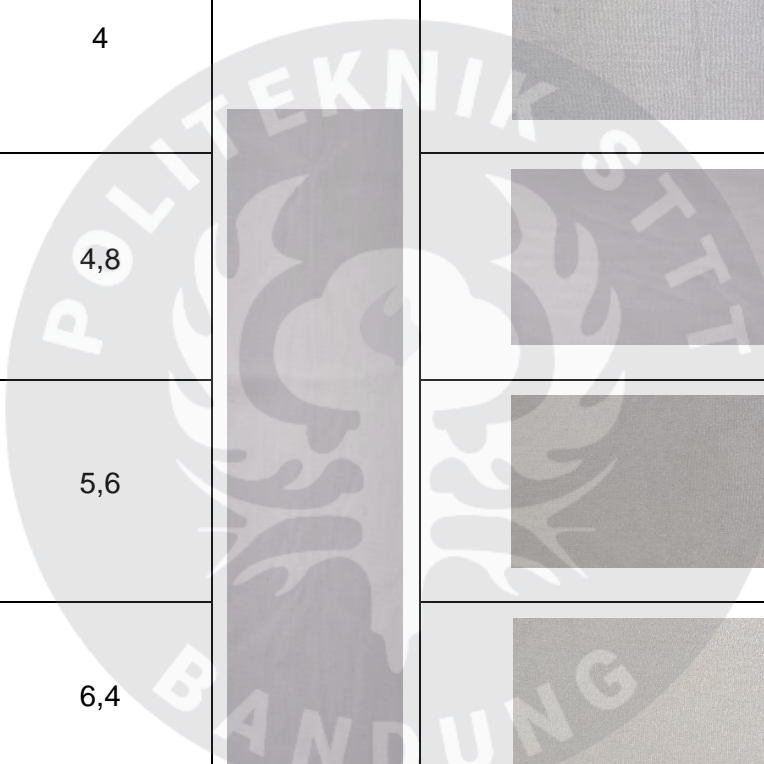


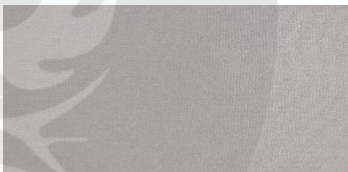




LAMPIRAN

Lampiran 1 Contoh Uji Percobaan

Contoh Uji	pH	Kain Standar	Hasil Pencelupan Kain Rajut Poliester (87,5%-12,5%) Dengan Zat Warna Dispersi Menggunakan Metode HT/HP
1.	4		
2.	4,8		
3.	5,6		
4.	6,4		
5.	7,2		

Lampiran 2 Hasil Pengujian Beda Warna (ΔE)

1. Nilai L*,a*,b*

pH	1	2	3	4	5	L	1	2	3	4	5	a	1	2	3	4	5	b
Standar	88.25	87.9	87.97	87.79	87.45	87.87	0.99	0.97	0.99	1.03	0.98	0.99	0.83	0.81	0.82	0.81	0.84	0.82
4	89.22	85.27	89.33	89.22	89.22	88.45	0.99	1.14	1.18	1.19	1.19	1.14	3.93	3.83	3.79	3.83	3.82	3.84
4.8	88	87.73	87.77	87.86	87.6	87.79	1.11	1.12	1.12	1.02	1.1	1.09	0.62	0.63	0.61	0.55	0.62	0.61
5.6	89.2	89.56	89.47	89.63	89.04	89.38	1.09	1.09	0.95	0.92	1.08	1.03	3.73	3.8	3.71	3.63	4.32	3.84
6.4	88.92	89.13	89.05	88.77	89.16	89.01	1.75	1.66	1.66	1.52	1.67	1.65	3.93	3.99	3.95	4.03	3.96	3.97
7.2	89.63	89.63	89.25	89.32	89.46	89.46	0.45	0.44	0.49	0.51	0.42	0.46	4.23	3.35	4.31	4.17	4.17	4.05

