1 Hasil data *Fabric Handling* (Kehalusan Permukaan)

No.	kehalusan permukaan										
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	1	3	5	4	3	4	1	4	3	3	4
2	1	3	5	3	4	5	3	4	5	4	4
3	1	1	4	3	3	5	1	2	5	2	3
4	1	1	2	3	4	5	2	3	5	2	2
5	1	2	3	4	5	5	3	2	5	1	4
6	1	1	3	5	3	5	1	5	4	3	1
7	1	2	3	5	5	4	2	3	4	4	1
8	1	2	4	2	4	5	3	4	5	2	3
9	1	1	2	2	2	4	4	3	5	2	2
10	1	1	3	2	3	5	1	2	5	3	3
11	1	2	5	5	5	5	1	2	5	3	1
12	1	4	4	6	3	5	3	3	5	1	1
Xbar Pembulatan	1	2	4	4	4	5	2	3	5	3	2
SD	0,00	1,00	1,08	1,06	0,98	0,90	1,08	1,00	0,94	1,00	1,24

Keterangan:

Kain Contoh Uji	Variasi Konsentrasi (mL/L)	Kode
Standar	300	A
	5	B
<i>Besasoft HSA</i>	10	C
	15	D
	20	E
	25	F
	5	G
<i>Desill 125 NEW</i>	10	H
	15	I
	20	J
	25	K

Kehalusan Permukaan

1 = Sangat kasar

2 = Kasar

3 = Agak halus

4 = Halus

5 = Sangat halus

Tabel L 7.2 *Fabric Handling* (Kaku/Lemasnya Kain saat Dilipat)

No.	Kaku /Lemasnya Kain saat Dilipat										
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1	1	4	4	4	3	5	3	1	4	5	2
2	1	4	3	3	2	5	4	4	5	3	2
3	1	4	5	4	3	5	1	1	5	4	2
4	1	4	5	3	3	5	1	2	5	3	3
5	1	3	2	3	4	5	3	3	5	1	1
6	1	1	3	5	5	5	3	4	5	2	2
7	1	3	3	4	5	4	4	3	5	2	1
8	1	3	4	2	4	5	2	1	4	3	4
9	1	1	5	1	2	5	3	2	4	5	3
10	1	2	4	3	4	4	3	2	5	1	2
11	1	4	2	4	5	5	1	2	5	3	1
12	1	3	3	2	4	5	3	1	4	5	4
Xbar Pembulatan	1	3	4	3	4	5	3	2	5	3	2
SD	0,00	1,13	1,08	1,11	1,07	1,00	1,08	1,11	0,95	1,44	1,06

Keterangan:

Kain Contoh Uji	Variasi Konsentrasi (mL/L)	Kode
Standar	300	A
<i>Besasoft HSA</i>	5	B
	10	C
	15	D
	20	E
	25	F
<i>Desill 125 NEW</i>	5	G
	10	H
	15	I
	20	J
	25	K

Kehalusan Permukaan

1 = Sangat kasar

2 = Kasar

3 = Agak halus

4 = Halus

5 = Sangat halus

Lampiran 8 Hasil Uji Pemulihan dari Kekusutan

Tabel L 8.1 *Besasoft HSA*

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
1	89,00	90,00	91,00	93,00	83,00	91,00	70,00	81,00	104,00	103,00
2	81,00	87,00	100,00	94,00	103,00	81,00	93,15	79,00	96,00	93,00
3	82,00	84,00	90,00	91,00	90,00	85,00	73,10	92,00	92,00	3,00
4	88,00	97,00	91,00	96,00	80,00	89,00	70,00	90,00	90,00	99,00
xbar	85,00	89,50	93,00	93,50	89,00	86,50	76,56	85,50	95,50	74,50

Tabel L 8.2 *Desill 125 NEW*

Contoh Uji	5 ml/L		10 ml/L		15 ml/L		20 ml/L		25 ml/L	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
1	44,00	86,00	81,00	70,00	101,00	89,00	98,00	99,00	101,00	98,00
2	47,00	76,00	68,00	81,00	98,00	93,00	108,00	90,00	98,00	95,00
3	71,00	63,00	69,00	83,00	71,00	91,00	98,00	87,00	97,00	116,00
4	79,00	65,00	72,00	72,00	90,00	86,00	83,00	108,00	94,00	105,00
xbar	60,25	72,50	72,50	76,50	90,00	89,75	96,75	96,00	97,50	103,50

