

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
“PENGARUH PENDISPERSI FUNGSI GANDA (SDP-01 DAN <i>BUFFER ACID</i> (SINAR PRIMA CA) TERHADAP HASIL PROSES <i>GREY DYEING</i> KAIN POLIESTER <i>SPUN</i> MENGGUNAKAN ZAT WARNA DISPERSI (C.I DIACRON RED BELL 92) METODA HT/HP SISTEM <i>EXHAUST</i>”	
INTISARI	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	2
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Metodologi Penelitian.....	4
1.6 Lokasi Percobaan.....	4
1.7 Diagram Alir Percobaan.....	5
BAB II TEORI PENDEKATAN	6
2.1 Serat Poliester	6
2.1.1 Pembuatan Serat Poliester	6
2.1.2 Pembuatan Serat Poliester <i>Spun</i>	6
2.1.3 Bentuk Morfologi Serat Poliester.....	7
2.1.4 Sifat-Sifat Serat Poliester.....	8
2.1.4.1 Sifat Fisika	8
2.1.4.2 Sifat Kimia	9
2.1.4.3 Ikatan Antar Polimer	9
2.2 Zat Warna Dispersi	10
2.2.1 Sifat-Sifat Umum Zat Warna Dispersi	10
2.2.2 Penggolongan Zat Warna Dispersi Berdasarkan Struktur Kimia	10
2.2.3 Klasifikasi Zat Warna Dispersi	11
2.2.4 Zat Warna Dispersi yang Digunakan.....	12
2.3 Pencelupan Poliester dengan Zat Warna Dispersi.....	13

DAFTAR ISI
(lanjutan)

	Halaman
2.3.1	Pencelupan Kain Poliester dengan Zat Warna Dispersi Cara Temperatur dan Tekanan Tinggi 14
2.3.2	Mekanisme Pencelupan Poliester dengan Zat Warna Dispersi Metoda Temperatur dan Tekanan Tinggi 15
2.3.3	Kedudukan Zat Warna Dispersi Pada Rantai Molekul poliester 16
2.3.4	Ikatan Antara Zat Warna Dispersi dengan Serat Poliester 17
2.4	Zat Pembantu Tekstil 19
2.4.1	Zat Aktif Permukaan 19
2.4.1.1	Zat Perata 20
2.4.1.2	Zat Pendispersi 22
2.4.1.2.1	Stabilitas Zat Warna Dispersi pada Proes Pencelupan Temperatur Tinggi 23
2.4.1.5	Zat Pemasakan 25
2.4.1.6	Zat Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) 27
2.4.2	Penghilangan Kanji 28
2.5	Pengaruh pH Terhadap Pencelupan Kain Grey Poliester dengan Zat Warna Dispersi 29
2.1.7	Larutan Penyangga pH (<i>Buffer</i>) 30
2.7.1	<i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) 33
BAB III PEMECAHAN MASALAH	32
3.1	Percobaan 32
3.1.1	Maksud dan Tujuan 32
3.2	Alat dan Bahan 32
3.2.1	Alat 32
3.2.2	Bahan 33
3.2.3	Zat yang Digunakan 33
3.3	Resep dan Fungsi Zat 33
3.3.1	Resep 33
3.3.1.1	Resep Proses Pencelupan Kain Grey Poliester <i>Spun</i> Standar Pabrik/Pembanding 33

DAFTAR ISI
(lanjutan)

	Halaman
3.2.1.2 Resep Proses Pencelupan Kain <i>Grey</i> Poliester <i>Spun</i> Variasi <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) dan Pendispersi Fungsi (Ganda SDP-01)	34
3.3.1.3 Resep Pencucian Reduksi	34
3.3.2 Fungsi Zat Kimia	34
3.3.3 Diagram Alir Percobaan	35
3.3.4 Skema Proses Pencelupan Kain <i>Grey</i> Poliester dengan Zat Warna Dispersi (C.I Diacron Red Bell 92)	36
3.4 Pengujian	37
3.4.1 Pengujian Pendahuluan Kandungan Kanji Secara Kualitatif Simultan dengan Pemasakan	37
3.4.1.1 Tujuan	37
3.4.1.2 Alat dan Bahan	37
3.4.1.3 Prinsip Pengujian	37
3.4.1.4 Zat yang digunakan	37
3.4.1.5 Fungsi Zat	37
3.4.1.6 Resep	38
3.4.1.7 Prosedur Pengujian	38
3.4.1.8 Evaluasi	39
3.4.2 Pengujian Ketahanan Warna (SNI-08-4657-1998)	39
3.4.2.1 Tujuan	39
3.4.2.2 Alat dan Bahan	39
3.4.2.3 Prinsip Pengujian	39
3.4.2.4 Cara Kerja	40
3.4.2.5 Evaluasi	40
3.4.3 Kerataan Warna	40
3.4.3.1 Tujuan	40
3.4.3.2 Alat dan Bahan	41
3.4.3.3 Prinsip Pengujian	41
3.4.3.4 Cara Kerja	41
3.4.4 Uji Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian Rumah Tangga dan Komersial (SNI ISO 105-C06:2010)	42
3.4.4.1 Tujuan	42

