

DAFTAR ISI

| | |
|--|-----------|
| KATA PENGANTAR | vi |
| DAFTAR ISI..... | ii |
| DAFTAR TABEL | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| DAFTAR LAMPIRAN | vii |
| INTISARI | viii |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Identifikasi Masalah..... | 3 |
| 1.3 Maksud dan Tujuan..... | 3 |
| 1.3.1 Maksud..... | 3 |
| 1.3.2 Tujuan | 4 |
| 1.4 Kerangka Pemikiran | 4 |
| 1.5 Metodologi Penelitian..... | 7 |
| BAB II LANDASAN TEORI..... | 9 |
| 2.1 Serat Kapas..... | 9 |
| 2.1.1 Struktur dan Kandungan Kimia Serat Kapas | 9 |
| 2.1.2 Sifat Kapas..... | 12 |
| 2.1.3 Kerusakan Serat Kapas..... | 13 |
| 2.2 Demineralisasi Kain..... | 16 |
| 2.2.1 Asam Sitrat..... | 17 |
| 2.3 <i>Scouring & Bleaching</i> Simultan Berbasis Hidrogen Peroksida | 17 |
| 2.3.1 Mekanisme <i>Scouring</i> | 19 |
| 2.3.2 Mekanisme <i>Bleaching</i> berbasis Hidrogen Peroksida..... | 19 |
| 2.3.3 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi <i>Scouring & Bleaching</i> Simultan Berbasis Hidrogen Peroksida..... | 21 |
| BAB III PEMECAHAN MASALAH..... | 24 |
| 3.1 Percobaan | 24 |

| | | |
|-----------------------|---|----|
| 3.1.1 | Alat | 24 |
| 3.1.2 | Bahan | 24 |
| 3.1.3 | Zat yang digunakan | 25 |
| 3.1.4 | Fungsi Zat | 25 |
| 3.1.5 | Resep Percobaan | 26 |
| 3.1.6 | Prosedur Percobaan | 26 |
| 3.2 | Pengujian..... | 27 |
| 3.2.1 | Uji Kualitatif Besi, Kalsium, dan Magnesium | 28 |
| 3.2.2 | Uji Kuantitatif Besi secara Spektrofotometri..... | 29 |
| 3.2.3 | Uji Kesadahan Total..... | 32 |
| 3.2.4 | Uji Bilangan Tembaga | 32 |
| 3.2.5 | Uji Pengurangan Berat | 34 |
| 3.2.6 | Uji Daya Serap Cara Tetes..... | 35 |
| 3.2.7 | Uji Derajat Putih | 36 |
| 3.2.8 | Uji Kekuatan Jebol Kain Rajut..... | 37 |
| 3.3 | Data Hasil Pengujian..... | 38 |
| 3.3.1 | Hasil Uji Kualitatif Besi, Kalsium, dan Magnesium..... | 38 |
| 3.3.2 | Hasil Uji Kuantitatif Besi secara Spektrofotometri..... | 39 |
| 3.3.3 | Hasil Uji Kesadahan Total | 39 |
| 3.3.4 | Hasil Uji Bilangan Tembaga | 40 |
| 3.3.5 | Hasil Uji Pengurangan Berat | 40 |
| 3.3.6 | Hasil Uji Daya Serap Cara Tetes..... | 40 |
| 3.3.7 | Hasil Uji Derajat Putih..... | 41 |
| 3.3.8 | Hasil Uji Kekuatan Jebol Kain Rajut..... | 41 |
| BAB IV DISKUSI | | 42 |
| 4.1 | Proses Pendahuluan <i>Scouring & Bleaching</i> Simultan (Demineralisasi Kain). | 42 |
| 4.2 | Hasil Uji Kualitatif Besi, Kalsium, dan Magnesium | 43 |
| 4.3 | Hasil Uji Kadar Besi secara Spektrofotometri..... | 44 |
| 4.3.1 | Pembuatan Kurva Kalibrasi larutan standar Fe | 44 |
| 4.3.2 | Penentuan Kadar Besi dalam Sampel | 45 |
| 4.4 | Hasil Uji Kesadahan Total..... | 47 |

| | | |
|------|---|----|
| 4.5 | Uji Bilangan Tembaga | 48 |
| 4.6 | Uji Pengurangan Berat | 49 |
| 4.7 | Uji Daya Serap Cara Tetes | 49 |
| 4.8 | Uji Derajat Putih..... | 50 |
| 4.9 | Uji Kekuatan Jebol Kain Rajut Cara Diafragma..... | 51 |
| 4.10 | Penentuan Konsentrasi Asam Sitrat Optimum | 52 |
| | BAB V PENUTUP..... | 54 |
| 5.1 | Simpulan..... | 54 |
| 5.2 | Saran | 54 |
| | DAFTAR PUSTAKA..... | 55 |
| | LAMPIRAN | 58 |



DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 2. 1 Komposisi Kandungan Serat Kapas (Mather dkk., 2015)..... | 11 |
| Tabel 2. 2 Sifat Fisika Serat Kapas (Mather dkk. 2015) | 13 |
| Tabel 3. 1 Alat yang digunakan | 24 |
| Tabel 3. 2 Spesifikasi bahan yang digunakan..... | 25 |
| Tabel 3. 3 Zat yang digunakan | 25 |
| Tabel 3. 4 Fungsi Zat yang digunakan | 25 |
| Tabel 3. 5 Resep Percobaan Demineralisasi | 26 |
| Tabel 3. 6 Resep Standar <i>Scouring & Bleaching</i> Simultan PT X | 26 |
| Tabel 3. 7 Nilai bilangan tembaga dari berbagai tingkat kerusakan | 34 |
| Tabel 3. 8 Hasil Pengujian Kualitatif Besi, Kalsium, dan Magnesium | 38 |
| Tabel 3. 9 Pengukuran Absorbansi Larutan Standar Besi (Fe) | 39 |
| Tabel 3. 10 Pengukuran Absorbansi Sampel Air Pencucian Panas..... | 39 |
| Tabel 3. 11 Data Hasil Uji Kesadahan Total | 39 |
| Tabel 3. 12 Data Hasil Uji Bilangan Tembaga | 40 |
| Tabel 3. 13 Data Hasil Uji Pengurangan Berat | 40 |
| Tabel 3. 14 Data Hasil Uji Daya Serap Cara Tetes..... | 40 |
| Tabel 3. 15 Data Hasil Uji Derajat Putih | 41 |
| Tabel 3. 16 Data Hasil Uji Kekuatan Kain Rajut..... | 41 |
| Tabel 4. 1 Penentuan Kadar Besi..... | 46 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 1. 1 Diagram Alir pelaksanaan penelitian..... | 8 |
| Gambar 2. 1 (a) Struktur Glukopiranosa dan (b) Struktur Kimia Selulosa..... | 9 |
| Gambar 2. 2 Struktur Morfologi Serat Kapas | 10 |
| Gambar 2. 3 Reaksi Hidroselulosa..... | 14 |
| Gambar 2. 4 Reaksi Oksiselulosa | 15 |
| Gambar 2. 5 Struktur Kimia Asam Sitrat | 17 |
| Gambar 2. 6 Mekanisme Reaksi Penguraian Hidrogen Peroksida | 20 |
| Gambar 2. 7 Mekanisme reaksi penguraian H_2O_2 dengan katalisasi ion logam | 22 |
| Gambar 4. 1 Sampel Air Pencucian Panas | 43 |
| Gambar 4. 2 Kurva Larutan Standar Fe | 44 |
| Gambar 4. 3 Grafik Hubungan Konsentrasi Asam Sitrat terhadap Kadar Besi..... | 46 |
| Gambar 4. 4 Grafik Hubungan Konsentrasi Asam Sitrat terhadap Kesadahan Air Pencucian Panas | 48 |
| Gambar 4. 5 Grafik Hubungan Konsentrasi Asam Sitrat terhadap Derajat Putih..... | 51 |
| Gambar 4. 6 Grafik Hubungan Konsentrasi Asam Sitrat terhadap Kekuatan Jebol Kain | 52 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|--|----|
| Lampiran 1. Perhitungan dan Pengolahan Data Uji Kuantitatif Besi | 59 |
| Lampiran 2. Perhitungan dan Pengolahan Data Uji Kesadahan | 61 |
| Lampiran 3. Data Hasil Uji Derajat Putih | 62 |
| Lampiran 4. Kain Kapas Greige (32 Combed Single Knit)..... | 63 |
| Lampiran 5. Kain Kapas Hasil Percobaan (32 Combed Single Knit)..... | 64 |
| Lampiran 6. Data Hasil Uji Kekuatan Jebol Kain Rajut Kapas | 65 |

