

## DAFTAR ISI

|   |     |
|---|-----|
| <b>KATA PENGANTAR .....</b>   | i   |
| <b>DAFTAR ISI.....</b>  | ii  |
| <b>DAFTAR TABEL .....</b>   | vi  |
| <b>DAFTAR GAMBAR .....</b>  | vii |
| <b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>  | ix  |
| <b>INTISARI.....</b>  | 1   |
| <b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>  | 2   |
| 1.1 Latar Belakang.....   | 2   |
| 1.2 Rumusan Masalah.....  | 4   |
| 1.3 Batasan Masalah .....   | 4   |
| 1.4 Maksud dan Tujuan .....   | 4   |
| 1.4.1 Maksud .....  | 4   |
| 1.4.2 Tujuan.....   | 4   |
| 1.5 Kerangka Pemikiran.....   | 5   |
| 1.6 Metodologi Penelitian.....  | 5   |
| 1.6.1 Alat dan Bahan .....  | 5   |
| 1.6.2 Prosedur Penelitian.....  | 5   |
| 1.6.2.1 Tahapan Persiapan: Dekomposisi Kain Rajut .....                 | 6   |
| 1.6.2.2 Tahapan Penelitian : Pembuatan Kain Pada Mesin STOLL CMS 530 HP | 6   |
| 1.6.2.3 Evaluasi: Produk Kain Rajut Hasil Mesin STOLL CMS 530 HP .....  | 6   |
| <b>BAB II LANDASAN TEORI .....</b>                                      | 8   |
| 2.1 Prinsip Dasar Rajut.....  | 8   |
| 2.1.1 Rajut Lusi.....   | 9   |
| 2.1.1.1 Prinsip Dasar Rajut Lusi.....                                   | 9   |
| 2.1.1.2 Struktur Dasar Rajut Lusi .....                                 | 10  |
| 2.1.2 Rajut Pakan .....   | 12  |
| 2.1.2.1 Prinsip Dasar Rajut Pakan .....                                 | 12  |
| 2.1.2.2 Struktur Dasar Rajut Pakan .....                                | 14  |
| 2.1.2.3 Modifikasi Struktur Rajut Pakan .....                           | 20  |

|   |    |
|---|----|
| 2.2 Mesin Rajut Datar .....                         | 22 |
| 2.2.1 Bagian - Bagian Mesin Rajut Datar .....       | 22 |
| 2.2.2 Bagian Dalam .....                            | 24 |
| 2.2.3 Bagian Kanan .....                            | 25 |
| 2.2.4 Bagian Belakang.....                          | 26 |
| 2.2.5 Yarn Guide.....                               | 27 |
| 2.2.5.1 Alur Benang .....                           | 28 |
| 2.2.5.2 Unit pengontrol benang.....                 | 30 |
| 2.2.5.3 Cabang yarn guide.....                      | 31 |
| 2.2.5.4 Penjepit benang dan perangkat pemotong..... | 32 |
| 2.2.6 Penyeret .....                                | 32 |
| 2.2.6.1 Penghisap benang .....                      | 33 |
| 2.2.6.2 Sikat.....                                  | 33 |
| 2.2.7 Sistem Perajutan.....                         | 33 |
| 2.2.7.1 Cam .....                                   | 33 |
| 2.2.7.2 Step Motor .....                            | 34 |
| 2.2.8 Perangkat Pengontrol .....                    | 34 |
| 2.2.8.1 Impulse Sensor .....                        | 34 |
| 2.2.8.2 Pendekripsi Jarum .....                     | 35 |
| 2.2.9 Needle Bed .....                              | 35 |
| 2.2.9.1 Jarum.....                                  | 36 |
| 2.2.9.2 Racking Device .....                        | 36 |
| 2.2.10 Rol Penarik Kain .....                       | 37 |
| 2.2.10.1 Rol Penarik Utama .....                    | 37 |
| 2.2.10.2 Rol Penarik Pembantu .....                 | 38 |
| 2.2.10.3 Rol Penarik Sisir .....                    | 38 |
| 2.2.10.4 Input Unit .....                           | 39 |
| 2.3 Sepatu Rajut.....                               | 41 |
| 2.3.1 Upper Shoe.....                               | 42 |
| 2.3.1.1 Struktur dan Teknologi Upper Shoe .....     | 43 |
| 2.3.1.2 Struktur Fungsional.....                    | 43 |
| 2.3.1.3 Struktur Dekoratif.....                     | 43 |
| 2.3.2 Bottom Shoe .....                             | 44 |
| 2.3 Pengujian Menggunakan Statistika .....          | 44 |

