



72721 WRN	30 R	20 R	71	80	49	160 02	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,095872	0,104421	907 69	1/1
RM DR WSR	30 R	30 R	87	87	63 18	160 02	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,095872	0,104421	907 69	1/1
6847	40 R	40 R	121	79	44	160 02	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,095872	0,104421	907 69	1/1
R 20 WAL	30 R	30 R	64	36	63	160 02	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,095872	0,104421	907 69	1/1
6848 WWS	30 R	30 R	64	48	62	157 48	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,095872	0,104421	907 69	1/1
TN 1612	30 CD	30 CD	62 08	44	63	160 02	65 61	166 40	282	220	5,170	104 5	1	3	5,75	5	36	0,110866	0,093812	1,040 92	1/1
FS 4429 A	40 CD	30,2 CD DBL G	100 22	52	62 6	156 75	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,105966	0,058536	906 07	FASHION
FS 4429	40 CD	30,2 CD DBL G	99	52	63	160 02	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,105299	0,139607	738 84	1/1 OXFORD
VJ 6834	30 RY	30 RY	72	48	62	157 48	64 68	164 8	274	220	6,264	96	1	3	8,08	8,5	36	0,083922	0,140720	737 50	1/1 OXFORD
FS 3335	30 CD	30,2 CD DBL	99	50	63	160 02	64 78	164 47	280	220	6,282	96	1	5	8,44	5	36	0,094520	0,064520	1,145 15	1/1
FS 3335 A	30 CD	30,2 CD DBL	101	90	62 21	159 6134	64 75	164 47	280	220	6,282	96	1	5	8,44	5	36	0,144543	0,194722	586 68	1/1 OXFORD
FS 3336	30 CD	30 CD	82 08	48	63	160 02	65 61	166 4	282	220	5,170	104 5	1	5	8,02	3,5	36	0,145278	0,190315	593 73	2/2 OXFORD
FS 4430	40 CD	30,2 CD DBL	90	50	63	160 02	65 72	166 83	285	220	5,688	86	1	5	8,02	3,5	36	0,144720	0,032474	855 28	FASHION
		30CDP75D																0,093964	0,064948	861 58	1/1

