

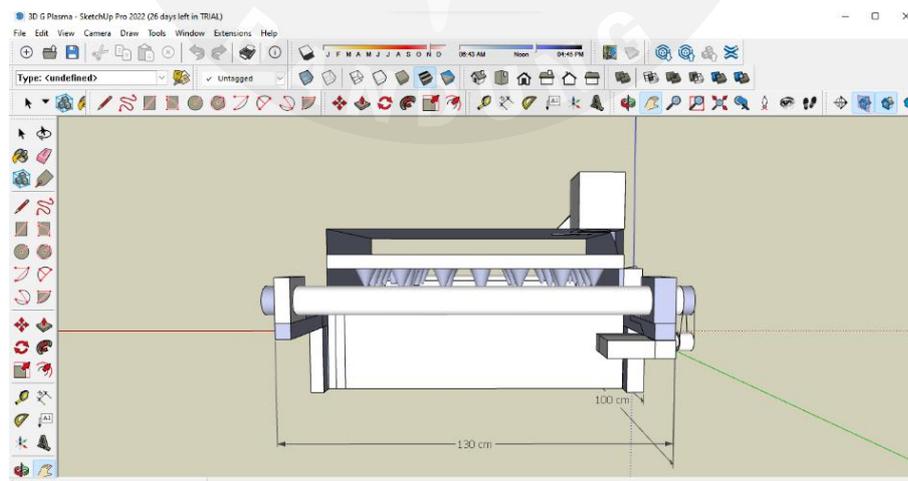
Pembuatan Sistem Penggulungan berikut alat dan bahan yang digunakan:

No.	Gambar	Nama
1.		Bor Kayu
2.		Obeng Multifungsi
3.		Sekrup dan Baut segi enam
4.		Bearing

(Lanjutan)

5.		Puli rol dan motor
6.		Belt
7.		Rol Penggulung dan penggulur

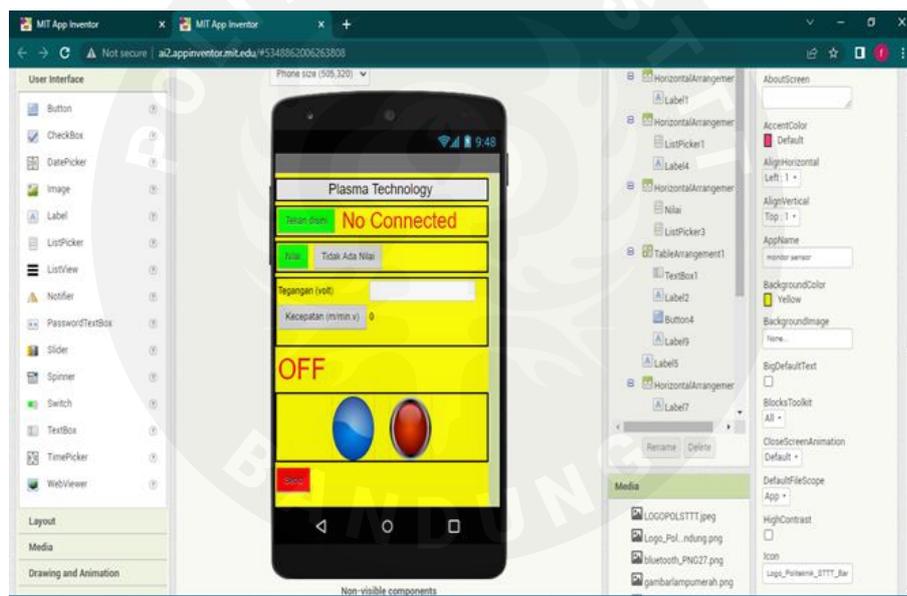
Pembuatan Desain Menggunakan *Sketch Up 2022* :



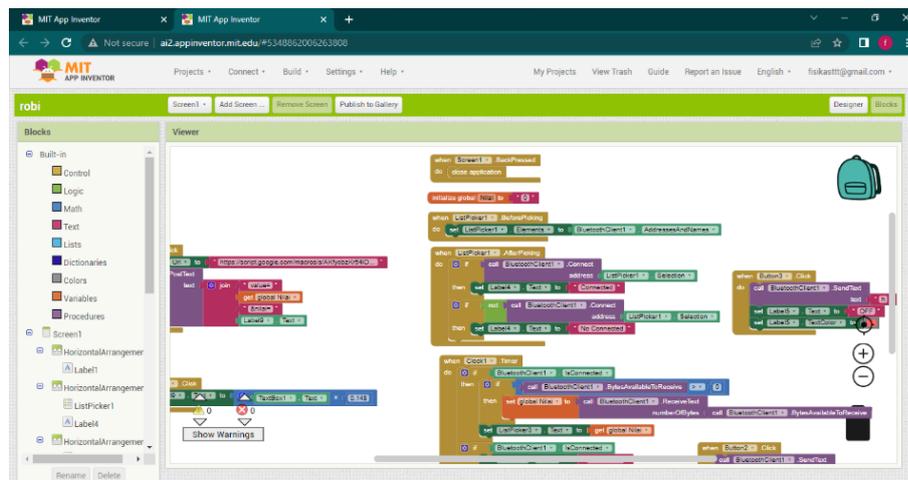
Pembuatan coding pada mikrokontroler :

```
sketch_jun17a
#include <DHT.h>
DHT dht(5, DHT11);
int sensorq131 = A0;
int sensorq135 = A2;
int sensoruv = A1;
int motor = 4;
char val;
void setup()
pinMode (motor, OUTPUT);
pinMode (sensoruv, INPUT);
pinMode (sensorq131, INPUT);
pinMode (sensorq135, INPUT);
Serial.begin(9600);
dht.begin();
void loop()
int oom = analogRead (sensorq131);
int oo = analogRead (sensorq135);
int uv = analogRead (sensoruv);
float kelembaban = dht.readHumidity();
float suhu = dht.readTemperature();
float realozone = oom*8.228915643;
float MQ21=oom*0.88354137;
float realoo = oo*4.602885512;
float realah=uv*0.018172792;
float noxe=oo*0.000706;
```

Pembuatan Aplikasi Desain Pada Pembuatan Aplikasi :



Block Pada Pembuatan Aplikasi :



Hasil Rancang Bangun Bagian Penggulungan pada Generator Plasma Skala Laboratorium di Laboratorium Fisika Dasar STTT Bandung :

Sebelum :



Sesudah :

