

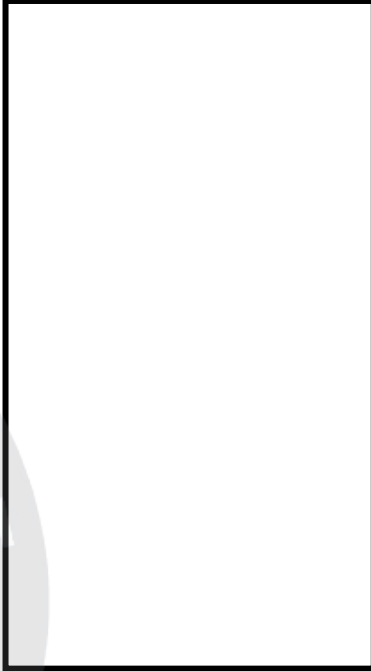
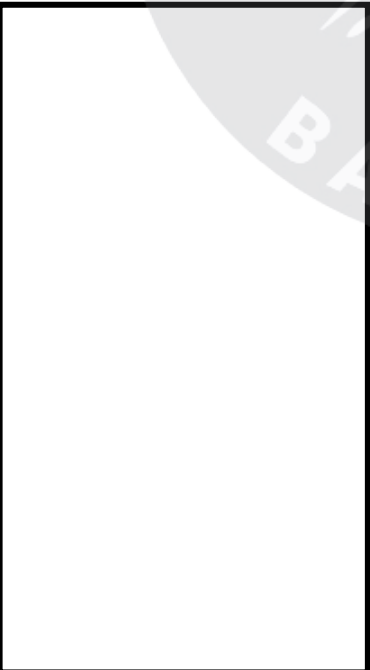

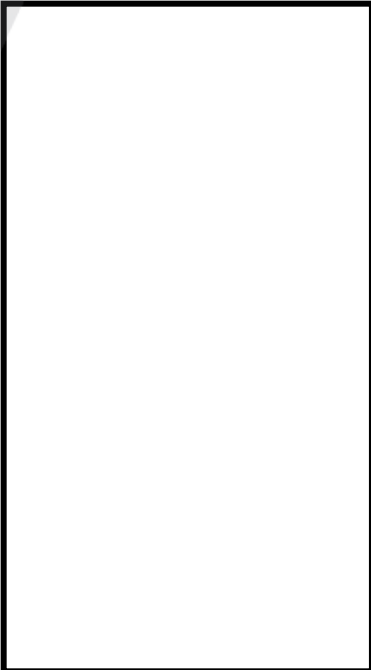

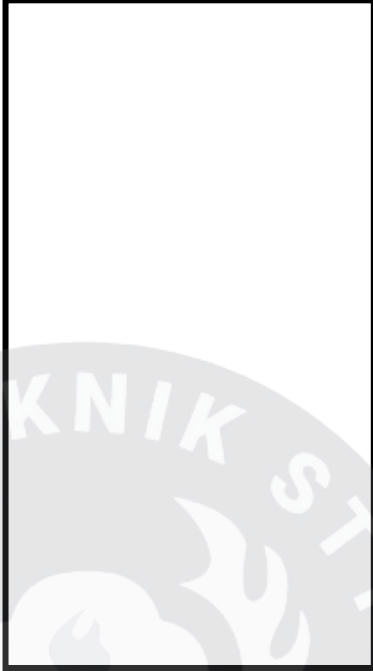
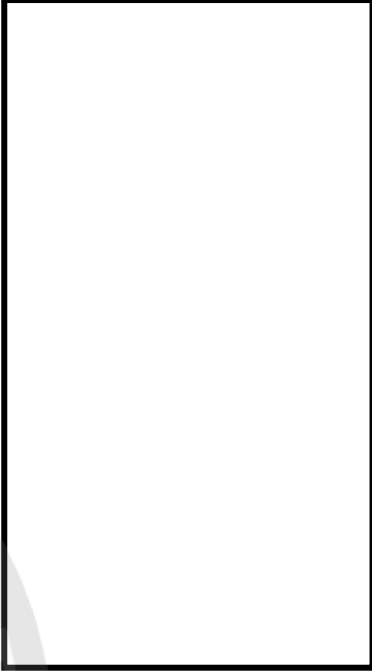
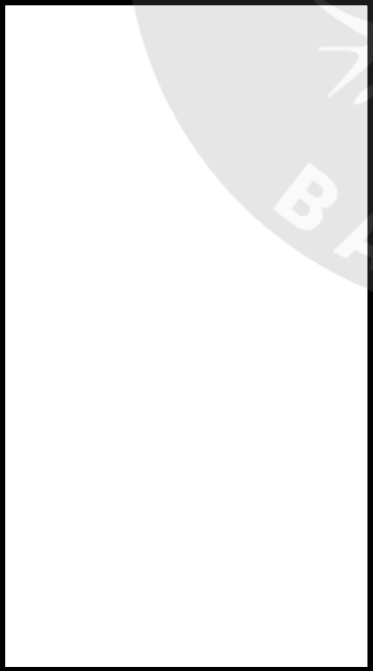

