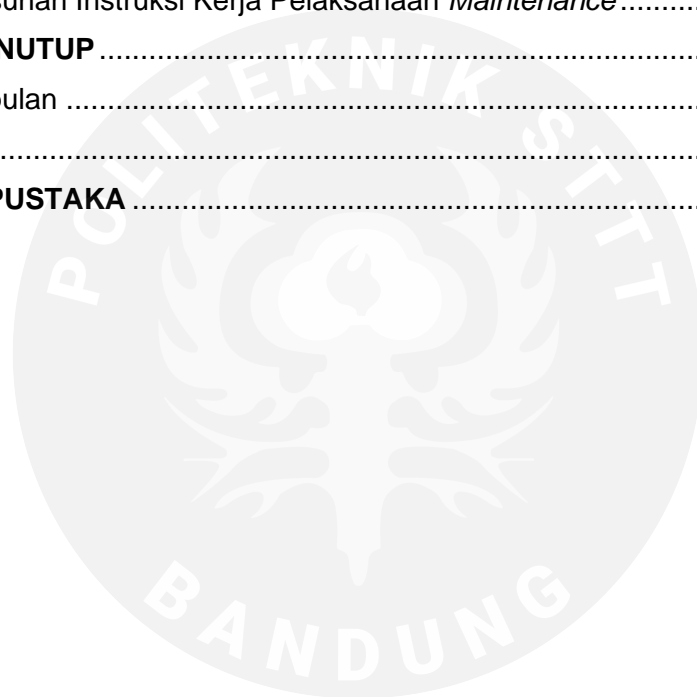


DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Kerangka Pemikiran.....	3
1.5 Pembatasan Masalah.....	5
1.6 Metodologi Penelitian.....	5
BAB II TEORI DASAR	7
2.1 Perajutan.....	7
2.1.1 Mesin Rajut.....	7
2.1.2 Pengertian Kain Rajut.....	8
2.1.3 Prinsip Merajut.....	9
2.1.4 Peralatan-Peralatan Pada Mesin Rajut.....	9
2.1.5 Faktor Mesin Rajut Berhenti.....	11
2.2 Pemeliharaan (<i>Maintenance</i>).....	12
2.2.1 Pengertian <i>Maintenance</i>	12
2.2.2 Tujuan <i>Maintenance</i>	13
2.2.3 Manfaat <i>Maintenance</i>	14
2.2.4 Jenis-Jenis <i>Maintenance</i>	14
2.2.5 Kegiatan-Kegiatan <i>Maintenance</i>	16
2.2.6 Kegiatan <i>Maintenance</i> di Mesin Rajut.....	17
2.3 Instruksi Kerja (IK).....	18
2.3.1 Pengertian Instruksi Kerja (IK).....	18
2.3.2 Tujuan Instruksi Kerja (IK).....	19
2.3.3 Manfaat Instruksi Kerja (IK).....	19
2.3.4 Prinsip Instruksi Kerja (IK).....	20
2.3.5 Cara Membuat Instruksi Kerja (IK).....	20
2.3.6 Konten Instruksi Kerja (IK).....	20
BAB III PEMECAHAN MASALAH	22

3.1 Persiapan Pengamatan.....	22
3.2 Pelaksanaan Pengamatan	22
3.2.1 Mesin dan Spesifikasi Mesin yang Digunakan.....	22
3.2.2 Alat-alat yang Digunakan	27
3.2.3 Ketentuan <i>Header</i> Instruksi Kerja yang Digunakan	29
3.3 Hasil Pengamatan	30
3.4 Pembuatan Instruksi Kerja (IK).....	30
3.4.1 Instruksi Kerja Proses <i>Maintenance</i> Awal/Pembongkaran.....	31
3.4.2 Instruksi Kerja Proses <i>Maintenance</i> Akhir/Pemasangan	41
BAB IV DISKUSI	50
4.1 Komponen-Komponen yang Bermasalah di Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i>	50
4.2 Penyusunan Instruksi Kerja Pelaksanaan <i>Maintenance</i>	53
BAB V PENUTUP	56
5.1 Kesimpulan	56
5.2 Saran.....	56
DAFTAR PUSTAKA	58



DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Komponen-Komponen Mesin	23
Tabel 3.2 Alat-Alat yang Digunakan	27
Tabel 3.3 Ketentuan <i>Header</i> yang Digunakan.....	29
Tabel 3.4 Rincian Ukuran <i>Header</i>	29
Tabel 3.5 Instruksi Kerja Proses <i>Maintenance</i> Awal/Pembongkaran.....	31
Tabel 3.6 Instruksi Kerja Proses <i>Maintenance</i> Akhir/Pemasangan	41



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Diagram Alir Metodologi Penelitian.....	6
Gambar 2.1 Klasifikasi Mesin Rajut.....	7
Gambar 3.1 Mesin Rajut Bundar <i>Double Knit</i> Merek Pai Lung Machinery Mill Co., Ltd.....	23
Gambar 4.1 Kondisi Luar <i>Cam</i> yang Belum (Kiri) dan Sudah (Kanan) Dibersihkan.....	51
Gambar 4.2 Kondisi Dalam <i>Cam</i> yang Belum (Kiri) dan Sudah (Kanan) Dibersihkan.....	51
Gambar 4.3 Lidah Jarum Macet, Jarum Bengkok dan <i>Hook</i> Patah.....	52
Gambar 4.4 Silinder Kotor.....	53

