

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI.....	ii
DAFTAR TABEL .....	iv
DAFTAR GAMBAR .....	v
DAFTAR LAMPIRAN .....	vi
INTISARI .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	8
1.1    Latar Belakang Masalah .....	8
1.2    Identifikasi Masalah.....	8
1.3    Maksud dan Tujuan.....	9
1.4    Batasan Pembahasan.....	9
1.5    Kerangka Berpikir.....	9
1.6    Metode Penelitian.....	10
1.7    Lokasi Penelitian .....	12
BAB II LANDASAN TEORI .....	13
2.1    Instruksi Kerja.....	13
2.1.1    Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia .....	13
2.1.2    SKKNI C.13WVG03.005.1 .....	13
2.2    Beban Kerja.....	14
2.3    Analisis Beban Kerja .....	15
2.4 <i>Rating Factor</i> .....	15
2.5 <i>Work Sampling</i> .....	21
2.6    Penggunaan Tabel Angka Acak dalam Sampling Kerja .....	22
2.7    Pengukuran Waktu Kerja .....	23
2.8    Menentukan Kelonggaran .....	24
2.9 <i>Workload Analysis</i> .....	27

BAB III PEMECAHAN MASALAH.....	30
3.1    Penyusunan Usulan Instruksi Kerja.....	30
3.1.1    Tanggung Jawab Operator Weaving .....	30
3.1.2    Kompetensi Operator Weaving Menurut SKKNI .....	30
3.1.3    Usulan Instruksi Kerja .....	31
3.2    Ujicoba Usulan Instruksi Kerja .....	36
3.3    Memilih Operator.....	38
3.4    Sampling Kerja .....	39
3.4.1    Data Pengamatan Sampling Kerja .....	40
3.4.2    Uji Kecukupan dan Keseragaman Data .....	40
3.5    Kelonggaran Operator Weaving .....	41
BAB IV DISKUSI .....	44
4.1    Pengolahan Data Waktu Baku.....	44
4.2    Pengolahan Data Beban Kerja .....	45
BAB V PENUTUP .....	46
5.1    Kesimpulan.....	46
5.2    Saran .....	46
DAFTAR PUSTAKA.....	47
LAMPIRAN .....	49

## DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Klasifikasi SKKNI untuk bidang Industri Tekstil Bidang Pertenunan ...	15
Tabel 2.2 Rating Factor menurut Westinghouse.....	17
Tabel 2.3 Faktor Kelonggaran ( <i>allowance</i> ) menurut rekomendasi <i>International Labor Organization</i> (ILO) .....	26
Tabel 3.1 Kompetensi Mengoperasikan Mesin Tenun Shuttleless.....	31
Tabel 3.2 Elemen Kerja Operator Weaving.....	32
Tabel 3.3 Usulan Instruksi Kerja Operator Weaving.....	33
Tabel 3.4 Kuisisioner Instruksi Kerja Operator Weaving.....	38
Tabel 3.5 Operator dan Faktor Penyesuaian .....	39
Tabel 3.6 Waktu Observasi.....	40
Tabel 3.7 Hasil Pengamatan Work Sampling.....	41
Tabel 3.8 Faktor Kelonggaran Operator Weaving .....	43



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1	<i>Flowchart</i> Metode Penelitian .....	11
Gambar 3.2.1	Menekan tombol READY .....	34
Gambar 3.2.2	Menginjak Pump Pedal.....	34
Gambar 3.2.3	Menekan tombol RUN .....	34
Gambar 3.2.4	Menekan tombol STOP .....	35
Gambar 3.2.5	Lampu orange dan merah menyala .....	35
Gambar 3.2.6	Melepaskan benang pakan yang sudah diluncurkan .....	35
Gambar 3.2.7	Menekan tombol REV.....	35
Gambar 3.2.8	Mencabut benang cacat .....	36
Gambar 3.2.9	Menekan tombol READY .....	36
Gambar 3.2.10	Menekan Pump Pedal .....	36
Gambar 3.2.11	Menekan tombol RUN .....	36
Gambar 3.2.12	Rute Patroli .....	37
Gambar 3.3	Gambar Peta Kontrol .....	42

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	<b>Hasil Kuisional Pengujian Usulan Instruksi Kerja Operator</b> ...	49
Lampiran 2	<b>Lembar Pengamatan Work Sampling</b> .....	49
Lampiran 3	<b>Hasil Produksi Selama Pengamatan</b> .....	49