|   |           |
|---|-----------|
| 2.4.1 Metode Statistika .....                                     | 44        |
| 2.4.2 Uji Normalitas.....   | 45        |
| 2.4.3 Uji Homogenitas Varians.....                                | 45        |
| 2.4.4 Uji One Way ANOVA .....                                     | 46        |
| 2.4.5 Uji Student Newman Keuls.....                               | 46        |
| <b>BAB III PERCOBAAN .....</b>                                    | <b>47</b> |
| 3.1 Alat dan Bahan .....  | 47        |
| 3.1.1 Konstruksi Kain Sepatu Diadora 91115 NV Alonzo .....        | 47        |
| 3.1.2 Program Desain M1 Plus 6.7.056.....                         | 47        |
| 3.1.3 Pembuatan Kain Atasan Sepatu .....                          | 48        |
| 3.1.4 Evaluasi Kain .....   | 48        |
| 3.1.4.1 Pengujian Gramasi dan Ketebalan Kain.....                 | 48        |
| 3.1.4.2 Pengujian Daya Tembus Udara ( Air Permeability ) .....    | 49        |
| 3.1.4.3 Pengujian Kekutan Jebol Kain (Burst Stregh Test).....     | 49        |
| 3.1.4.4 Pengujian Tahan Air Kain (Bundessman).....                | 50        |
| 3.2 Prosedur Kerja ` .....  | 51        |
| 3.2.1 Pengujian Konstruksi Kain .....                             | 51        |
| 3.2.1.1 Pengujian Nomor Benang .....                              | 51        |
| 3.2.2 Program Desain Aplikasi M1 Plus 6.7.056 .....               | 51        |
| 3.2.3 Pembuatan Kain pada Mesin .....                             | 57        |
| 3.2.4. Prosedur Kerja Evaluasi Kain.....                          | 61        |
| 3.2.4.1 Pengujian Daya Tembus Udara (Air Permeability) .....      | 61        |
| 3.2.4.2 Pengujian Kekutan Jebol Kain ( Burst Strength Test )..... | 61        |
| 3.2.4.3 Pengujian Tahan Air (Bundessman).....                     | 62        |
| 3.3 Data Hasil Percobaan.....                                     | 62        |
| 3.3.1 Konstruksi Kain .....                                       | 62        |
| 3.3.2 Desain Program M1 Plus 6.7.056.....                         | 65        |
| 3.3.3 Pembuatan Kain Pada Mesin.....                              | 66        |
| 3.3.4. Hasil Pengujian Evaluasi Kain.....                         | 68        |
| 3.3.4.1 Pengujian Gramasi dan Ketebalan.....                      | 68        |
| 3.3.4.2 Pengujian Daya Tembus Udara .....                         | 70        |
| 3.3.4.3 Pengujian Kekutan Jebol Kain (Burst Strenght Test).....   | 70        |
| 3.3.4.4 Pengujian Tahan Air (Bundessman).....                     | 71        |
| 3.4 Hasil Pengujian Statistik.....                                | 73        |

