













LAMPIRAN


Lampiran 1 Kain hasil penelitian

Konsentrasi	Kain Hasil Celup	Penyempurnaan Resin
-		
Konsentrasi	Penyempurnaan Resin + Indosol E-50	Penyempurnaan Resin + Reafix RD-Conc
5 g/L		
10 g/L		
15 g/L		
20 g/L		
25 g/L		

Lampiran 2 Nilai hasil pengujian

Pengujian		Penyempurnaan Resin + Indosol E-50					Penyempurnaan Resin + Reafix RD-Conc				
		5 g/L	10 g/L	15 g/L	20 g/L	25 g/L	5 g/L	10 g/L	15 g/L	20 g/L	25 g/L
Nilai beda warna (standar kain sebelum penyempurnaan)		0,69	0,76	0,79	0,84	0,93	0,73	0,78	0,93	0,74	0,61
Nilai beda warna (standar kain PT ISTEM)		0,21	0,10	0,07	0,02	0,05	0,46	0,47	0,45	0,42	0,45
TLW terhadap Pencucian	Perubahan Warna	4	4	4-5	4-5	4-5	4	4	4	4-5	4-5
	Kapas	4	4	4	4-5	4-5	3-4	3-4	4	4	4-5
	Nilon	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5
TLW terhadap Gosokan	Basah	3-4	3-4	4	4	4	3-4	3-4	3-4	4	4
	Kering	4	4	4-5	4-5	4-5	4	4	4-5	4-5	4-5

Keterangan tabel lampiran 2:

 = Nilai hasil pengujian standar proses di PT ISTEM