Lampiran 9 Penentuan Kondisi Optimum

Penentuan jenis dan konsentrasi zat pelemas (*Besasoft HSA & Desill 125*) pada penyempurnaan peleman kain rayon terhadap pegangan kain yang optimum dilakukan dengan menghitung total nilai dari seluruh hasil pengujian. Total nilai dihitung dengan cara sebagai berikut:

1. Setiap hasil pengujian diberi nilai menurut rangkingnya, dapat dilihat pada Tabel L 9.1 di bawah ini:

Tabel L 9.1 Pemberian Nilai berdasarkan Rangking

Rangking	Nilai Rangking
1	100
2	90
3	80
4	70
5	60
6	50
7	40
8	30
9	20
10	10

2. Setiap jenis pengujian yang dilakukan diberi bobot, tergantung pada prioritas jenis pengujian. Pemberian bobot dapat dilihat pada Tabel L 9.2 di bawah ini:

Tabel L 9.2 Pemberian Bobot Pada Setiap Jenis Pengujian

Jenis Pengujian	Bobot (%)
Kekakuan Lentur Lusi	15
Kekakuan Lentur Pakan	15
Kelangkaan Kain	30
<i>Fabric Handling 1</i> (Kehalusan Permukaan)	12,5
<i>Fabric Handling 2</i> (Lembut/Kaku Kain saat Dilipat)	12,5
Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 1 (Arah Lusi)	7,5
Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 2 (Arah Pakan)	7,5

3. Hitung rangking dari setiap pengujian dengan menggunakan rumus berikut:

$$NR \times B$$

Keterangan:

NR = Nilai rangking

B = Nilai pembobotan tiap pengujian

Total nilai rangking yang paling besar menunjukkan hasil yang paling optimum kondisi didapat dari nilai rangking terbesar.

A. Cara Uji Kekakuan Kain 1 (Arah Lusi)

1. Penentuan Rangking

Tabel L 9.3 Penentuan Rangking Cara Uji Kekakuan Kain (Arah Lusi)

Cara Uji Kekakuan Kain				
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Kekakuan lentur (mg.cm)	$\sqrt{(X - Xi)^2}$	Rangking
Besasoft HSA	5	100,48	49,96	7
	10	103,35	52,83	9
	15	100,59	50,07	8
	20	105,85	55,33	10
	25	76,58	26,06	2
Desill 125 NEW	5	85,12	34,60	4
	10	85,44	34,92	5
	15	88,13	37,61	6
	20	79,16	28,64	3
	25	68,82	18,30	1
Standar	300	50,52		

2. Perhitungan Total Nilai

Tabel L 9.4 Pehitungan Total Nilai Cara Uji Kekakuan Kain (Arah Lusi)

Cara Uji Kekakuan Kain					
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Rangking	Nilai	Bobot (%)	Total Nilai
Besasoft HSA	5	7	40	15	6
	10	9	20	15	3
	15	8	30	15	4,5
	20	10	10	15	1,5
	25	2	90	15	13,5
Desill 125 NEW	5	4	70	15	10,5
	10	5	60	15	9
	15	6	50	15	7,5
	20	3	80	15	12
	25	1	100	15	15

B. Cara Uji Kekakuan Kain 1 (Arah Pakan)

1. Penentuan Rangkaing

Tabel L 9. 5 Penentuan Rangkaing Cara Uji Kekakuan Kain (Arah Pakan)

Cara Uji Kekakuan Kain				
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Kekakuan lentur (mg.cm)	$\sqrt{(X - Xi)^2}$	Rangkaing
Besasoft HSA	5	91,08	53,08	10
	10	72,82	34,82	8
	15	70,48	32,48	6
	20	69,92	31,92	4
	25	61,67	23,67	3
Desill 125 NEW	5	88,57	50,57	9
	10	70,89	32,89	7
	15	70,23	32,23	5
	20	43,29	5,29	1
	25	52,40	14,40	2
Standar	300	38,00		

2. Perhitungan Total Nilai

Tabel L 9.6 Pehitungan Total Nilai Cara Uji Kekakuan Kain (Arah Pakan)

Cara Uji Kekakuan Kain					
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Rangkaing	Nilai	Bobot (%)	Total Nilai
Besasoft HSA	5	10	10	15	1,5
	10	8	30	15	4,5
	15	6	50	15	7,5
	20	4	70	15	10,5
	25	3	80	15	12
Desill 125 NEW	5	9	20	15	3
	10	7	40	15	6
	15	5	60	15	9
	20	1	100	15	15
	25	2	90	15	13,5

