

DAFTAR ISI

KATA PENGHANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR	v
GAMBAR LAMPIRAN	vi
INTISARI	vii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Maksud dan Tujuan	3
1.4.1 Maksud	3
1.4.2 Tujuan.....	3
1.5 Kerangka Pemikiran	3
1.7 Metodologi Penelitian	4
1.6 Lokasi Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Uraian Tentang Mesin <i>Drawing</i>	6
2.1.1 Tujuan Mesin <i>Drawing</i>	6
2.1.2 Prinsip Kerja Mesin <i>Drawing</i>	7
2.2 Teori Ketidakrataan	8
2.3 Tinjauan <i>Passage Drawing</i>	9
2.3.1 Uraian Tentang Peregangan.....	9
2.3.2 Uraian Tentang Perangkapan.....	11
2.3.3 Pelurusan serat ditinjau dari " <i>Hook Fiber</i> "	11
BAB III PEMACAHAN MASALAH.....	16
3.1 Pengamatan dan Percobaan	16
3.1.1 Persiapan Bahan Baku	16
3.1.2 Persiapan Mesin Produksi	16
3.1.3 Perhitungan dan Nilai <i>Drafting</i>	17
3.1.4 Pelaksanaan Percobaan	17
3.2 Pengujian Hasil Pengamatan	19

3.2.1	Pengujian Bahan Baku.....	19
3.2.2	Pengujian Hasil Percobaan.....	20
3.3	Pengolahan Data.....	20
3.3.1	Pengolahan Data Bahan Baku.....	20
3.3.2	Pengolahan Data Hasil Pengujian.....	21
BAB IV DISKUSI.....		23
4.1	Pengaruh <i>Passage Drawing</i> terhadap Ketidakrataan.....	23
BAB V PENUTUP.....		25
5.1	Kesimpulan.....	25
5.2	Saran.....	25
DAFTAR PUSTAKA.....		26
LAMPIRAN.....		27



DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Spesifikasi mesin drawing	16
Tabel 3.2 Data hasil perhitungan statistik ketidakrataan (U%) sliver carding.....	21
Tabel 3.3 Data hasil perhitungan statistika ketidakrataan (U%) sliver drawing...	21
Tabel 3.4 Hasil uji statistik normalitas dan homogenitas pada ketidakrataan (U%) sliver drawing	22
Tabel 4.1 Data ketidakrataan	23



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Skema proses penelitian	4
Gambar 2.1 Skema mesin <i>drawing</i>	7
Gambar 2.2 Pasangan rol pada proses <i>drafting</i>	10
Gambar 4.1 Ketidakrataan (U%)	23



GAMBAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil Pengujian Ketidakrataan (U%) <i>Sliver Carding</i>	27
Lampiran 2 Pengujian Ketidakrataan (U%) <i>Sliver Drawing</i>	27
Lampiran 3 Uji Normalitas	28
Lampiran 4 Uji Homogenlitas	28
Lampiran 5 Uji T-test	28

