

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	iv
DAFTAR GAMBAR	v
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan	3
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Batasan masalah	5
1.6 Metode Penelitian	6
1.7 Lokasi Penelitian	7
BAB II LANDASAN TEORI	8
2.1 Tinjauan Proses Pertenunan	8
2.1.1 Gerakan Utama Pertenunan	8
2.2 Tinjauan Mesin Tenun	12
2.2.1 Mesin Tenun <i>Air jet</i>	13
2.2.2 Bagian-Bagian Pokok Mesin Tenun <i>Air jet</i>	14
2.2.3 Setelan <i>Fell Forward</i> Pada Mesin Tenun <i>Air Jet</i> Toyota JAT810	18
2.3 Tinjauan Mutu	20
2.3.1 Cacat Kain	20
2.3.1.1 Klasifikasi Cacat Kain	21
2.3.1.2 Cacat Kain Pakan rapat	22
2.3.2 <i>Grading</i> kain	23
2.4 Penelitian Terdahulu	24
2.4.1 Penelitian I – Indra Adithya (2012)	24
2.4.2 Penelitian II – Dr. Shafiul A. Islam (2017)	25
2.5 Metode Pengujian	26
2.4.1 Uji Normalitas	27
2.4.2 Uji Homogenitas	27
2.4.3 Uji <i>One Way ANOVA</i>	28
2.4.4 Uji <i>Student Newman Keuls</i>	28

BAB III PEMECAHAN MASALAH	30
3.1 Pengamatan	30
3.1.1 Persiapan Alat dan Bahan	30
3.1.1.1 Alat	30
3.1.1.2 Bahan	30
3.2 Pelaksanaan Pengamatan.....	31
3.3 Pengolahan Data dan Perhitungan Statistik.....	31
3.3.1 Data Pengamatan.....	31
3.3.2 Data Perhitungan Statistik	32
3.3.2.1 Uji Normalitas	32
3.3.2.2 Uji Homogenitas	33
3.3.2.3 Uji <i>One Way ANOVA</i>	33
3.3.2.4 Uji <i>Student Newman Keuls</i>	34
BAB IV DISKUSI	35
4.1 Pengaruh Penyetelan <i>Let off Motion</i> Terhadap Cacat Pakan Rapat	35
4.1.1 <i>Let off</i> 4 mm	36
4.1.2 <i>Let off</i> 6 mm	36
4.1.3 <i>Let off</i> 8 mm	37
4.2 Hubungan Penyetelan <i>Let off Motion</i> Dengan Cacat Pakan Rapat.....	38
4.3 Perbandingan Hasil Pengamatan dengan Standar Perusahaan	38
BAB V PENUTUP	40
5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA.....	41
LAMPIRAN.....	43

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jenis cacat pada kain.....	22
Tabel 2. 2 <i>Grade</i> kain	24
Tabel 2. 3 Nilai poin untuk ukuran cacat	24
Tabel 2. 4 Perbedaan dengan penelitian terdahulu.....	26
Tabel 3. 2 Hasil pengolahan data cacat pakan rapat.....	31
Tabel 3. 3 Penurunan jumlah cacat pakan rapat.....	32
Tabel 3. 4 Uji normalitas	32
Tabel 3. 5 Uji Homogenitas.....	33
Tabel 3. 6 Uji <i>one way ANOVA</i>	33
Tabel 3. 7 Uji S-N-K.....	34
Tabel 4. 1 Perbandingan hasil pengamatan dengan standar perusahaan.....	39



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Grafik jenis dan jumlah cacat dominan pada hasil produksi bulan Februari Departemen <i>Weaving</i> PT Argo Manunggal Triasta	2
Gambar 1. 2 Mekanisme setelan <i>fell forward</i>	5
Gambar 1. 3 Diagram alir penelitian.....	7
Gambar 2. 1 Skema Pertenenan	8
Gambar 2. 2 Pembukaan Mulut Lusi.....	9
Gambar 2. 3 Penyisipan Benang Pakan	10
Gambar 2. 4 Gerakan Pengetekan	11
Gambar 2. 5 Skema penguluran benang lusi	12
Gambar 2. 6 Skema penggulungan kain	12
Gambar 2. 7 Mesin Tenun <i>Air jet</i> Toyota JAT 810	13
Gambar 2. 8 Skema Penyisipan Benang Pakan Mesin Tenun <i>Air jet</i> dengan Sisir Berprofil.....	14
Gambar 2. 9 Akumulator	15
Gambar 2. 10 <i>Tandem nozzle</i>	16
Gambar 2. 11 <i>Main nozzle</i>	16
Gambar 2. 12 <i>Sub nozzle</i>	17
Gambar 2. 13 <i>Profile reed</i>	17
Gambar 2. 14 <i>Weft detector</i>	18
Gambar 2. 15 Mekanisme pembentukan ujung kain	19
Gambar 2. 16 Cacat pakan rapat.....	23
Gambar 2. 17 Ilustrasi pakan rapat.....	23
Gambar 4. 1 Mekanisme <i>fell forward</i> dengan <i>let off</i> 4 mm	36
Gambar 4. 2 Mekanisme <i>fell forward</i> dengan <i>let off</i> 6 mm	36
Gambar 4. 3 Mekanisme <i>fell forward</i> dengan <i>let off</i> 8 mm	37
Gambar 4. 4 Grafik hubungan penyetelan <i>let off motion</i> dengan cacat pakan rapat.....	38