KETERANGAN :  
 \* Untuk kebutuhan barang hygiene pemukiman rumah

KONSTRUKSI KAIN PC GIBI LOOM SHUTTLE

JENIS KM	NE LUSI	PAKAYAN	LUSI	TETAPAN	PAKAYAN	INC	LEBAR		BEAM	PANJANG		JUMLAH BENJANG	NO SISIR	PSC/ BEAM	WASTE	PK	MENGERET	PK	BEN PING	EB BENJANG PER METE LUSI	PAKAYAN	1 BALE (METER) MURNI	ANYAMAN
							KAIN CM	CUCUK		CM	METER												
101	40 CD	40 CD	92	82	44	111.76	47.39	120.37	198	163	4.040	85	15	1	2	9	7.5	36	0.056452	0.058739	1.449.31	1/1	
125 A	40 CD	40 CD	130	70	46	121.92	48.96	126.14	208	165	6.208	125	8	1	2	12.3	3.5	36	0.056228	0.052841	1.150.78	1/1	
133	40 CD	40 CD	120	60	47	119.38	48.45	123.06	204	167	5.620	116	8	1	2	9.7	3.5	36	0.092774	0.044188	1.324.77	1/1	
143	40 CD	40 CD	96	70	44	111.76	48.85	119	199	167	3.784	80	80	1	2	7.15	7.5	36	0.061058	0.050143	1.631.84	1/1	
165	40 CD	40 CD	90	70	48	121.92	51.19	130.02	199	167	4.336	85	85	1	2	7.54	6.5	36	0.070084	0.054167	1.426.77	1/1	
198	40 CD	40 CD	90	76	47	119.38	49.93	126.82	201	167	4.230	84	10	1	2	8.16	7.5	36	0.069036	0.058132	1.426.77	1/1	
190 SWM	40 CD	40 CD	96	70	44	111.76	47.25	120.02	199	165	3.818	80	10	1	2	7.15	7.5	36	0.06125	0.050143	1.628.83	1/1	
193 SWM	40 CD	40 CD	92	74	49.21	124.99	51.96	131.98	201	165	4.504	86	5	1	2	8.16	6.5	36	0.07384	0.058899	1.368.96	1/1	
199 SWM	40 CD	40 CD	87	81	44	111.76	46.37	117.78	198	167	3.792	81	9	1	2	6.49	6.5	36	0.060557	0.042005	1.789.08	1/1	
1101 SWM	40 CD	40 CD	94	80	43.98	111.71	46.87	119.05	203	167	4.160	88	88	1	2	9.04	7.5	36	0.068055	0.05728	1.447.64	1/1	
114 SWM	40 CD	40 CD	87	86	43.3	109.98	46.47	118.03	199	167	3.792	81	9	1	2	6.86	6.5	28	0.060819	0.046097	1.697.03	1/1	
1144 SWM	40 CD	40 CD	92	80	49.21	124.99	52.05	132.21	202	167	4.504	86	86	1	2	8.81	7.5	28	0.074287	0.064057	1.311.51	1/1	
1153 SWM	40 CD	40 CD	92	76	49.21	124.99	52.05	132.21	201	167	4.504	86	86	1	2	8.37	7.5	28	0.073983	0.060851	1.345.65	1/1	
1158	40 CD	40 CD	130	76	50	127	51.84	131.67	208	167	6.480	125	125	1	2	13.14	3.5	36	0.110208	0.059522	1.068.99	1/1	
1170 SWM	40 CD	40 CD	92	68	49.21	124.99	51.96	131.98	200	165	4.504	86	86	1	2	7.54	6.5	36	0.073416	0.053839	1.424.88	1/1	
1177 SWB	40 CD	40 CD	90	70	49	124.46	52.14	132.44	200	167	4.408	84	84	1	2	7.54	6.5	28	0.071527	0.055290	1.430.72	1/1	
1178	40 CD	40 CD	130	72	48	121.92	49.66	126.14	209	167	6.208	125	125	1	2	12.57	3.5	36	0.105288	0.054145	1.138.03	1/1	
1182	40 CD	40 CD	120	60	50	127	51.73	131.99	203	167	6.000	116	10	1	2	9.73	3.5	36	0.098664	0.046991	1.245.68	1/1	
1193	40 CD	40 CD	94	70	49.21	124.99	52.09	132.31	200	167	4.620	88/89	10	1	2	7.95	6.5	36	0.075288	0.055526	1.387.01	1/1	
1195 SWB	40 CD	40 CD	90	70	48	124.46	51.82	131.12	198	167	4.424	85	12	1	2	7.54	6.5	36	0.071655	0.05529	1.429.28	1/1	
1199	40 CD	40 CD	90	66	48	121.92	51.19	130.02	198	167	4.336	85/84	86	1	2	7.15	6.5	36	0.069957	0.051072	1.499.14	1/1	
1201 SWM	40 CD	40 CD	92	80	45	114.3	47.46	120.62	201	165	4.120	86	86	1	2	8.37	7.5	36	0.068129	0.058011	1.431.71	1/1	
1204	40 CD	40 CD	84	74	49.21	124.99	51.51	130.84	200	167	4.620	89	89	1	2	8.37	6.5	36	0.075711	0.058889	1.588.89	1/1	
1215	40 CD	40 CD	94	72	49.21	124.99	51.73	131.99	200	167	4.640	89	89	1	2	8.16	6.5	36	0.075186	0.057112	1.371.49	1/1	
1216	40 CD	40 CD	90	76	48.00	121.92	50.59	128.49	200	165	4.336	85	85	1	2	8.16	7.5	36	0.070817	0.050382	1.288.97	1/1	
1218	40 CD	40 CD	94	70	50.00	127	52.53	133.88	200	167	4.720	89	89	1	2	7.95	6.5	36	0.068613	0.058143	1.401.86	1/1	
1221	40 CD	40 CD	84	70	44.00	111.76	46.53	118.19	198	167	3.712	79	79	1	2	6.86	7.5	36	0.058272	0.053175	1.461.88	1/1	
1231	40 CD	40 CD	84	72	48.00	121.92	50.61	128.55	200	165	4.540	89	89	1	2	8.16	6.5	36	0.058272	0.053175	1.461.88	1/1	
1233	40 CD	40 CD	88	68	47.00	119.38	48.45	123.06	204	165	5.620	116	116	1	2	8.34	6.5	36	0.067764	0.058176	1.329.83	1/1	
1234	40 CD	40 CD	120	60	49.21	124.99	52.09	132.31	200	167	4.620	88/89	10	1	2	10.09	3.5	36	0.067764	0.058176	1.329.83	1/1	
1236 SWM	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1237 SWM	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1238	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1239	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1240	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1241	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1242	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1243	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1244	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1245	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1246	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1247	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1248	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1249	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1250	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1251	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1252	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1253	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1254	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1255	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1256	40 CD	40 CD	84	78	49.21	124.46	51.71	131.34	200	167	4.380	84	84	1	2	7.44	6.5	36	0.067078	0.054085	1.300.80	1/1	
1257	40 CD	40 CD	84	78	49.21																		

