

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
INTISARI	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.3.1 Maksud.....	2
1.3.2 Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Batasan Masalah.....	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Lokasi Penelitian	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Bahan Baku	6
2.2 Tinjauan Mengenai Poliester.....	6
2.2.1 Sifat Serat Poliester	6
2.2.2 Penggunaan Poliester.....	7
2.3 Mesin Speed Frame.....	7
2.3.1 Mekanisme Mesin <i>Speed Frame</i>	8
2.4 Tinjauan Mengenai Peregangan	9
2.4.1 Tujuan Proses Peregangan	9
2.4.2 Peralatan Peregangan	10
2.4.3 Proses Peregangan	11
2.4.4 Jenis Regangan	11
2.4.5 Pengaruh proses peregangan.....	13
2.4.6 Kontrol <i>Draft</i>	13
2.5 Tinjauan Mengenai Pembebanan	14
2.5.1 Tujuan Pembebanan.....	14
2.5.2 Tenaga Jepitan	14

2.5.3 Pengaruh Pembebanan pada Proses Peregangan	14
2.6 Tinjauan Mengenai Ketidakrataan.....	15
2.6.1 Hubungan Pembebanan dengan Ketidakrataan <i>roving</i>	16
2.7 Teori Kerataan (<i>Eveness</i>)	16
2.8 Faktor yang Mempengaruhi Ketidakrataan <i>Roving</i>	17
2.8.1 Faktor Bahan	17
2.8.2 Rol-rol yang Eksentrik.....	17
2.8.3 Jarak Antara Rol-rol Penyetingan	17
2.8.3.2 Penyetelan Lebar.....	18
2.9 Tinjauan Mengenai <i>Weighting Arm</i>	18
2.9.1 Tinjauan Mengenai <i>Weighting Arm Type</i> PK 1500	19
2.9.2 Pengaruh Pembebanan (<i>Weighting Arm</i>).....	20
2.10 Analisis Statistik yang Digunakan	2
BAB III PEMBAHASAN MASALAH	6
3.1 Persiapan Percobaan	6
3.1.1 Persiapan Bahan Baku	6
3.1.2 Persiapan Mesin <i>Speed Frame</i>	7
3.2 Pelaksanaan Percobaan.....	8
3.3 Penyetelan Beban yang Digunakan	9
3.4 Pengujian Hasil Percobaan.....	10
3.4.1 Pengujian Berat <i>Roving</i>	10
3.4.2 Pengujian Ketidakrataan <i>Roving</i>	10
3.5 Data Hasil Pengujian	11
3.5.1 Hasil Pengujian Sliver Drawing Finisher.....	11
3.5.2 Hasil Pengujian <i>Roving</i>	12
3.5.2.1 Hasil Pengujian Berat (grain/15 yard) <i>Roving</i>	12
3.5.2.2 Hasil Pengujian Ketidakrataan (U %) <i>Roving</i>	12
BAB IV DISKUSI	14
4.1 Bahan Baku Sliver Drawing Finisher.....	14
4.2 Mutu <i>Roving</i>	14
4.2.1 Berat <i>Roving</i> Per 15 Yard	14
4.2.2 Ketidakrataan (U %) <i>Roving</i>	16
BAB V PENUTUP	19
5.1 Kesimpulan.....	19
5.2 Saran.....	19
DAFTAR PUSTAKA.....	20



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Nilai Pembebanan pada Rol Atas.....	19
Tabel 2. 2 Data Pengamatan untuk Desain Eksperimen	3
Tabel 2. 3 Data Susunan Daftar Varians.....	4
Tabel 3. 1 Pengujian Berat (grain/6 yard) <i>Sliver Drawing Finisher</i>	11
Tabel 3. 2 Pengujian Ketidakrataan (U %) <i>Sliver Drawing Finisher</i>	11
Tabel 3. 3 Pengujian Berat <i>Roving</i> (grain/15 yard).....	12
Tabel 3. 4 Pengujian Ketidakrataan (U %) <i>Roving</i>	13



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Skema proses penelitian	4
Gambar 4. 1 Diagram Garis Perbandingan Penyetelan <i>Weighting Arm</i> Terhadap Berat (grain/15 yard) <i>Roving</i>	15
Gambar 4. 2 Diagram Garis Perbandingan Penyetelan <i>Weighting Arm</i> Terhadap Ketidakrataan (U %) <i>Roving</i>	16



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Data hasil pengujian <i>sliver drawing finisher</i> Pengujian Berat (Grain/6 Yard).....	21
Lampiran 2 Data hasil pengujian berat roving (Grains/15yard).....	22
Lampiran 3 Data pengujian ketidakrataan (U%) <i>roving</i>	23
Lampiran 4 Uji Statistik pengujian berat roving (Grain15/yard).....	23
Lampiran 5 Uji Statistik pengujian ketidakrataan (U%) <i>roving</i>	26