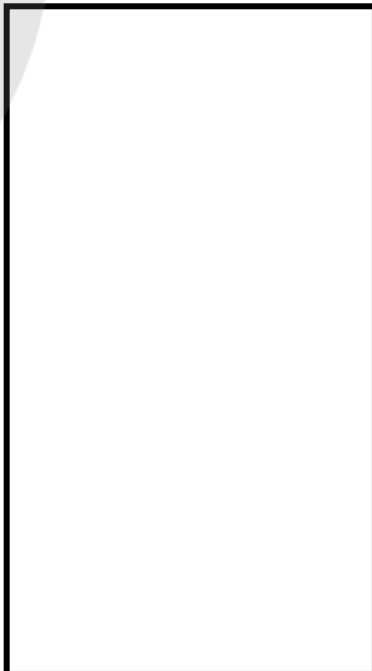


LAMPIRAN I

Lampiran 1.1 Hasil *Smoothness Appearance* Kain Kapas Setelah Merserisasi dan Penyempurnaan Anti Kusut

Konsentrasi Resin Anti Kusut	Proses Merserisasi		
	Soda Kostik	Amonia Cair	Soda Kostik + Amonia Cair
0%			
27%			

Konsentrasi Resin Anti Kusut	Proses Merserisasi		
	Soda Kostik	Amonia Cair	Soda Kostik + Amonia Cair
30%			
33%			

Lampiran 1.2 Hasil Pengujian Kekuatan Tarik

No.	Blanko		Merserisasi Soda Kostik		Merserisasi Amonia Cair		Merserisasi Soda Kostik-Amonia Cair	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
1	50	51	60	59	60	60	65	64
2	51	50	60	60	60	61	70	65
3	51	52	65	65	60	61	65	65
4	51	52	65	53	65	56	65	56
5	50	50	65	52	60	56	70	56
Σ	253	255	315	289	305	294	335	306
\bar{x}	50.6	51	63	57.8	61	58.8	67	61.2

No.	Setelah Merserisasi Soda Kostik dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	52	53	53	53	50	48
2	54	53	50	53	52	48
3	48	51	51	54	52	45
4	50	48	42	48	50	48
5	46	45	46	48	50	50
Σ	250	250	242	256	254	239
\bar{x}	50	50	48.4	51.2	50.8	47.8

No.	Setelah Merserisasi Amonia Cair dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	50	48	48	50	48	48
2	53	49	48	50	48	48
3	52	52	55	52	49	48
4	54	52	46	52	49	50
5	50	49	50	52	50	55
Σ	259	250	247	256	244	249
\bar{x}	51.8	50	49.4	51.2	48.8	49.8

No.	Setelah Merserisasi Soda Kostik + Amonia Cair dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	53	49	50	52	50	50
2	53	52	48	53	52	50
3	54	52	48	53	52	50
4	55	54	48	52	53	48
5	56	55	52	55	50	48
Σ	271	262	246	265	257	246
\bar{x}	54.2	52.4	49.2	53	51.4	49.2

Lampiran 1.3 Hasil Pengujian Kekuatan Sobek

No.	Blanko		Merserisasi Soda Kostik		Merserisasi Amonia Cair		Merserisasi Soda Kostik-Amonia Cair	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
1	1150	850	1150	1125	1200	1200	1150	1250
2	1100	1300	1150	1125	1100	1200	1150	1150
3	1200	950	1125	1200	1200	1250	1125	1175
4	1100	900	1175	1150	1150	1000	1175	1200
5	1100	950	1125	1200	1100	1000	1125	1200
Σ	5650	4950	5725	5800	5750	5650	5725	5975
\bar{x}	1130	990	1145	1160	1150	1130	1145	1195