2265 SWB	30 CD	30 OE	74.5	52	49.00	124.46	51.04	131.93	177	148	3,064	70		1	2	6.19	5	28	0.078224	0.054221	1,366.83	1/1
2266 WRA	30 CD	30 CD	78	52	49.21	124.69	52.48	133.22	178	150	3,709	71		1	2	6.33	5	36	0.080276	0.054222	1,349.52	1/1
2271 SWB	30 CD	30 CD	74.5	59	48.00	124.46	51.83	131.65	178	150	3,694	70		1	2	6.8	5	36	0.078674	0.061062	1,298.26	1/1
2267	32 CD	32 CD	85	54	48.21	124.99	52.25	132.72	179	150	4,216	80		1	2	7.07	5	36	0.084619	0.052789	1,320.45	1/1
2273	30 CD	30 CD	71	55	45.28	115.01	48	121.92	177	150	3,228	66.5		1	3	6.13	6.5	36	0.088794	0.059241	1,453.14	1/1
303	50 CM	50 CM	105	65	44	111.76	46.98	119.08	204	167	4,630	98		1	2	10.54	7.5	36	0.081742	0.054441	1,561.67	1/1
3034	50 CM	50 CM	105	66	44	111.76	46.98	119.08	205	167	500	98		1	2	11.14	7.5	36	0.085348	0.054441	1,538.64	1/1
309	40 CD	50 CM	133	72	48	121.92	49.33	128.3	205	165	6,408	129	18	1	2	11.07	3.5	44	0.088987	0.043316	1,402.65	1/1
309 2-S SWB	50 CD	50 CD	133	72	48	121.92	49.24	125.07	243	200	6,398	129		1	2	10.01	3.5	44	0.094395	0.043316	1,422.18	1/1
324	50 CM	50 CM	105	95	47	119.38	50.25	127.64	205	167	4,060	98		1	2	10.54	7.5	36	0.086737	0.058132	1,484.77	1/1
329	50 CM	50 CM	81	72	46.5	118.11	49.53	125.81	198	167	3,784	76		1	2	6.44	7.5	20	0.048335	0.045591	1,673.78	1/1
346	50 CM	50 CM	105	95	45	114.3	48.08	122.12	205	165	4,740	98		1	2	10.54	7.5	28	0.083021	0.059671	1,598.66	1/1
380	50 CM	50 CM	105	95	48	121.92	51.27	130.23	204	165	5,082	98		1	2	10.54	7.5	36	0.087280	0.059362	1,432.70	1/1
355 PR	50 CM	60 R	105	100	48	121.92	51.27	130.23	204	167	5,082	98		1	2	10.26	10	36	0.067110	0.053283	1,507.06	1/1
354	60 CM	60 CM	105	100	48	121.92	51.26	130.2	242	200	5,082	98		1	2	9.32	8.5	36	0.055448	0.052557	1,679.92	1/1
356	50 CM	50 CM	105	93	48	121.92	51.27	130.23	204	167	5,082	98		1	2	10.32	7.5	36	0.067146	0.058112	1,448.53	1/1
357	50 CM	50 CM	105	95	49	124.46	52.29	132.82	204	165	6,160	98		1	2	10.54	7.5	36	0.088665	0.060593	1,403.70	1/1
WJ 664	30 R	30 R	83	61	50	127	53.18	135.08	238	200	4,176	78	10	1	2	7.12	8	28	0.08898	0.066469	1,167.20	1/1
WJ 669	30 R	30 R	72	50	48	121.92	51.31	130.33	232	198	3,440	66.5	10	1	2	4.75	6.5	28	0.072558	0.051588	1,461.51	1/1
WJ 670	30 R	30 R	83	54	48	121.92	50.62	128.57	235	198	3,884	78	10	1	2	6.29	6.5	36	0.084783	0.055715	1,291.41	1/1
WJ 671	30 R	30 R	81	58	48	121.92	50.89	128.26	236	200	3,696	76	10	1	2	6.52	8	28	0.082933	0.060685	1,263.35	1/1
WJ / KM 672	30 R	30 R	83	56	48	121.92	50.62	128.57	235	200	3,294	78	10	1	2	6.52	6.5	36	0.084966	0.057778	1,271.09	1/1
WJ 673	30 R	30 R	83	62	48	121.92	50.62	128.57	237	200	3,824	78	10	1	2	7.25	8	36	0.086162	0.064487	1,201.33	1/1
657 SWB	30 R	30 R	85	50	49	124.46	51.65	131.19	235	200	4,180	80	10	1	2	6.08	5	28	0.088433	0.051915	1,282.79	1/1
658 SWB	30 R	30 R	85	60	49	124.46	51.78	131.52	237	200	4,170	80	10	1	2	7.25	6.5	28	0.089408	0.063188	1,189.02	1/1
658 + SWB	31 R	31 R	85	60	49	124.46	51.8	131.57	236	200	4,180	80	12	1	2	6.98	6.5	36	0.086471	0.06115	1,229.09	1/1
689 SWB	31 R	31 R	85	50	49	124.46	51.65	131.19	234	200	4,160	80	10	1	2	5.86	5	28	0.085043	0.050241	1,347.16	1/1
690 B SWB	31 R	31 R	85	50	50	127	52.75	133.99	234	200	4,248	80	10	1	2	5.86	5	28	0.087134	0.051281	1,311.09	1/1
690 L SWB	30 R	30 R	85	50	50	127	52.75	133.99	234	200	4,248	80	14	1	2	6.08	5	28	0.085266	0.050241	1,338.04	1/1
694	30 R	30 R	77	56	50	127	53.17	135.05	234	200	3,884	72	10	1	2	5.86	8	36	0.087620	0.051420	1,292.89	1/1
6912	30 R	30 R	83	64	49.5	125.73	52.56	133.5	237	200	4,128	78	10	1	2	7.48	8	28	0.088083	0.050173	1,239.69	1/1
6914 WRA	30 R	30 R	80	50	48.21	124.99	52.32	132.89	233	198	3,980	75		1	2	5.54	6.5	36	0.085362	0.050382	1,287.73	1/1
6916	31 R	31 R	83	68	48.5	125.73	52.56	133.5	238	200	4,128	78	12	1	2	7.72	9	36	0.088083	0.051850	1,191.66	1/1
6918 WRA	30 R	30 R	84	50	48.21	125	52.1	132.33	234	198	4,152	79	12	1	2	5.97	5	36	0.087148	0.052187	1,296.33	1/1
6927 WRA	30 R	30 R	86	38	49.21	125	52.06	132.23	229	198	3,368	64	12	1	2	3.39	5	36	0.088023	0.050904	1,192.31	1/1

