

## INTISARI

Pengamatan dilakukan untuk mencari penyebab terjadinya penumpukan pada proses penjahitan *back body*. Setelah dilakukan pengamatan, diketahui bahwa penyebab terjadinya penumpukan pada proses penjahitan *back body* yaitu disebabkan oleh penerapan *line balancing* yang tidak maksimal.

Hasil percobaan perhitungan waktu dengan merubah memindahkan 1 orang operator berdasarkan waktu *takt time*. Pemindahan operator yang sesuai dengan beban kerja secara merata dapat mengurangi penumpukan pada satu titik proses akibat terlalu tingginya beban kerja yang diberikan kepada operator tersebut. Beban kerja yang terlalu tinggi tersebut terjadi pada proses penjahitan *back body* yang terbukti dengan hasil *cycle time* melebihi waktu *takt time* yaitu 72 detik sedangkan waktu proses penjahitan *back body* membutuhkan waktu pengerjaan rata-rata 94.16 detik. Akibat terlalu tingginya waktu proses pengerjaan perlu dilakukannya pemindahan operator dari proses yang memiliki beban kerja rendah dibawah waktu *takt time*.

Berdasarkan hasil pemindahan 1 orang operator pada proses penjahitan *front body* ke proses penjahitan *back body* di *line 1* untuk pembuatan *jacket duck down vest style 01215F017A* di dapat pencapaian *ouput* yang jauh melebihi dari target produksi yang ditentukan oleh perusahaan dan dapat menghilangkan penumpukan yang terjadi pada proses penjahitan *back body*. Pemerataan beban kerja dapat terpenuhi atau tidaknya dapat dilihat dari hasil pengukuran waktu pada setiap proses.

Pengerjaan proses penjahitan *back body* yang dilakukan dengan 2 orang operator dapat menghilangkan penumpukan yang terjadi. Beban kerja yang merata dapat membuat arus di lintasan produksi menjadi lancar. Lancarnya arus di lintasan produksi maka dapat meningkatkan produktivitas meningkat dan *output* nya pun menjadi bertambah

- Penyebab terjadinya penumpukan pada proses penjahitan *back body* disebabkan oleh beban kerja yang terlalu tinggi pada proses penjahitan *back body*.
- Cara menanggulangi penumpukan yang terjadi pada proses penjahitan *back body* yaitu dengan cara melakukan pemindahan 1 orang operator dari proses penjahitan *front body* ke proses penjahitan *back body*.