C. Cara Uji Kelangkaan Kain

1. Penentuan Rangkaing

Tabel L 9.7 Penentuan Rangkaing Cara Uji Kelangkaan Kain

Cara Uji Kelangkaan Kain				
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Koefisien Drape (%)	$\sqrt{(X - Xi)^2}$	Rangkaing
Besasoft HSA	5	35,35	2,72	9
	10	35,91	3,28	10
	15	34,43	1,80	7
	20	33,98	1,36	6
	25	34,47	1,84	8
Desill 125 NEW	5	32,82	0,20	3
	10	32,71	0,09	2
	15	32,57	0,05	1
	20	32,25	0,38	4
	25	32,13	0,49	5
Standar	300	32,625		

2. Perhitungan Total Nilai

Tabel L 9.8 Pehitungan Total Nilai Cara Uji Kelangkaan Kain

Cara Uji Kelangkaan Kain					
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Rangkaing	Nilai	Bobot (%)	Total Nilai
Besasoft HSA	5	9	20	30	6
	10	10	10	30	3
	15	7	40	30	12
	20	6	50	30	15
	25	8	30	30	9
Desill 125 NEW	5	3	80	30	24
	10	2	90	30	27
	15	1	100	30	30
	20	4	70	30	21
	25	5	60	30	18

D. *Fabric Handling 1* (Kehalusan Permukaan)

1. Penentuan Rangkaing

Tabel L 9.9 Penentuan Rangkaing *Fabric Handling 1* (Kehalusan Permukaan)

<i>Fabric Handling 1</i> (Kehalusan Permukaan)				
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Standar Deviasi	$\sqrt{(X - Xi)^2}$	Rangkaing
Besasoft HSA	5	1,00	1,08	9
	10	1,08	1	4
	15	1,06	0,94	3
	20	0,87	1	4
	25	0,06	1,24	10
Desill 125 NEW	5	1,08	0,92	2
	10	1,00	1,00	4
	15	0,94	1,06	8
	20	1,00	1,00	4
	25	1,24	0,76	1
Standar	300	0		

2. Perhitungan Total Nilai

Tabel L 9.10 Perhitungan Total Nilai *Fabric Handling 1* (Kehalusan Permukaan)

<i>Fabric Handling 1</i> (Kehalusan Permukaan)					
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Rangkaing	Nilai	Bobot (%)	Total Nilai
Besasoft HSA	5	9	20	12,5	2,5
	10	4	70	12,5	8,75
	15	3	80	12,5	10
	20	4	70	12,5	8,75
	25	10	10	12,5	1,25
Desill 125 NEW	5	2	90	12,5	11,25
	10	4	70	12,5	8,75
	15	8	30	12,5	3,75
	20	4	70	12,5	8,75
	25	1	100	12,5	12,5

E. *Fabric Handling 2* (Kaku/Lemas Kain saat Dilipat)

1. Penentuan Rangkings

Tabel L 9. 11 Penentuan Rangkings *Fabric Handling 2* (Kaku/Lemas Kain saat Dilipat)

<i>Fabric Handling 2</i> (Kaku/Lemas Kain saat Dilipat)				
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Standar Deviasi	$\sqrt{(X - Xi)^2}$	Rangkings
Besasoft HSA	5	1,13	1,08	5
	10	1,08	1,11	8
	15	0,97	0,95	1
	20	0,94	1,44	10
	25	1,00	1,06	3
Desill 125 NEW	5	1,08	1,08	5
	10	1,11	1,11	8
	15	0,95	1,07	4
	20	1,44	1	2
	25	1,06	1,08	5
Standar	300	0		

2. Perhitungan Total Nilai

Tabel L 9.12 Pehitungan Total Nilai *Fabric Handling 2* (Kaku/Lemas Kain saat Dilipat)

<i>Fabric Handling 2</i> (Kaku/Lemas Kain saat Dilipat)					
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Rangkings	Nilai	Bobot (%)	Total Nilai
Besasoft HSA	5	5	60	12,5	7,5
	10	8	30	12,5	3,75
	15	1	100	12,5	12,5
	20	10	10	12,5	1,25
	25	3	80	12,5	10
Desill 125 NEW	5	5	60	12,5	7,5
	10	8	30	12,5	3,75
	15	4	70	12,5	8,75
	20	2	90	12,5	11,25
	25	5	60	12,5	7,5

F. Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 1 (Arah Lusi)

1. Penentuan Rangkaing

Tabel L 9.13 Penentuan Rangkaing Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 1 (Arah Lusi)

Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 1 (Arah Lusi)				
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Derajat Kembali (°)	$\sqrt{(X - Xi)^2}$	Rangkaing
Besasoft HSA	5	85,00	14,75	5
	10	93,00	22,75	8
	15	89,00	18,75	6
	20	76,50	6,25	3
	25	75,50	5,25	2
Desill 125 NEW	5	60,25	10,00	4
	10	72,50	2,25	1
	15	90,00	19,75	7
	20	96,75	26,50	9
	25	97,50	27,25	10
Standar	300	70,25		

2. Perhitungan Total Nilai

Tabel L 9.14 Perhitungan Total Nilai Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 1 (Arah Lusi)

Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 1 (Arah Lusi)					
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Rangkaing	Nilai	Bobot (%)	Total Nilai
Besasoft HSA	5	5	60	7,5	4,5
	10	8	30	7,5	2,25
	15	6	50	7,5	3,75
	20	3	80	7,5	6
	25	2	90	7,5	6,75
Desill 125 NEW	5	4	70	7,5	5,25
	10	1	100	7,5	7,5
	15	7	40	7,5	3
	20	9	20	7,5	1,5
	25	10	10	7,5	0,75

G. Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 2 (Arah Pakan)

1. Penentuan Rangking

Tabel L 9.15 Penentuan Rangking Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 2 (Arah Pakan)

Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 2 (Arah Pakan)				
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Derajat Kembali (°)	$\sqrt{(X - Xi)^2}$	Rangking
Besasoft HSA	5	89,50	6,75	4
	10	93,50	2,75	2
	15	86,50	9,75	6
	20	85,50	10,75	7
	25	74,50	21,75	9
Desill 125 NEW	5	72,50	23,75	10
	10	76,50	19,75	8
	15	89,75	6,50	3
	20	96,00	0,25	1
	25	103,50	7,25	5
Standar	300	96,25		

2. Perhitungan Total Nilai

Tabel L 9.16 Perhitungan Total Nilai Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 2 (Arah Pakan)

Cara Uji Kemampuan Kain Kembali dari Kekusutan 2 (Arah Pakan)					
Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Rangking	Nilai	Bobot (%)	Total Nilai
Besasoft HSA	5	4	70	7,5	5,25
	10	2	90	7,5	6,75
	15	6	50	7,5	3,75
	20	7	40	7,5	3
	25	9	20	7,5	1,5
Desill 125 NEW	5	10	10	7,5	0,75
	10	8	30	7,5	2,25
	15	3	80	7,5	6
	20	1	200	7,5	15
	25	5	60	7,5	4,5

PERHITUNGAN TOTAL

Hasil perhitungan diatas, kemudian dihitung dari setiap jenis dan konsentrasi berdasarkan hasil nilai perhitungan evaluasi yang didapat.

Adapun perhitungan untuk penentuan pembobotan perangkangan yang dapat dilihat pada Tabel L 9.15 di bawah ini.

Tabel L 9.17 Pehitungan Total Setiap Pengujian

Zat Pelemas	Konsentrasi (mL/L)	Pengujian							Total Nilai	Rangking
		Kekakuan (Lusi)	Kekakuan (Pakan)	Kelangkaian	Kekusutan (Lusi)	Kekusutan (Pakan)	FH 1	FH 2		
<i>Besasoft HSA</i>	5	6	1,5	6	4,5	5,25	2,5	7,5	33,25	9
	10	3	4,5	3	2,25	6,75	8,75	3,75	32	10
	15	4,5	7,5	12	3,75	3,75	10	12,5	54	6
	20	1,5	10,5	15	6	3	8,75	1,25	46	8
	25	13,5	12	9	6,75	1,5	1,25	10	54	6
<i>Desill 125 NEW</i>	5	10,5	3	24	5,25	0,75	11,25	7,5	62,25	5
	10	9	6	27	7,5	2,25	8,75	3,75	64,25	4
	15	7,5	9	30	3	6	3,75	8,75	68	3
	20	12	15	21	1,5	15	8,75	11,25	84,5	1
	25	15	13,5	18	0,75	4,5	12,5	7,5	71,75	2