

INTISARI

Mesin *Winding* merupakan mesin terakhir yang berfungsi untuk menggulung benang dari hasil mesin *Ring Spinning* ke dalam bentuk yang diinginkan untuk proses selanjutnya. Selain terjadi proses penggulangan, mesin ini juga terjadi proses penyempurnaan untuk meningkatkan mutu benang. Untuk menjaga dan meningkatkan mutu produk dari hasil mesin *Winding*, maka perusahaan dituntut untuk menekan tingkat terjadinya cacat gulungan yang terjadi.

Pada saat penulis melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT Delta Dunia Tekstil IV Pekalongan, penulis menemukan banyak cacat pada Gulungan benang di mesin *Winding*. Untuk mengetahui penyebabnya dan upaya memperbaiki cacat gulungan tersebut penulis melakukan pengamatan dan penganalisaan terhadap mesin *Winding Savio Eco Pulsars*. Dengan tujuan dari pengamatan ini adalah untuk mengetahui jumlah dan persentase pada cacat gulungan benang hasil dari proses mesin *Winding Savio Eco Pulsars*.

Dari pengamatan tersebut, diperoleh hasil bahwa cacat gulungan yang sering terjadi adalah cacat gulungan *Gembos*, cacat gulungan *Berombak*, cacat gulungan *Mengkerut*, cacat gulungan *End Miss* karena cacat gulungan tersebut yang paling sering terjadi. Usaha untuk menanggulangi terjadinya cacat gulungan yang terjadi, diperlukan adanya peningkatan pada kualitas kerja dari operator dan *maintenance* dalam mengontrol keadaan bagian-bagian mesin.