

DAFTAR ISI

Halaman

DAFTAR ISI	i
DAFTAR TABEL	iii
DAFTAR GAMBAR	iv

**“UPAYA PERBAIKAN PENERAPAN *STANDARD OPERATING
PROCEDURE (SOP)* PADA *VENDOR* UNTUK MENGURANGI JUMLAH
CACAT UKURAN PRODUK *ZOYA JEANS* DI PT SHAFIRA LARAS
PERSADA”**

INTISARI	v
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	4
1.6 Metodologi Pengamatan	4
1.7 Lokasi Pengamatan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Prosedur	6
2.2 Perencanaan Produksi	6
2.3 <i>Vendor/subcontractor</i>	6
2.4 Pengendalian Mutu	7
2.5 Inspeksi	9
2.6 Metode Pelaksanaan Pemeriksaan Kualitas	9
2.7 Cacat	9
2.8 Kualitas Pakaian Jadi	10
2.9 <i>Standard Operating Procedure</i>	11
BAB III PEMECAHAN MASALAH	19
3.1 Menentukan Lini Pengamatan	19
3.1.2 Maksud dan Tujuan	19
3.1.3 Pengamatan	19
3.2 Hasil Pengamatan	21

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

3.2.1	Analisa Penyebab	22
3.3	Bahan dan Metode	22
3.4	Hasil Percobaan	27
BAB IV	DISKUSI	31
BAB V	PENUTUP	35
5.1	Kesimpulan	35
5.2	Saran	35
DAFTAR PUSTAKA		36



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 <i>Simple Steps</i>	12
Tabel 2.2 <i>Hierarchical Step</i>	13
Tabel 2.3 <i>Arti Simbol Flowchart</i>	15
Tabel 2.4 <i>Contoh Flowchart</i>	17
Tabel 3.1 <i>Arti Simbol Flowchart</i>	23
Tabel 3.2 <i>Perbaikan Penerapan SOP</i>	24
Tabel 3.3 <i>Data Perolehan Cacat Ukuran Produk Zoya Jeans</i>	27



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 SOP <i>Vendor</i> PT Shafira Laras Persada	3
Gambar 2.1 <i>Graphic Step</i>	14
Gambar 3.1 SOP <i>Vendor</i> PT Shafira Laras Persada	19
Gambar 3.2 Grafik Perbandingan Perbaikan Cacat Ukuran Produk <i>Zoya Jeans</i>	28
Gambar 3.3 Grafik Persentase Cacat Ukuran Produk <i>Zoya Jeans</i>	29
Gambar 4.1 Grafik Persentase Cacat Ukuran Produk <i>Zoya Jeans</i>	31