|  |           |
|--|-----------|
| 3.4.1 Hasil Perhitungan Uji Statistika Gramasi .....           | 73        |
| 3.4.2 Hasil Perhitungan Uji Statistika Ketebalan .....         | 76        |
| 3.4.3 Hasil Perhitungan Uji Statistika Daya Tembus Udara ..... | 79        |
| <b>BAB IV DISKUSI.....</b>                                     | <b>83</b> |
| 4.1 Proses Dekomposisi Kain Diadora Alonzo .....               | 83        |
| 4.2 Pembuatan Produk .....                                     | 83        |
| 4.3 Evaluasi Produk.....                                       | 84        |
| 4.3.1 Analisa Konstruksi Kain .....                            | 84        |
| 4.3.2 Analisa Pengujian Gramasi dan Ketebalan .....            | 85        |
| 4.3.3 Analisa Daya Tembus Udara .....                          | 87        |
| 4.3.4 Analisa Kekuatan Jebol Kain .....                        | 89        |
| 4.3.5 Analisa Tahan Air.....                                   | 90        |
| 4.3.6 Kesimpulan Diskusi.....                                  | 92        |
| <b>BAB V PENUTUP .....</b>                                     | <b>93</b> |
| 5.1 Kesimpulan.....  | 93        |
| 5.2 Saran.....   | 93        |
| <b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>                                     | <b>94</b> |
| <b>LAMPIRAN.....</b>   | <b>96</b> |

## DAFTAR TABEL

|   |    |
|---|----|
| Tabel 2. 1 Nama komponen bagian depan MRD Stoll .....   | 23 |
| Tabel 2. 2 Nama komponen bagian depan MRD Stoll .....   | 24 |
| Tabel 2. 3 Nama komponen bagian kanan MRD Stoll.....  | 26 |
| Tabel 2. 4 Nama komponen bagian belakang MRD Stoll.....   | 27 |
| Tabel 2. 5 Nama komponen bagian belakang MRD Stoll.....   | 28 |
| Tabel 2. 6 Fungsi Tombol .....  | 40 |
| Tabel 3. 1 Spesifikasi Diadora Diaro 91115 NV “Alonzo” .....                                      | 62 |
| Tabel 3. 2 Data Panjang Benang Diadora.....   | 63 |
| Tabel 3. 3 Perbedaan Jeratan Desain <i>M1 Plus 6.7.056</i> .....                                  | 65 |
| Tabel 3. 4 Pengaturan mesin dalam pembuatan produk.....   | 66 |
| Tabel 3. 5 Gambar Penampang Kain .....  | 67 |
| Tabel 3. 6 Hasil Pengujian Gramasi Kain .....   | 68 |
| Tabel 3. 7 Pengujian Ketebalan Kain .....   | 69 |
| Tabel 3. 8 Hasil Pengujian CPI .....  | 69 |
| Tabel 3. 9 Hasil Pengujian WPI .....  | 69 |
| Tabel 3. 10 Daya Tembus Udara ( <i>Air Permeability</i> ) .....                                   | 70 |
| Tabel 3. 11 Pengujian Kekuatan Jebol Kain ( <i>Burst Strength Test</i> ) <i>Manual Mode</i> ..... | 70 |
| Tabel 3. 12 Data Pengujian Berat Kain Pengujian Tahain Air ( <i>Bundessman</i> ) .....            | 71 |
| Tabel 3. 13 Data Pengujian Tahain Air ( <i>Bundessman</i> ) .....                                 | 72 |
| Tabel 3. 14 Hasil Pengujian dari Setiap Pengujian .....   | 72 |
| Tabel 3. 15 Tabel Data Gramasi Kain.....  | 73 |
| Tabel 3. 16 Uji Normalitas Gramasi .....  | 74 |
| Tabel 3. 17 Tabel Uji Homogen Homogenitas Varians Gramasi .....                                   | 74 |
| Tabel 3. 18 Uji one way ANOVA untuk Gramasi .....   | 75 |
| Tabel 3. 19 Uji Student Newman Keuls untuk Gramasi .....  | 75 |
| Tabel 3. 20 Tabel Data Ketebalan.....   | 76 |
| Tabel 3. 21 Uji Normalitas Ketebalan Kain .....   | 77 |
| Tabel 3. 22 Tabel Uji Homogen Homogenitas Varians Ketebalan .....                                 | 77 |
| Tabel 3. 23 Uji one way ANOVA untuk Ketebalan.....  | 78 |
| Tabel 3. 24 Uji Student Newman Keuls untuk Ketebalan .....  | 78 |
| Tabel 3. 25 Tabel Data Daya Tembus Udara.....   | 79 |
| Tabel 3. 26 Uji Normalitas Daya Tembus Udara.....   | 79 |
| Tabel 3. 27 Tabel Uji Homogen Homogenitas Varians Daya Tembus Udara                               | 80 |
| Tabel 3. 28 Uji one way ANOVA untuk Daya Tembus Udara.....  | 81 |
| Tabel 3. 29 Uji Student Newman Keuls untuk Daya Tembus Udara .....                                | 81 |
| Tabel 4. 1 Analisa Konstruksi Kain.....   | 84 |