2. Whiteness Index







pH	1	2	3	4	5	WI
Standar	68.33	68.32	68.35	68.31	68.29	68.32
4	55.92	-33.3	56.81	56.40	56.41	38.45
4.8	69.92	68.29	68.01	69.18	68.24	68.73
5.6	56.79	57.31	57.53	58.26	53.60	56.70
6.4	53.58	53.06	54.32	54.23	54.03	53.84
7.2	64.98	67.20	65.50	66.38	67.31	66.27

Lampiran 3 Pengujian Kerataan Warna




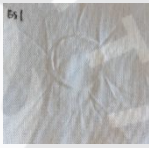





Variasi pH	1	2	3	4	5	SD
4	89.22	88.27	89.33	89.22	89.22	0.44
4,8	88.2	87.73	87.77	87.86	87.82	0.19
5,6	89.2	89.56	89.47	89.63	89.04	0.25
6,4	89.62	89.13	89.05	88.77	89.16	0.31
7,2	89.33	89.73	89.95	89.02	89.46	0.36



Lampiran 4 Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Pencucian

Variasi pH	Kain Standar	Hasil Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Pencucian Pencelupan Kain Rajut Poliester (87,5%-12,5%) Dengan Zat Warna Dispersi Menggunakan Metode HT/HP Terhadap Beda Warna
4		
4,8		
5,6		
6,4		
7,2		

Lampiran 5 Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Gosokan

Variasi pH	Kain Standar	Uji Gosok	Hasil Pengujian Tahan Luntur Warna Terhadap Gosokan Pencelupan Kain Rajut Poliester (87,5%-12,5%) Dengan Zat Warna Dispersi Menggunakan Metode HT/HP Terhadap Beda Warna
4		Basah	
		Kering	
4,8		Basah	
		Kering	
5,6		Basah	
		Kering	
6,4		Basah	
		Kering	

Lampiran 6 Data Perhitungan Resep Pencelupan

Nama Zat	Kebutuhan
<p>Percobaan dilakukan dengan resep proses pencelupan sebagai berikut:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zat Warna Chroma White PSB - Sunsolt RM 340 - Neo Crystal BC 4500 - Variasi pH - Waktu (menit) - Suhu - Vlot 	<p>0,1%</p> <p>1 g/l</p> <p>0,5 g/l</p> <p>4 ; 4,8 ; 5,6 ; 6,4 ; 7,2)</p> <p>30 menit</p> <p>130°C</p> <p>1 : 12</p>
	<p>Perhitungan resep</p> <p>Jumlah larutan 10 x 12 = 120 ml</p> <p>Zat warna : 0,1%</p> <p>$: \frac{0,1}{100} \times 10 = 0,01 \text{ ml}$</p> <p>Sunsolt RM 340</p> <p>$: \frac{1}{1000} \times 120 = 0,12 \text{ ml}$</p> <p>Neo crystal BC 4500</p> <p>$: \frac{0,5}{1000} \times 120 = 0,06 \text{ ml}$</p> <p>Air : 120 – (0,01 + 0,12+ 0,06)</p> <p>: 119,81 ml</p>

Lampiran 7 Data Konstruksi Kain

Data Konstruksi	Keterangan	
Gramasi	110 gram/m ²	
Jenis rajutan	Double Knit	
CPI	50 51 50 Rata-rata : 117,67	
WPI	52 53 52 Rata-rata : 122,33	
Nomor benang	Poliester	Akrilat
	Nm : 84,75 Ne : 50 Tex : 11,80 Td : 106,19	Nm : 50,85 Ne : 30 Tex : 19,67 Td : 177,03

Lampiran 8 Data Cek pH dan Penggunaan Asam Asetat

Target pH	pH Larutan Celup	pH Larutan Celup + Kain	Jumlah Penggunaan Asam Asetat	pH Larutan + Asam asetat	pH Larutan Setelah Proses Celup
4	6,30	7,83	16,83 g/l	4,02	4,48
4,8	6,30	8,00	14,24 g/l	4,81	5,60
5,6	6,40	7,80	6,92 g/l	5,62	6,40
6,4	6,40	7,70	3,92 g/l	6,42	7,30
7,2	6,40	7,90	3,25 g/l	7,21	7,80

