

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
"PENGARUH TEGANGAN PADA MESIN AUTO SPREADING TERHADAP KESESUAIAN UKURAN KOMPONEN DENGAN POLA UNTUK KAIN POLYESTER 90% SPANDEX 10%"	
INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Maksud dan Tujuan	4
1.4 Kerangka Pemikiran	4
1.5 Pembatasan Masalah	5
1.6 Metode Penelitian	6
1.7 Lokasi Penelitian	6
1.8 Diagram Alir Proses Gelar Susun	6
BAB II TEORI DASAR	8
2.1 Gelar Susun Kain.....	8
2.1.1 Tujuan Gelar Susun	9
2.1.2 Auto Spreading	9
2.1.3 Persyaratan Gelar Susun	9
2.1.4 Mekanisme penggelaran dengan auto spreading	10
2.1.5 Metode Gelar Susun	10
2.2 Pola	11
2.3 Serat Spandex.....	11
2.4 Pengendalian Mutu.....	11
2.4.1 Tujuan Pengendalian Mutu	11
2.5 Quality Control.....	12
2.6 Cacat.....	12
2.7 Pengukuran	12
2.7.1 Tujuan Pengukuran	12
2.8 Size Spec	13
2.9 Pita Ukur.....	13

DAFTAR ISI

(lanjutan)

	Halaman
BAB III PEMECAHAN MASALAH	14
3.1 Rencana Penelitian.....	14
3.2 Pengumpulan Data	15
3.3 Persiapan Pengamatan	15
3.3.1 Bahan Pengamatan	15
3.3.2 Persiapan Alat Pengujian.....	15
3.4 Pelaksanaan Percobaan.....	16
3.4.1 Proses Gelar Susun	16
3.4.2 Proses Pemotongan	18
3.4.3 Proses Pengukuran	18
3.5 Evaluasi.....	18
3.6 Hasil Percobaan	20
3.7 Analisa Penyebab.....	22
3.8 Upaya Penanggulangan	22
BAB IV DISKUSI.....	23
BAB V PENUTUP	24
5.1 Kesimpulan.....	24
5.2 Saran.....	24
DAFTAR PUSTAKA.....	25

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Jumlah Cacat Hasil Pemotongan dalam Satu hari.....	3



DAFTAR GAMBAR

	Halaman	
Gambar 1.1	Diagram Alir Percobaan Proses Gelar Susun	7
Gambar 3.1	Mesin Gelar Susun Otomatis.....	16
Gambar 3.2	Pengaturan Mesin	17
Gambar 3.3	Tegangan.....	17
Gambar 3.4	Komponen Sesuai Pola.....	19
Gambar 3.5	Komponen Sesuai Pola.....	19
Gambar 3.6	Tegangan 7	20
Gambar 3.7	Tegangan 9.....	20
Gambar 3.8	Tegangan 11.....	21
Gambar 3.9	Tegangan 13.....	21