## DAFTAR GAMBAR

|   |    |
|---|----|
| Gambar 1 1 Diagram Alir Metode Penelitian .....           | 7  |
| Gambar 2.1 <i>Interlooping</i> .....                      | 8  |
| Gambar 2.2 <i>Hand Pin Knitting</i> .....                 | 8  |
| Gambar 2.3 Perpindahan <i>Lapping Guide Bar</i> .....     | 9  |
| Gambar 2.4 Perpindahan <i>Lapping Guide Bar</i> .....     | 10 |
| Gambar 2.5 Jeratan Dasar Rajut Lusi.....                  | 11 |
| Gambar 2.6 Posisi Jarum Saat Melewati Cam .....           | 13 |
| Gambar 2.7 Bagian MukaTeknik Plain rajut pakan .....      | 14 |
| Gambar 2.8 Struktur RIB 1x1 .....                         | 16 |
| Gambar 2.9 Penampakan depan Struktur RIB 1x1 .....        | 16 |
| Gambar 2.10 RIB Set - Out .....                           | 17 |
| Gambar 2.11 Struktur kain <i>Interlock</i> .....          | 18 |
| Gambar 2.12 Rajutan <i>Interlock</i> .....                | 18 |
| Gambar 2.13 Jalur Benang Struktur <i>Interlock</i> .....  | 19 |
| Gambar 2.14 Rajutan Purl menggunakan <i>sliders</i> ..... | 19 |
| Gambar 2.15 Struktur Kain <i>Purl</i> .....               | 20 |
| Gambar 2.16 Diagram <i>Purl</i> menyilang.....            | 20 |
| Gambar 2.17 Teknik <i>Plating</i> dari Dua Benang .....   | 21 |
| Gambar 2.18 Teknik <i>Plating</i> pada Benang Pakan.....  | 21 |
| Gambar 2.19 Bagian depan mesin Stoll CMS 530.....         | 22 |
| Gambar 2.20 Bagian depan mesin Stoll CMS 530.....         | 22 |
| Gambar 2.21 Bagian dalam mesin Stoll CMS 530.....         | 24 |
| Gambar 2.22 Bagian samping mesin Stoll CMS 530 .....      | 25 |
| Gambar 2.23 Bagian belakang mesin Stoll CMS 530.....      | 26 |
| Gambar 2.24 Alur benang tipe 1 .....                      | 29 |
| Gambar 2.25 Alur benang tipe 2 .....                      | 29 |
| Gambar 2.26 Alur benang tipe 3 .....                      | 29 |
| Gambar 2.27 Alur benang tipe 4 .....                      | 30 |
| Gambar 2.28 Unit Pengontrol Benang.....                   | 30 |
| Gambar 2.29 Cabang <i>Yarn</i> .....                      | 31 |
| Gambar 2.30 Penjepit benang dan pemotong.....             | 32 |
| Gambar 2.31 Penyeret .....                                | 33 |
| Gambar 2.32 Penghisap Sisa Benang .....                   | 33 |
| Gambar 2.33 <i>Cam</i> .....                              | 34 |
| Gambar 2.34 <i>Step Motor</i> .....                       | 34 |
| Gambar 2.35 <i>Impulse Sensor</i> .....                   | 35 |
| Gambar 2.36 <i>Needle Detector</i> .....                  | 35 |
| Gambar 2.37 Jarum .....                                   | 36 |
| Gambar 2.38 <i>Racking Device</i> .....                   | 37 |
| Gambar 2.39 Rol Penarik Utama .....                       | 38 |
| Gambar 2.40 Rol Penarik Utama .....                       | 38 |
| Gambar 2.41 Rol Penarik Sisir .....                       | 39 |

