

INTISARI

IKM X merupakan pelaku industri tekstil untuk kain rajut yang dapat menghasilkan berbagai macam produk, salah satunya seperti kain rajut untuk *sweater*. Beberapa daerah di Indonesia memiliki suhu udara yang cenderung dingin berada di dataran tinggi maupun pengunungan. Pakaian hangat seperti *sweater* dibutuhkan setiap orang untuk menghangatkan tubuh terlebih dalam kondisi dingin. Di IKM X kain rajut dilakukan hanya sesuai permintaan konsumen. Dimana pemilik IKM X mendapatkan pesanan berupa gambar produk yang ingin dipesan. Saat pembuatan produk, struktur jeratan yang dibuat disesuaikan dengan contoh gambar produk yang dipesan konsumen. Hasil kain yang diproduksi langsung dibuat menjadi produk yang diinginkan konsumen, kain tersebut tidak dilakukan pengujian terhadap mutu kain yang menyebabkan kain yang dihasilkan tidak memiliki standar mutu kain. Tujuan penelitian ini diharapkan dapat dijadikan referensi untuk IKM X terkait mutu kain rajut untuk pembuatan kain *sweater*.

Penelitian ini dilakukan pada mesin rajut datar manual (*v-bed*) 7 *gauge* dengan metode percobaan penggunaan dua jenis struktur jeratan yang paling banyak dipesan oleh konsumen dalam pembuatan kain *sweater* sebagai penghangat tubuh pada bulan Mei 2021 yaitu *rib 2x1* dan *full cardigan* yang divariasikan menggunakan tiga skala *stitch cam* yaitu 13, 15 dan 18 yang sering digunakan IKM X dalam produksinya. Kain yang dihasilkan diuji untuk mengetahui perbedaan antara jeratan *rib 2x1* dan jeratan *full cardigan* menggunakan skala *stitch cam* terhadap mutu kain rajut untuk pembuatan kain *sweater*.

Metode pengolahan data yang digunakan pada penelitian ini adalah uji statistika dilihat dari hasil rata-rata dan grafik pengujian. Berdasarkan hasil pengujian yang dilakukan didapatkan bahwa terdapat perbedaan antara jeratan *rib 2x1* dan jeratan *full cardigan* dengan variasi skala *stitch cam* terhadap mutu kain rajut. Mutu kain rajut yang optimal untuk pembuatan *sweater* didapatkan pada jeratan *rib 2x1* dengan skala *stitch cam* 13. Selain itu, dilihat dari grafik pengujian penggunaan skala *stitch cam* 15 dan 18 pada jeratan *rib 2x1* memungkinkan dijadikan untuk kain *sweater* dibandingkan jeratan *full cardigan*.