6620 SWB	30 R	30 R	85	48	50	127	82.75	133.89	234	198	4.248	80	10	1	2	5.88	5	28	0.090554	0.050351	1.282 22	1/1
6621 SWB	30 R	30 R	85	58	50	127	82.75	133.89	238	198	4.248	80	10	1	2	6.78	6.5	28	0.091425	0.050173	1.186 55	1/1
6622 WRA	30 R	30 R	73	47	49.21	126	82.68	133.73	232	200	3.816	68	12	1	2	4.58	6.5	36	0.075806	0.048706	1.445 58	1/1
6623	32 R	32 R	83	72	48.5	126	82.56	133.5	239	200	4.128	78	12	1	2	7.94	9	36	0.088801	0.073484	1.183 30	1/1
6629	30 R	30 R	88	83	48.21	125	82.2	132.89	238	200	4.294	81	9	1	2	7.74	8	36	0.081835	0.067589	1.137 88	1/1
6630	30 R	30 R	90	84	48.21	125	82.16	132.49	216	180	4.070	68	9	1	2	8.4	8	36	0.088712	0.068842	1.087 28	1/1
6632 SWB	30 R	30 R	89	88	48	122	81.47	130.73	235	200	3.318	64	9	1	2	6.08	10	24	0.070216	0.070334	1.250 53	1/1
6633 / 7250 WBN	30 R	30 R	72	50	48.21	125	82.68	133.78	232	200	3.552	67	10	1	2	4.65	6.5	36	0.074164	0.050282	1.428 14	1/1
7250-127 WBN	30 R	30 R	72	50	50	127	83.64	136.24	231	200	3.576	68	10	1	2	4.65	6.5	36	0.074164	0.050282	1.412 46	1/1
7272 WBN	30 R	20 R	83	50	50	126	82.46	133.25	234	200	4.128	78	12	1	2	5.88	9	36	0.078722	0.052442	1.285 42	1/1
6637 SWB	30 R	30 R	83	50	49.5	126	83.39	135.61	234	200	4.040	75	12	1	2	5.75	6.5	36	0.088277	0.059875	1.498 81	1/1
6641 SWB	30 R	30 R	80	52	50	127	83.39	135.61	234	200	3.280	67	12	1	2	4.2	6.5	36	0.074821	0.046335	1.498 81	1/1
6642 WRA	30 R	30 R	72	44	48.21	125	82.60	133.80	230	200	3.280	67	12	1	2	7.13	6.5	24	0.083489	0.071877	1.088 47	1/1
071 SWB	20 CD	20 CD	62	48	48.5	118.11	49.14	124.82	178	150	2.674	58	9	1	2	7.08	5	28	0.089286	0.051915	1.285 16 FASHION	1/1
FS 3301 SWB	30 R	30 R	85	50	49	124.45	0	0	238	200	4.180	78	10	1	5							