|  |    |
|--|----|
| Gambar 2.42 <i>Input Unit</i> .....                                | 39 |
| Gambar 2.43 Produk Diadora 9115 NV Alonzo .....                    | 42 |
| Gambar 2.44 Desain <i>Upper Shoe</i> .....                         | 43 |
| Gambar 3.1 Mesin <i>Auto Air Pemeability Tester</i> .....          | 49 |
| Gambar 3. 2 <i>Bundessman Tester</i> .....                         | 50 |
| Gambar 3. 3 <i>New Pattern Stoll M1</i> .....                      | 51 |
| Gambar 3. 4 Pengaturan jumlah course dan <i>wale</i> .....         | 52 |
| Gambar 3. 5 Jenis <i>Basic Knitting Model</i> .....                | 52 |
| Gambar 3. 6 Desain <i>Tubular Stoll M1</i> .....                   | 53 |
| Gambar 3. 7 Desain Jeratan Struktur 1 .....                        | 53 |
| Gambar 3. 8 <i>Yarn Field</i> .....                                | 54 |
| Gambar 3. 9 Menempatkan warna pada <i>feeder</i> .....             | 55 |
| Gambar 3. 10 <i>Start Processing</i> .....                         | 55 |
| Gambar 3. 11 Desain Jeratan Struktur 2 .....                       | 56 |
| Gambar 3. 12 Desain Jeratan Struktur 3 .....                       | 57 |
| Gambar 3. 13 Pemasangan Benang .....                               | 58 |
| Gambar 3. 14 Panel switch mesin.....                               | 58 |
| Gambar 3. 15 Menu Utama Monitor .....                              | 59 |
| Gambar 3. 16 Pemilihan Desain .....                                | 59 |
| Gambar 3. 17 SP <i>From Line 1</i> .....                           | 60 |
| Gambar 3. 18 Posisi stang .....                                    | 60 |
| Gambar 3. 19 Dekomposisi Kain Diadora .....                        | 64 |
| Gambar 3. 20 Proses Dekomposisi Kain Diaro 91115 NV “Alonzo” ..... | 65 |
| Gambar 4. 1Grafik Gramasi Kain .....                               | 86 |
| Gambar 4. 2 Grafik Ketebalan Kain .....                            | 87 |
| Gambar 4. 3 Grafik Daya Tembus Udara .....                         | 88 |
| Gambar 4. 4 Grafik Tahan Jebol Kain.....                           | 90 |
| Gambar 4. 5 Grafik Tahan Air Bundesman .....                       | 91 |

## DAFTAR LAMPIRAN

|   |     |
|---|-----|
| Lampiran 1. 1 Data Tabel Gramasi Struktur Jeratan .....                                       | 96  |
| Lampiran 1. 2 Tabel Ketebalan Kain.....   | 98  |
| Lampiran 1. 3 Lampiran CPI Kain Bahan Dasar Sepatu.....                                       | 100 |
| Lampiran 1. 4 Lampiran WPI Kain Bahan Dasar Sepatu .....                                      | 103 |
| Lampiran 1. 5 Lampiran Pengujian Daya Tembus Udara ( <i>Air Permeability</i> )<br>.....       | 106 |
| Lampiran 1. 6 Lampiran Pengujian Berat Kain Pengujian Tahain Air<br><i>(Bundessman)</i> ..... | 107 |
| Lampiran 1. 7 Lampiran Kain Diadora.....  | 107 |
| Lampiran 1. 8 Lampiran Kain Struktur 1 .....  | 108 |
| Lampiran 1. 9 Lampiran Kain Struktur 2 .....  | 108 |
| Lampiran 1. 1 Lampiran Kain Struktur 3 .....  | 109 |