No.	Setelah Merserisasi Soda Kostik dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	1250	1100	1100	950	950	950
2	1150	1200	1200	1000	950	1000
3	1500	1400	1200	950	100	1100
4	1500	1100	1100	1100	1100	1000
5	1300	1500	1200	1100	950	1200
Σ	6700	6300	5800	5100	4950	5250
\bar{x}	1340	1260	1160	1020	990	1050

No.	Setelah Merserisasi Amonia Cair dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	1200	1200	1200	1200	1000	1000
2	1300	1300	1200	1200	1000	1100
3	1500	1500	1100	1350	1400	1100
4	1500	1200	1300	1450	1100	1000
5	1400	1650	1400	1400	1500	1400
Σ	6900	6850	6200	6600	6000	5600
\bar{x}	1380	1370	1240	1320	1200	1120

No.	Setelah Merserisasi Soda Kostik + Amonia Cair dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	1450	1400	1300	1450	1350	1350
2	1400	1450	1350	1400	1400	1400
3	1500	1450	1500	1450	1350	1400
4	1500	1500	1300	1550	1300	1300
5	1450	1550	1400	1400	1350	1100
Σ	7300	7350	6850	7250	6750	6550
\bar{x}	1460	1470	1370	1450	1350	1310

Lampiran 1.4 Hasil Pengujian Ketahanan Kusut

No.	Blanko		Merserisasi Soda Kostik		Merserisasi Amonia Cair		Merserisasi Soda Kostik-Amonia Cair	
	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan	Lusi	Pakan
1	49	60	55	65	50	55	57	62
2	47	61	53	61	50	52	60	59
3	50	63	51	59	50	55	62	60
4	48	59	50	60	50	53	61	60
5	47	60	51	60	50	50	62	56
Σ	241	303	260	305	250	265	302	297
\bar{x}	48.2	60.6	52	61	50	53	60.4	59.4

No.	Setelah Merserisasi Soda Kostik dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	120	124	130	122	127	128
2	123	125	135	128	126	134
3	122	125	135	124	128	132
4	123	127	130	125	126	125
5	124	130	135	122	124	121
Σ	612	631	665	621	631	640
\bar{x}	122.4	126.2	133	124.2	126.2	128

No.	Setelah Merserisasi Amonia Cair dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	120	125	125	120	125	125
2	120	125	130	120	125	130
3	122	125	130	120	123	129
4	120	123	129	119	120	125
5	124	125	129	120	120	129
Σ	606	623	643	599	613	638
\bar{x}	121.2	124.6	128.6	119.8	122.6	127.6

No.	Setelah Merserisasi Soda Kostik + Amonia Cair dan Penyempurnaan Resin Anti Kusut					
	Lusi			Pakan		
	27%	30%	33%	27%	30%	33%
1	124	125	130	120	125	126
2	123	127	130	123	124	128
3	122	124	132	124	128	129
4	123	123	131	126	120	132
5	124	120	129	127	120	129
Σ	616	619	652	620	617	644
\bar{x}	123.2	123.8	130.4	124	123.4	128.8

Lampiran 1.5 Rata-rata, Standar Deviasi dan Koefisien Variasi

1. Kekuatan Tarik

- Rata-rata

Proses Merserisasi	Rata-rata Kekuatan Tarik Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	63	50	50	48.4
Amonia Cair	61	51.8	50	49.4
Soda Kostik+Amonia Cair	67	54.2	52.4	49.2
Blanko	50.6			

Proses Merserisasi	Rata-rata Kekuatan Tarik Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	57.8	51.2	50	47.8
Amonia Cair	58.8	51.2	48.8	49.8
Soda Kostik+Amonia Cair	61.2	53	51.4	49.2
Blanko	51			

- Standar Deviasi (SD)

Proses Merserisasi	SD Kekuatan Tarik Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	2.7	3.1	3.4	4.3
Amonia Cair	2.2	1.7	1.8	3.4
Soda Kostik+Amonia Cair	2.7	1.7	2.3	1.7
Blanko	0.5			

