

DAFTAR PUSTAKA

1. Alagirusamy, R., Das, A. (2011). *Yarns: Production, processability and properties*. Indian Institute of Technology, Delhi, India.
2. Chui, Yuemin., Song, Hong., Cheng, Longdi., Deng, Wansheng., Ji, Yijun. (2021). *Experimental study of a modified drafting system based on the ring spinning frame*. Textile Research Journal.
3. Chen, Ke-Zhang. *Developing a New Drafting System for Ring Spinning Machines*. Department of Mechanical Engineering, University of Hong Kong. Hong Kong.
4. Fitinline.com (2016). Dua Faktor Utama yang Mempengaruhi Kekuatan Benang. Diakses dari <https://fitinline.com/article/read/2-faktor-utama-yang-mempengaruhi-kekuatan-benang/>
5. Foster, G.A.R. (1963). *Manual of Cotton Spinning Volume IV – The General Principles of Roller Drafting*. Textile Institute.
6. Gustiana, Sri., Eriningsih, Rifaida. (2013). Peningkatan Daya Serap Serat Poliester Menggunakan Selulosa Bakterial. Balai Besar Tekstil.
6. Hassen, M. Ben., Sakli, F. (2003). *Experimental Study of a High Drafting System Cotton Spinning*. ISET. Tunisia.
7. ITT Dehli (2018). *Drafting Theory, Wave Formation & Control*. India.
8. Kumar, R Senthil. (2015). *Process Management in Spinning*. Taylor & Francis Group.
9. Mankondi, H.R. (2011). *Spesialist Yarn and Fabric Structures*.
10. Pan, Ning. (2000). *Developing a New Drafting System for Ring Spinning Machines*. University of California. Textile Research Journal.
11. SNI ISO 2060:2010. Cara uji nomor benang (berat per satuan panjang) dengan metoda untaian. Badan Standarisasi Nasional (BSN).
12. SNI ISO 16549:2010. Ketidakrataan benang dan sejenisnya - Metoda kapasitansi. Badan Standarisasi Nasional (BSN).

13. Thilagavathi, G., Karthik, K. (2016). *Process Control and Yarn Quality Spinning*. WPI Publishing, New York.
14. Zubaidi. (2007). *Pembuatan Serat Poliester Kekuatan Tinggi dan Karakterisasi Terhadap Sifat Fisik dan Supermolekulernya*. Balai Besar Tekstil.

