

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	Error! Bookmark not defined.
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
DAFTAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	3
1.3 Maksud dan Tujuan.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Kerangka Pemikiran	4
1.6 Metodologi Penelitian.....	5
1.7 Lokasi Pengamatan.....	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Proses Pertenuan.....	7
2.2 Mesin <i>Air Jet Loom</i>	9
2.2.1 Bagian Pokok Mesin <i>Air Jet Loom</i>	10
2.3 Penyisipan Benang Pakan Sistem <i>Air Jet Loom</i>	14
2.3.1 Proses Jalannya Benang Pakan.....	17
2.4 Tinjauan Tentang <i>Measuring Drum</i>	18
BAB III PEMECAHAN MASALAH	26
3.1 Percobaan	26
3.1.1 Persiapan Percobaan.....	26
3.1.1.1 Persiapan Alat.....	26
3.1.1.2 Persiapan Bahan Baku	27
3.1.1.3 Persiapan Mesin	28
3.1.2 Pelaksanaan Percobaan	28
3.2 Hasil Pengamatan	32
3.2.1 Penyetelan skala <i>measuring drum</i> terhadap panjang sisa benang pakan	32
3.2.2 Penyetelan skala <i>measuring drum</i> terhadap penurunan limbah.....	34
3.3 Perhitungan Data Statistika.....	36

3.3.1 Uji Normalitas	36
3.3.2 Uji Homogenitas	36
3.3.3 Uji One Way ANOVA	37
3.3.4 Uji Student Newman Keuls	37
BAB IV DISKUSI	38
4.1 Pengaruh Variasi Penyetelan Skala <i>Measuring Drum</i> Terhadap Panjang Sisa Benang Pakan.....	38
4.2 Pengaruh Penyetelan Skala <i>Measuring Drum</i> Terhadap Limbah Benang Pakan.....	39
4.3 Analisis Statistik	40
BAB V PENUTUP	42
5.1 Kesimpulan.....	42
5.2 Saran	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43
LAMPIRAN	44



DAFTAR TABEL

Tabel 1. 1 Laporan panjang sisa benang pakan	2
Tabel 3. 1 Data percobaan variasi skala <i>measuring drum</i>	33
Tabel 3. 2 Data uji normalitas menggunakan SPSS	36
Tabel 3. 3 Data uji homogenitas menggunakan SPSS.....	36
Tabel 3. 4 Data analisis varians satu arah (ANOVA) menggunakan SPSS.....	37
Tabel 3. 5 Data uji <i>student newman keuls</i> menggunakan SPSS	37



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Mesin <i>air jet loom</i> JAT 600.....	9
Gambar 2. 2 <i>Measuring drum</i>	10
Gambar 2. 3 <i>Tendem nozzle</i>	11
Gambar 2. 4 <i>Main nozzle</i>	11
Gambar 2. 5 <i>Sub nozzle</i>	12
Gambar 2. 6 <i>Weft cutter</i>	12
Gambar 2. 7 <i>Profile reed</i>	13
Gambar 2. 8 <i>Weft feeler</i>	13
Gambar 2. 9 Sistem penghantar udara dan benang system <i>single nozzle</i>	14
Gambar 2. 10 Sistem penghantar udara dan benang sistem <i>multiple nozzle</i>	15
Gambar 2. 11 Sistem penghantar udara dan benang sistem <i>multiple nozzle</i>	15
Gambar 2. 12 Skema penyisipan benang pakan	16
Gambar 2. 13 Proses jalannya benang pakan	17
Gambar 2. 14 <i>Measuring drum</i>	18
Gambar 2. 15 Mekanisme <i>Measuring Drum</i>	21
Gambar 3. 1 Kunci L	26
Gambar 3. 2 Penggaris.....	27
Gambar 3. 3 <i>Stroboscope</i>	27
Gambar 3. 4 Mesin <i>air jet loom</i> dalam kondisi mati	29
Gambar 3. 5 <i>Measuring drum</i>	29
Gambar 3. 6 Mengencangkan dan mengendorkan baut <i>measuring bands</i> pada <i>measuring drum 1</i>	30
Gambar 3. 7 Mengencangkan dan mengendorkan baut <i>measuring bands</i> pada <i>measuring drum 2</i>	30
Gambar 3. 8 Mesin <i>air jet loom</i> dalam kondisi nyala	31
Gambar 3. 9 Sisa pemotongan benang pakan.....	31
Gambar 3. 10 Penggaris dan sisa benang pakan yang sudah terpotong	32
Gambar 4. 1 Hubungan antara variasi skala <i>measuring drum</i> terhadap panjang sisa benang pakan.....	38
Gambar 4. 2 Hubungan antara variasi skala <i>measuring drum</i> terhadap limbah benang pakan	40

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Kartu tenun konstruksi 6655 WKK	44
Lampiran 2 Standar <i>adjust</i> konstruksi 6655 WKK.....	45