DAFTAR ISI
(lanjutan)

	Halaman
3.4.4.2 Alat dan Bahan	42
3.4.4.3 Prinsip Pengujian	42
3.4.4.4 Prosedur Pengujian	43
3.4.4.5 Evaluasi	43
3.4.5 Pengujian Ketahanan luntur Warna Terhadap Gosokan (SNI ISO 105-X12:2013).....	44
3.4.5.1 Tujuan	44
3.4.5.2 Alat dan Bahan	44
3.4.5.3 Prinsip Pengujian	44
3.4.5.4 Cara Kerja	44
3.4.5.5 Evaluasi	45
3.5 Data Hasil Pengujian	45
3.5.1 Pengujian Nilai pH Sebelum dan Setelah Pencelupan	45
3.5.2 Pengujian Tes Kualitatif Kanji	46
3.5.3 Hasil Pengujian Ketuaan Warna	47
3.5.4 Hasil Pengujian Kerataan Warna	47
3.5.5 Hasil Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian.....	48
3.5.6 Hasil Pengujian Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan	49
BAB IV DISKUSI	53
4.1 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Proses Penghilangan Kanji dan Kotoran.....	51
4.2 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Daya Serap Kain Poliester spun.....	52
4.3 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Pengurangan Berat.....	53
4.4 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Ketuaan Warna	54

DAFTAR ISI
(lanjutan)

	Halaman
4.5 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Kerataan Warna.....	56
4.6 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Tahan Luntur Warna Terhadap Pencucian.....	58
4.7 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Gosokan	59
4.8 Penentuan Kondisi Optimum.....	59
BAB V PENUTUP	60
5.1 Kesimpulan.....	61
5.2 Saran.....	61
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN	68

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Karakteristik Zat Warna Dispersi Yang Digunakan	13
Tabel 2.2 Karakteristik Zat Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01).....	27
Tabel 2.3 <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA).....	31
Tabel 3.1 Data Hasil Pengujian Nilai pH Sebelum dan Setelah Proses Pencelupan Kain <i>Grey Poliester Spun</i> dengan Zat Warna Dispersi (C.I Diacron Red Bell 92).....	45
Tabel 3.2 Tes Kualitatif Kanji Kain <i>Grey Poliester Spun</i> Hasil Penghilangan Kanji Pada temperatur 130°C).....	46
Tabel 3.3 Rata-rata Ketuaan Warna Kain Poliester yang Telah Diproses Celup dengan Variasi Konsentrasi Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA).....	47
Tabel 3.4 Kerataan Warna Kain <i>Grey Poliester</i> yang Telah Diproses Celup dengan Variasi Konsentrasi Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA).....	47
Tabel 3.5 Nilai Ketahanan Luntur Warna Terhadap Pencucian Kain Poliester yang Diproses Celup dengan Memvariasikan Konsentrasi Zat Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA).....	48
Tabel 3.6 Nilai Ketahanan Luntur Warna Terhadap Gosokan Kering Kain Poliester Diproses Celup dengan Memvariasikan Konsentrasi Zat Pendispersi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA).....	49
Tabel 3.7 Nilai Ketahanan Luntur Warna terhadap Gosokan Basah Kain Polester yang Diproses Celup dengan Memvariasikan Konsentrasi Zat Pendispersi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA).....	50
Tabel 4.1 Pengaruh Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Proses Penghilangan Kanji dan Kotoran.....	51
Tabel 4.2 Penentuan Nilai Optimum Berdasarkan Perhitungan Statistik yang terdekat.....	60

