

## LAMPIRAN

### Lampiran 1 Hasil Pembuatan Nir tenun



Lampiran 2 Pengujian Gramasi



70:30



80:20



90:10

Lampiran 3 Data pengujian Gramasi

No	gram/(5x5)cm <sup>2</sup>			gram/m <sup>2</sup>		
	90/10	80/20	70/30	90/10	80/20	70/30
1	0,49	0,44	0,70	195,66	175,74	280,12
2	0,42	0,50	0,75	167,73	199,94	298,03
3	0,46	0,50	0,72	183,34	198,96	288,47
SUM	1,37	1,44	2,17	546,73	574,63	866,62
AV	0,46	0,48	0,72	182,24	191,54	288,87
SD	0,03	0,03	0,02	14,00	13,70	8,96
CV	7,68	7,15	3,10	7,68	7,15	3,10
ERROR	0,02	0,02	0,01	8,08	7,91	5,17

Lampiran 4 Pengujian MC/MR



Berat Botol



Berat Setelah Oven



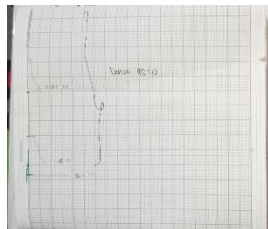
Berat Botol

Lampiran 5 Data Pengujian MC/MR

	90/10			70/30		
	1	2	3	1	2	3
Berat serat	3,01	3,04	3,06	3,03	3,01	3,05
Berat botol	90,510	90,51	90,51	92,36	92,36	92,36
Berat serat+botol	93,52	93,55	93,57	95,39	95,37	95,41
Berat setelah oven	93,37	93,40	93,50	94,81	94,89	95,19
Berat Kering	0,15	0,15	0,07	0,58	0,48	0,22
MR	19,07%	19,27%	42,71%	4,22%	5,27%	12,86%
Rata-rata	27,02%			7,45%		
MC	0,95%	0,95%	0,98%	0,81%	0,84%	0,93%
Rata-rata	0,96%			0,86%		

	80/20		
	1	2	3
Berat serat	3,02	3,04	3,06
Berat botol	95,98	95,98	95,98
Berat serat+botol	99	99,02	99,04
Berat setelah oven	98,19	98,81	98,82
Berat Kering	0,81	0,21	0,22
MR	2,73%	13,48%	12,91%
Rata-rata	9,70%		
MC	0,73%	0,93%	0,93%
Rata-rata	0,86%		

Lampiran 6 Pengujian Kekuatan Tarik





Lampiran 7 Data Pengujian Kekuatan Tarik

No	70/30 (KGF)	(N)	X1-X2	(X1-X2) <sup>2</sup>
1	7,6	74,48	-57,66	5547,27
2	7,8	76,44	-59,62	5843,074
3	7,7	75,46	-58,64	5694,212
n	3			
Σ	23,10	226,38	17084,56	
mean (X1)	7,70	75,46	5694,85	
Sd	0,100	0,980	147,90	
CV (%)	1,30%	1,30%	2,60%	
Eror	0,011			

No	80/20 (KGF)	(N)	X1-X2	(X1-X2) <sup>2</sup>
1	5,2	50,96	-34,14	2596,922
2	5,75	56,35	-39,53	3175,323
3	7,7	75,46	-58,64	5694,212
n	3			
Σ	18,65	182,77	11466,46	
mean (X1)	6,22	60,92	3822,15	
Sd	1,314	12,874	1646,843	
CV (%)	21,13%	21,13%	43,09%	
Eror	0,146			

No	90/10 (KGF)	(N)	X1-X2	(X1-X2)^2
1	2,60	25,48	-8,66	649,2304
2	1,50	14,7	2,12	216,09
3	1,05	10,29	6,53	105,8841
n	3			
$\Sigma$	5,15	50,47	971,20	
mean (X1)	1,72	16,82	323,73	
Sd	0,797	7,814	287,223	
CV (%)	46,45%	46,45%	88,72%	
Eror	0,089			