Proses Merserisasi	SD Kekuatan Tarik Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	5.3	2.9	1.0	1.7
Amonia Cair	2.5	1.0	0.8	3.0
Soda Kostik+Amonia Cair	4.7	1.2	1.3	1.0
Blanko	1.0			

- Koefisien Variasi (SD)

Proses Merserisasi	CV Kekuatan Tarik Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	4.3	6.3	6.9	9.0
Amonia Cair	3.6	3.4	3.7	6.9
Soda Kostik+Amonia Cair	4.0	3.3	4.3	3.63
Blanko	1.0			

Proses Merserisasi	CV Kekuatan Tarik Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	9.2	5.7	2.1	3.7
Amonia Cair	4.4	2.1	1.7	6.0
Soda Kostik+Amonia Cair	7.7	2.3	2.6	2.2
Blanko	1.9			

2. Kekuatan Sobek

- Rata-rata

Proses Merserisasi	Rata-rata Kekuatan Sobek Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	1145	1340	1260	1160
Amonia Cair	1145	1460	1470	1370
Soda Kostik+Amonia Cair	1150	1380	1370	1240
Blanko	1130			

Proses Merserisasi	Rata-rata Kekuatan Sobek Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	1160	1020	990	1050
Amonia Cair	1195	1450	1350	1310
Soda Kostik+Amonia Cair	1130	1320	1200	1120
Blanko	990			

- Standar Deviasi (SD)

Proses Merserisasi	SD Kekuatan Sobek Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	20.9	155.7	181.6	54.7
Amonia Cair	50	130.3	198.7	114.0
Soda Kostik+Amonia Cair	20.9	41.8	57.0	83.6
Blanko	44.7			

Proses Merserisasi	SD Kekuatan Sobek Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	37.9	75.8	65.1	100
Amonia Cair	120.4	115.1	234.5	164.3
Soda Kostik+Amonia Cair	37.0	61.2	35.3	124.4
Blanko	178.1			

- Koefisien Variasi (CV)

Proses Merserisasi	CV Kekuatan Sobek Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	1.8	11.6	14.4	4.7
Amonia Cair	4.3	8.93041	13.5	8.3
Soda Kostik+Amonia Cair	1.8	3.0	4.1	6.7
Blanko	3.9			

Proses Merserisasi	CV Kekuatan Sobek Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	3.2	7.4	6.5	9.5
Amonia Cair	10.0	7.9	17.3	12.5
Soda Kostik+Amonia Cair	3.2	4.6	2.9	11.1
Blanko	17.9			

3. Ketahanan Kusut

- Rata-rata

Proses Merserisasi	Rata-rata Ketahanan Kusut Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	52	122.4	126.2	133
Amonia Cair	50	121.2	124.6	128.6
Soda Kostik+Amonia Cair	60.4	123.2	123.8	130.4
Blanko	48.2			

Proses Merserisasi	Rata-rata Ketahanan Kusut Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	61	124.2	126.2	128
Amonia Cair	53	119.8	122.6	127.6
Soda Kostik+Amonia Cair	59.4	124	123.4	128.8
Blanko	60.6			

- Standar Deviasi (SD)

Proses Merserisasi	SD Ketahanan Kusut Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	2	1.5	2.3	2.7
Amonia Cair	0	1.7	0.8	2.0
Soda Kostik+Amonia Cair	2.0	0.8	2.5	1.1
Blanko	1.3			

Proses Merserisasi	SD Ketahanan Kusut Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	2.3	2.4	1.4	5.2
Amonia Cair	2.1	0.4	2.5	2.4
Soda Kostik+Amonia Cair	2.1	2.7	3.4	2.1
Blanko	1.5			

- Koefisien Variasi (CV)

Proses Merseisasi	CV Ketahanan Kusut Lusi			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	3.8	1.2	1.8	2.0
Amonia Cair	0	1.4	0.7	1.6
Soda Kostik+Amonia Cair	3.4	0.6	2.0	0.8
Blanko	2.7			

Proses Merseisasi	CV Ketahanan Kusut Pakan			
	Tanpa Resin	27%	30%	33%
Soda Kostik	3.8	2.0	1.1	4.0
Amonia Cair	4.0	0.3	2.0	1.8
Soda Kostik+Amonia Cair	3.6	2.2	2.7	1.6
Blanko	2.5			

Lampiran 1.6 Hasil Pengujian *Barium Activity Number* (BAN)

