

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
LAMPIRAN	vi

SKRIPSI

**”SUATU PENGAMATAN TENTANG PENGARUH SETELAN JARAK *BOTTOM*
ROLL ANTARA *BACK ROLL* DENGAN *MIDDLE ROLL* PADA MESIN RING
SPINNING MEREK RIETER TIPE G 5/1 TERHADAP KUALITAS BENANG
COMBED Ne₁ 50 COTTON 100%”**

INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metode Pengamatan	4
1.7 Lokasi Percobaan	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Bahan Baku	5
2.1.1 Klasifikasi Kapas	5
2.1.1.1 Warna	5
2.1.1.2 Kotoran	6
2.1.1.3 Persiapan	6
2.1.1.4 Universal Standar untuk Grade	6
2.1.1.5 Panjang Stapel	7
2.1.1.6 Karakter	8
2.2 Mesin <i>Ring Spinning</i>	8
2.2.1 Bagian Penyuapan	8
2.2.2 Bagian Peregangan	8
2.2.3 Bagian Penggulungan.....	9

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
2.3	Tinjauan Tentang Peregangan..... 10
2.3.1	Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna 12
2.3.2	Tinjauan Mengenai Rol Peregang 13
2.3.3	Fungsi Rol Peregang 14
2.3.4	<i>Drafting Force</i> 14
2.4	Penyetelan Mesin 16
2.5	<i>Drafting Wave</i> 16
2.6	Jarak Jepit Rol 17
2.7	Mutu Benang 18
2.7.1	Hal-hal yang Mempengaruhi Mutu Benang 19
2.8	Tinjauan Tentang Ketidakrataan 19
2.9	Statistika 21
BAB III	PEMECAHAN MASALAH 24
3.1	Percobaan 24
3.2	Persiapan Percobaan 24
3.2.1	Persiapan Bahan Baku 24
3.2.2	Persiapan Mesin <i>Ring Spinning</i> 25
3.3	Pelaksanaan Percobaan 26
3.4	Pengujian Mutu Hasil Percobaan 26
3.4.1	Pengujian Bahan Baku <i>Roving</i> 26
3.4.1.1	Pengujian Nomor <i>Roving</i> 26
3.4.1.2	Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> 27
3.4.2	Pengujian Mutu Benang Hasil Percobaan 27
3.4.2.1	Pengujian Nomor Benang 28
3.4.2.2	Pengujian Tingkat Kekuatan Tarik Perhelai 28
3.4.2.3	Pengujian Tingkat Ketidakrataan Benang (U%)..... 29
3.4.2.2	Pengujian Tingkat TPI 29
3.5	Pengolahan Data 30
3.5.1	Pengolahan Data Statistik <i>Roving</i> 30
3.5.2	Pengolahan Data Benang Hasil Percobaan 31
BAB IV	DISKUSI 36
4.1	Pengaruh Variasi Jarak <i>Bottom Roll</i> terhadap Ketidakrataan 36

DAFTAR ISI (lanjutan)

	Halaman
4.2 Pengaruh Variasi Jarak <i>Bottom Roll</i> terhadap TPI	38
4.3 Pengaruh Variasi Jarak <i>Bottom Roll</i> terhadap Kekuatan Tarik	38
BAB V PENUTUP	40
5.1. Kesimpulan	40
5.2. Saran	41
DAFTAR PUSTAKA	42
LAMPIRAN	43

