

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Maksud dan Tujuan.....	4
1.4 Batasan Masalah	4
1.5 Kerangka Pemikiran.....	5
1.6 Metodologi Penelitian.....	6
1.7 Lokasi Pengamatan	8
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Pengendalian Kualitas	9
2.1.1 Tujuan dan Keuntungan Pengendalian Kualitas	9
2.1.2 Pengendalian Kualitas Pertenunan	10
2.2 Tinjauan Tentang Grading Kain	10
2.3 Tinjauan Tentang Cacat Kain.....	11
2.3.1 Cacat Kain Tenun	11
2.3.2 Macam-macam Cacat Kain Tenun.....	12
2.3.3 Tinjauan Tentang Putus Lusi Jalan Terus.....	14
2.4 Tinjauan Tentang Pertenunan.....	14
2.4.1 Gerakan Utama Pertenunan	15
2.5 Tinjauan Tentang Alat Penjaga Putus Lusi	16
2.5.1 Pengoperasian Secara Umum	16
2.5.2 Gerakan Penjaga Lusi Putus	17
2.5.3 Mekanisme Kerja Alat Sensor Putus Lusi	17
2.6 Peraba Benang Pakan (<i>Feeler</i>)	19
2.7 Cacat Kain Putus Lusi Jalan Terus	20
2.8 Bekas Putus Lusi Jalan Terus.....	20

2.9 Tinjauan Tentang Kain Tenun	20
2.10 Fungsi Kain	20
2.11 Kontruksi Kain	21
2.12 Anyaman	21
2.13 Metode Statistika	23
2.13.1 Uji Normalitas Statistika	23
2.13.2 Uji t Statistika	24
BAB III PEMECAHAN MASALAH	25
3.1 Percobaan	25
3.1.1 Persiapan Percobaan	25
3.1.1.1 Persiapan Bahan Baku dan Konstruksi Kain	25
3.1.1.2 Persiapan Alat Percobaan	26
3.1.1.3 Persiapan Mesin	28
3.1.2 Pelaksanaan Percobaan	28
3.1.2.1 Faktor-faktor Penyebab Putus Lusi Jalan Terus	29
3.1.2.2 Mekanisme Terjadinya Putus Lusi Jalan Terus	30
3.1.2.3 Percobaan Penanggulangan Putus Lusi Jalan Terus	31
3.2 Data Hasil Percobaan	34
3.2.1 Uji Normalitas	35
3.2.2 Uji t <i>independent</i>	35
BAB IV DISKUSI	37
BAB V PENUTUP	40
5.1 Kesimpulan	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	42
LAMPIRAN	43

DAFTAR TABEL

Table 1.1 <i>Grade</i> dan Kriteria Penilaian Kain PT. Dhanar Mas Concern III	2
Table 2.1 Macam-macam Jenis Cacat Kain	12
Table 3.1 Penyebab Terjadinya Putus Lusi Jalan Terus	30
Table 3.2 Data Jumlah Poin Cacat Putus Lusi Jalan Terus (PLJT) Sebelum Perbaikan dan Sesudah Perbaikan pada Mesin Tenun <i>Air Jet Loom</i> Merek Tsudakoma <i>Type ZAX9100</i> Nomor 132.....	34
Table 3.3 Presentase Pengurangan Cacat Putus Lusi Jalan Terus	Error!

Bookmark not defined.



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Skema proses penelitian	7
Gambar 2.1 Hasil cacat PLJT pada permukaan kain	14
Gambar 2.2 Macam-macam bentuk <i>dropper</i>	16
Gambar 2.3 Peralatan peraba benang lusi putus/kendor sistem elektik	17
Gambar 2.4 <i>Warp stop motion</i>	17
Gambar 2.5 Mekanisme <i>warp stop motion</i> mekanik	18
Gambar 2.6 Mekanisme <i>warp stop motion</i> elektrik.....	19
Gambar 2.7 Peralatan peraba pakan	19
Gambar 2.8 Anyaman polos/ <i>plan</i>	22
Gambar 2.9 Anyaman keper/ <i>twill</i>	22
Gambar 2.10 Anyaman satin	23
Gambar 3.1 Mesin tenun tsudakoma ZAX9100 No 132	25
Gambar 3.2 Terminal alat otomatisasi.....	26
Gambar 3.3 Rel <i>dropper</i>	26
Gambar 3.4 Rel <i>dropper</i> mesin tenun tsudakoma tipe CXTX-ZA205-6	27
Gambar 3.5 <i>Dropper</i> elektrik mesin tsudakoma.....	27
Gambar 3.6 Diagram <i>Fish Bone</i>	29
Gambar 3.7 Monitor mesin tsudakoma	32
Gambar 3.8 Pergantian rel <i>dropper</i>	32
Gambar 3.9 Pelilitan kertas tape pada <i>dropper</i>	33
Gambar 3.10 Gumpalan <i>fly waste</i> pada <i>dropper</i>	33
Gambar 3.11 <i>Tests of normality</i>	35
Gambar 4.1 Grafik jumlah cacat per bulan (poin)	38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Cacat Lusi Putus Jalan Terus (PLJT) Pada Keseluruhan Mesin Tenun <i>Air Jet Loom</i> di PT. Dhanar Mas Corcern III	43
Lampiran 2 Data Cacat PLJT Mesin Tenun <i>Air Jet Loom</i> Merek Tsudakoma <i>Type ZAX9100</i> dari Bulan Desember sampai Bulan Maret.....	45
Lampiran 3 Data Perhitungan Poin Kain Tenun di PT Dhanar Mas Corcern III ...	48
Lampiran 4 Data statistika.....	49