Proses Merseisasi	Barium Activity Number
Blanko	60
Soda Kostik	112
Soda Kostik+Amonia Cair	117
Amonia Cair	115

Lampiran 1.7 Hasil Pengujian Kadar Formaldehida Bebas

Proses Merseisasi	Konsentrasi Resin		
	27%	30%	33%
Soda Kostik	51	67	71
Amonia Cair	50	55	65
Soda Kostik+Amonia Cair	52	66	74

LAMPIRAN II

Lampiran 2.1 Hasil Uji Two-way ANOVA Kekuatan Tarik

Tests of Normality						
	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Standardized Residual for nilai	.121	60	.029	.976	60	.269

a. Lilliefors Significance Correction

Sigma 0,269 > 0,05 = Data berdistribusi normal

Tests of Between-Subjects Effects					
Dependent Variable: kekuatan tarik					
Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	1954.133 ^a	11	177.648	26.416	.000
Intercept	174097.067	1	174097.067	25888.040	.000
resin	1874.000	3	624.667	92.887	.000
merser	66.433	2	33.217	4.939	.011
resin * merser	13.700	6	2.283	.340	.912
Error	322.800	48	6.725		
Total	176374.000	60			
Corrected Total	2276.933	59			

a. R Squared = .858 (Adjusted R Squared = .826)

1. Konsentrasi resin 0,000 < 0,05 = Konsentrasi resin berpengaruh terhadap kekuatan tarik
2. Proses merser 0,011 < 0,05 = Proses merser berpengaruh terhadap kekuatan tarik
3. Konsentrasi resin*Proses merser 0,912 > 0,05 = Tidak terdapat interaksi antara konsentrasi resin dan proses merser terhadap kekuatan tarik.

Lampiran 2.2 Hasil Uji Two-way Kekuatan Sobek

Tests of Normality						
	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Standardized Residual for nilai	.110	60	.068	.966	60	.098

a. Lilliefors Significance Correction

Sigma 0,098 > 0,05 = Data berdistribusi normal

Tests of Between-Subjects Effects					
Dependent Variable: kekuatan sobek					
Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	833208.333 ^a	11	75746.212	6.263	.000
Intercept	99975041.67	1	99975041.67	8266.670	.000
resin	573125.000	3	191041.667	15.797	.000
merser	183270.833	2	91635.417	7.577	.001
resin * merser	76812.500	6	12802.083	1.059	.400
Error	580500.000	48	12093.750		
Total	101388750.0	60			
Corrected Total	1413708.333	59			

a. R Squared = .589 (Adjusted R Squared = .495)

1. Konsentrasi Resin 0,000 < 0,05 = Konsentrasi resin berpengaruh terhadap kekuatan sobek
2. Proses Merser 0,001 < 0,05 = Proses merser berpengaruh terhadap kekuatan sobek
3. Konsentrasi Resin*Proses Merser 0,400 > 0,05 = Tidak ada interaksi antara konsentrasi resin dan proses merser terhadap kekuatan sobek

Lampiran 2.3 Hasil Uji Two-way ANOVA Ketahanan Kusut

Tests of Normality						
	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Statistic	df	Sig.	Statistic	df	Sig.
Standardized Residual for nilai	.088	60	.200 [*]	.981	60	.489

*. This is a lower bound of the true significance.
a. Lilliefors Significance Correction

Sigma 0,489 > 0,05 = Data berdistribusi normal

Tests of Between-Subjects Effects					
Dependent Variable: sudut kembali					
Source	Type III Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	58929.783 ^a	11	5357.253	1575.663	.000
Intercept	699624.017	1	699624.017	205771.770	.000
resin	58551.250	3	19517.083	5740.319	.000
merser	117.433	2	58.717	17.270	.000
resin * merser	261.100	6	43.517	12.799	.000
Error	163.200	48	3.400		
Total	758717.000	60			
Corrected Total	59092.983	59			

a. R Squared = .997 (Adjusted R Squared = .997)

1. Konsentrasi Resin 0,000 < 0,05 = Konsentrasi resin berpengaruh terhadap ketahanan kusut
2. Proses Merser 0,000 < 0,05 = Proses merser berpengaruh terhadap ketahanan kusut
3. Konsentrasi Resin*Proses Merser 0,000 < 0,05 = Ada interaksi antara konsentrasi resin dan proses merser terhadap ketahanan kusut