NO	UJIAN	SKOR	WAKTU	NO	UJIAN	SKOR	WAKTU
1	1	85	48	1	1	85	48
2	2	85	50	2	2	85	50
3	3	85	50	3	3	85	50
4	4	85	50	4	4	85	50
5	5	85	50	5	5	85	50



## **SOP Penyetelan Mesin Tenun Shuttle Toyota**

Standar operasional prosedur pada bagian mesin di PC GKBI Medari (PC GKBI Medari,2021)

### 1. Sheding motion ( pembukaan mulut lusi )

- Cek spare part dan kebersihan mesin bagian sheding terutama tradle bowl dan pelumasan
- Cek posisi shuttle di HS crank shaft top center
- Setting handle frame 1 dan 2 diukur jarak reed dengan breast beam 18,5 – 19 cm posisi tradle llever rata
- Setting handle frame 3 dan 4 diukur jarak reed dengan breast beam 21 cm dan posisi tradle lever rata
- Ukur jarak tradle frame sampai top rhall T : 25 – 26 cm handle frame 1,2,3,4 HS dan CS seimbang
- Cek dan setting jarak posisi alur tradle lever di alur no 1
- Buka benang lusi pembuukaan harus rata dari ujung HS ke CS
- Cek dan setting jarak benang lusi dengan wood lathe plate  $\pm 0,5 - 1,5$  mm
- Cek ulang hasil settingan
- Cek warp stop meliputi
  - Asclating
  - Angle block
  - Axis combinet lever dan supponter
  - Conneting rod
  - Stop hoop
  - Handle

Jika tidak dilakukan penyetelana maka menyebabkan :

### 2. Picking motion ( peluuncuran benang pakan )

- Cek spare part bagian picking
- Cek dan setting baut – baut picking meliputi
  - Picking stick
  - Side lever
  - Attachmen for side lever
  - Picking nose
  - Picking bowl
  - Stick bumper

- Stick guide
- Race end stay
- Lathe word
- Protector belt
- Cek dan setting picking disk , picking bowl, side lever, picking nose, attachment, protector belt
- Cek dan setting swing rhail shaft, bust dan bracket swing rhail shaft, cros cannon , stick cap , picking stool, spring adjusting
- Cek dan setting picking stick, picking hag, stick guide picker center
- Cek dan setting picking stick, dengan stick guide(1mm)
- Cek dan setting picking time HS dan CS 20-21 cmdengan cara waktu picking stick stroper dan waktu picking stick bergerak dan ajust picking bowl menyentuh picking bowl
- Cek dan setting picking stroke dengan cara picking bowl diatas picking nose maksimal sehingga picking stick langkah maksimal ukur jarak picking stick bagian luar sampai lathe and bagian luar
- HS 25: CS : 24,5
- Ukur jarak picking stick dengan spick bumper jarak 0,5 cm
- Cek dan setting oil buffer dengan cara
- Cek volume oil : 150 cc dengan cara keluarkan angina dalam oil buffer, buka nipple oil buffer , tekan piston penuh kedalam cek oil bila masih penuh berarti oil nya cukup bila tidak penuh diisi sampai penuh.
- Pengecekan oil 1 bulan sekali
- Oil yang digunakan : telus oil 33/ turalik 45 jangan dicampur dari macam-macam oil .
- Setting jarak piston dengan picking stick jarak 3-4 mm pada waktu picking stick bertemu dengan stick stopper dan setting jarak picking stick bagian belakang dengan lathe dan bagian belakang l-4-5 cm
- Cek dan setting shuttle stop meliputi , front box, shuttle swell, shuttle roller , cara adjust:
- Shuutte dimasukkan dalam shuttle box adjust shuttle swell dengan gauge/diganjal kunci pas 13
- Cek ujung shuttle dengan lathe and lurus
- Jarak shuttle dengan front box depan 3 mm belakang 2 mm