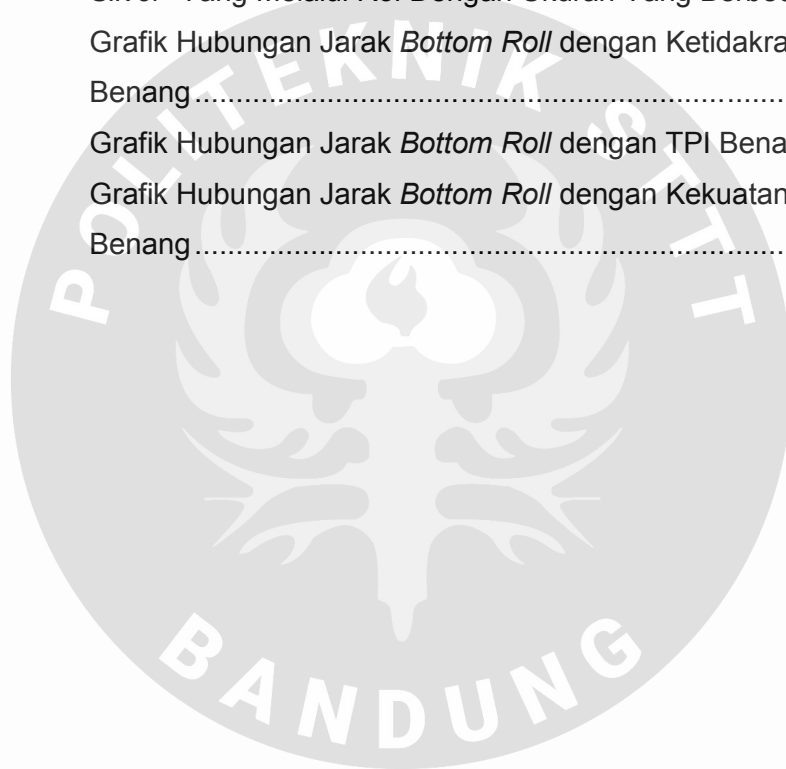


DAFTAR TABEL

	Halaman
2.1	<i>Universal Standard Grade U.S</i> 7
2.2	Penyajian Data Hasil Pengamatan 22
3.1	Data Hasil Pengujian Nomor (Ne_1) <i>Roving</i> 31
3.2	Data Hasil Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i> 31
3.3	Data Hasil Pengujian Nomor Benang (Ne_1) 31
3.4	Data Hasil Pengujian Tingkat Kekuatan Tarik Benang per helai 32
3.5	Data Hasil pengujian Tingkat Ketidakrataan Benang 32
3.6	Data Hasil pengujian Tingkat TPI 32
3.7	Daftar Anava Variasi Penggunaan Jarak <i>Bottom Roll</i> untuk Tingkat Kekuatan Tarik Benang 33
3.8	Daftar Anava Variasi Penggunaan Jarak <i>Bottom Roll</i> untuk Tingkat Ketidakrataan Benang 33
3.9	Daftar Anava Variasi Penggunaan Jarak <i>Bottom Roll</i> untuk Tingkat TPI..... 34
3.10	Hasil Uji Rentang Newman Keuls untuk Variasi Penggunaan Jarak <i>Bottom Roll</i> Tingkat Kekuatan Tarik Benang..... 34
3.11	Hasil Uji Rentang Newman Keuls untuk Variasi Penggunaan Jarak <i>Bottom Roll</i> Tingkat Ketidakrataan Benang..... 35
3.12	Hasil Uji Rentang Newman Keuls untuk Variasi Penggunaan Jarak <i>Bottom Roll</i> Tingkat TPI 35
4.1	Standar Mutu Benang Ne_1 50 PT Primissima..... 36

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
2.1	Tanaman Kapas yang Siap dipanen 5
2.2	Mesin <i>Ring Spinning</i> 9
2.3	Skema Jalannya Benang Pada Mesin Ring Spinning 10
2.4	Sistem Peregangan Dengan Tiga Pasang Rol Peregang 11
2.5	Proses <i>Drafting</i> yang Sempurna 13
2.6	Jenis-Jenis Rol Peregang 14
2.7	<i>Drafting Force</i> dalam Proses <i>Drafting</i> 15
2.8	Jarak Jepit <i>Roll</i> Dengan Panjang Staple Yang Lebih Panjang ... 18
2.9	Jarak Jepit <i>Roll</i> dengan Panjang Staple yang Lebih Pendek 18
2.10	<i>Sliver</i> Yang Melalui Rol Dengan Ukuran Yang Berbeda 17
4.1	Grafik Hubungan Jarak <i>Bottom Roll</i> dengan Ketidakrataan Benang 37
4.2	Grafik Hubungan Jarak <i>Bottom Roll</i> dengan TPI Benang 38
4.2	Grafik Hubungan Jarak <i>Bottom Roll</i> dengan Kekuatan Tarik Benang 39



LAMPIRAN

		Halaman
1	Data Hasil Pengujian Nomor dan Ketidakrataan <i>Roving</i>	43
2	Data Hasil Pengujian Nomor Benang Hasil Percobaan.....	44
3	Data Hasil Pengujian Kekuatan Tarik Benang Hasil Percobaan	45
4	Data Hasil Pengujian U% Benang Hasil Percobaan.....	46
5	Data Hasil Pengujian TPI Benang Hasil Percobaan.....	47
6	Uji ANAVA dan <i>Newman Keuls</i> Kekuatan Tarik Benang	48
7	Uji ANAVA dan <i>Newman Keuls</i> Ketidakrataan Benang	50
8	Uji ANAVA dan <i>Newman Keuls</i> TPI Benang	52
10	Tabel Titik Presentasi Dari Distribusi F	54
11	Tabel Rentang <i>Newman Keuls</i>	55