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar1.1 Diagram Alir Percobaan <i>Grey Dyeing</i> Kain Poliester <i>Spun</i> menggunakan Zat Warna Dispersi C.I Diacron Red Bel 92 Variasi Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) dan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Metoda HT/HP sistem <i>Exhaust</i>	5
Gambar 2.1 Reaksi Pembentukan Dacron.....	6
Gambar 2.2 Struktur Kristalin (A) dan Amorf (B) pada Serat Poliester	7
Gambar 2.3 Penampang Serat Poliester (a) melintang (b) membujur	7
Gambar 2.4 Ikatan Dipol Antar Rantai Polimer Dalam Poliester.....	9
Gambar 2.5 Zat Warna Dispersi Golongan Antrakuinon	10
Gambar 2.6 Zat Warna Dispersi Turunan Senyawa Azo.....	11
Gambar 2.7 Zat Warna Dispersi Turunan Senyawa Difenilamin	11
Gambar 2.8 Sifat Zat Warna Dispersi dalam Larutan Pencelupan	15
Gambar 2.9 Tahap Masuknya Zat Warna Dispersi Ke dalam Serat Poliester	16
Gambar 2.10 Kedudukan Zat Warna Dispersi Pada Rantai Molekul Poliester	17
Gambar 2.11 Ikatan Hidrogen antara Zat Warna Dispersi dengan Serat Poliester.....	17
Gambar 2.12 Mekanisme Gaya Dispersi London.....	18
Gambar 2.13 Ikatan Hidrofobik Antara Zat yang Bersifat Non Polar	18
Gambar 2.14 Adsorpsi Kimia Antara Gugus Hidroksil Zat Pendispersi dan Zat Warna	23
Gambar 2.15 Pencelupan Serat Poliester dengan Zat Warna Dispersi Tanpa Terbentuknya Agregat.....	23
Gambar 2.16 Pencelupan Serat Poliester dengan Zat Warna Dispersi yang Mengalami Agregat.....	24
Gambar 2.17 Pelepasan Kotoran dengan Cara Pengemulsian Misel Sferik dan Misel Lamelar	26
Gambar 2.18 Hubungan Antara Detergensi, Tegangan Permukaan Dan Konsentrasi Kritik Misel.....	27
Gambar 2.19 Reaksi Penghilangan Kanji Pada Suasana Asam dan Alkali.....	28
Gambar 3.1 Diagram Alir Percobaan Pencelupan Kain <i>Grey</i> Poliester <i>Spun</i> menggunakan Zat Warna Dispersi C.I Diacron Red Bell 92 Variasi Pendispersi Fungsi Ganda dan <i>Buffer Acid</i> metoda HT/HP sistem <i>exhaust</i>	35

DAFTAR GAMBAR

(lanjutan)

	Halaman
Gambar 3.2 Skema Proses Pencelupan Kain <i>Grey</i> Poliester dengan Zat Warna Dispersi (C.I Diacron Red Bell 92).....	36
Gambar 4.1 Grafik Pengaruh SDP-01 terhadap Daya Serap Kain Poliester <i>Spun</i>	52
Gambar 4.2 Grafik Pengaruh Konsentrasi Sinar Prima CA terhadap Daya Serap Kain poliester <i>spun</i>	52
Gambar 4.3 Grafik Hubungan antara Konsentrasi SDP-01 terhadap Pengurangan Berat.....	53
Gambar 4.4 Grafik Hubungan antara Konsentrasi Sinar Prima CA terhadap Pengurangan Berat.....	54
Gambar 4.5 Grafik Hubungan Konsentrasi Larutan Pendispersi Fungsi Ganda (SDP-01) Terhadap Ketuaan Warna	54
Gambar 4.6 Grafik Hubungan Konsentrasi Larutan <i>Buffer Acid</i> (Sinar Prima CA) Terhadap Ketuaan Warna.....	55
Gambar 4.7 Grafik Hubungan konsentrasi SDP-01 terhadap kerataan warna	56
Gambar 4.8 Grafik Hubungan konsentrasi Sinar Prima CA terhadap kerataan warna.....	58

DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
LAMPIRAN I Contoh Uji Hasil Percobaan	64
LAMPIRAN II Data Hasil Pengujian	66
LAMPIRAN III Pengolahan Statististik Data Hasil Percobaan.....	75
LAMPIRAN IV Tabel Nilai F Tabel (0,05).....	98