- Ganjal dilepas sehingga ketemu jarak 5 cm dan ujung shuttle sampai lathe and posisi shuttle nyentuh shuttle swell
- Cek dan setting kekerasan shuttle swell dengan mengajust spring shuttle swell kekerasannya lebih keras yang belakang
- Shuttle stop tidak boleh sesak (longgar )

Jika tidak dilakukan penyetelana maka menyebabkan :

### 3. Beating motion ( pengetekan)

- Cek kebersihan dan keausan bagian beating
- Cek dan setting kelicinan stop rod
- Cek dan setting kerataan dan ketinggian wood lost lust wlay back dengan sisir maksimal  $\frac{1}{2}$  dari sisir bagian bawah
- Cek dan setting duck bill dengan stop finger jarak 1 dropper posisi crank shaft di depan
- Cek dan setting redcap
- Cek dan setting kerataan dan kelurusan wood lathe plate dengan lathe and dengan gaude / droper
- Cek dan setting kelurusan dan kemiringan sisir dengan gauge sehingga back plate dan sisir harus lurus sama kemiringan .
- Cek dan setting band slinder bowl lever dengan band slinder
- Cek ulang kembali dan di coba dijalankan sehingga shuttle halus suaranya sewaktu masuk di shuttle box

### 4. Taking UP ( Penggulungan kain )

- Cek kebersihan dan keausan bagian taking up
- Cek dan setting jarak ratchet wheel dengan slip cath 1,5 mm
- Cek dan setting sewaktu lifting catch jauh pada ratchet wheel gigi berikutnya pada waktu l: 152 mm crank shaft kea rah front center dengan mengajust bracet take up fingernya
- Cek dan setting pertemuan gigi dan gigi harus pas
- Cek dan setting standar wheel dan change wheel
- Cek dan setting rol stop dan twis roller
- Cek dan setting rol kain tekanan rantai kiri dan kanan harus sama dengan mengadjust guide for rade/ bkt feeling motion shaft
- Cek ulang

Jika tidak dilakukan penyetelana maka menyebabkan :

### 5. Weft stop (otomatisasi putus pakan )



- Cek kebersihan dan keausan bagian weft stop
- Cek dan setting cam weft hammer lever dengan cara posisi shuttle HS kamran sejajar posisi cam bottom center
- Cek dan setting belt weft hammer lever harus berputar
- Cek dan setting hammer dan stud weft hammer
- Cek dan setting bracket slide cover for side fork
- Cek dan setting slide cover dan weft fork spindle
- Cek dan setting weft fork dan special screw for weft fork dan pust of lever
- Cek dan setting jarak weft fork dengan weft hammer ( 3-4 mm)
- Cek dan setting weft fork dengan weft great posisi crank shaft normal ke depan weft fork bagian atas 3 mm dan bawah 9 mm
- Cek ulang dengan cara benang pakan diputus mc harus stop tepat

Jika tidak dilakukan penyetelana maka menyebabkan :

#### 6. Vas pulley / Brake band

- Cek kebersihan dan keausan bagian vas pully dan brake band
- Cek dan setting driving pully , trust collar , cone cluth
- Cek dan setting ling for shifting lever stud bolt ling , bush cone c , special bolt frust collar bracker cone cluth posisi harus licin
- Cek dan setting pasivatif wheel asbestos
- Cek dan setting starting handle bracket starting handle brack of lever
- Cek dan setting bracke band harus peka bila terjadi putus lusi mc stop posisi crank shaft top center dan bracke band tidak boleh panas waktu mesin jalan
- Cek dan setting posisi passivity wheel dan driving pulley bila handle dimainkan ½ langkah dan handle dilepas lagi passivity wheel juga bisa lepas dari driving pulley
- Cek dan setting putaran mc tidak boleh berat
- Cek ulang settingan mc

Jika tidak dilakukan penyetelana maka menyebabkan :