

LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil Pengujian Kehalusan Roving

No	Nomor Roving (Ne_1)			
	Roving 1	Roving 2	Roving 3	Roving 4
1	0,982	0,952	0,989	0,983
2	0,997	0,983	0,993	0,99
3	0,991	0,974	0,99	0,992
4	0,973	0,985	0,958	0,958
5	0,968	0,972	0,989	0,989
6	0,992	0,991	0,972	0,972
7	0,983	0,989	0,99	0,982
8	0,984	0,993	0,992	0,997
9	0,958	0,99	1,117	0,99
10	0,958	0,992	0,957	0,992
11	0,989	0,995	0,993	0,97
12	0,972	0,966	0,987	0,95
13	0,99	0,967	0,99	0,953
14	0,992	0,999	0,992	0,992
15	0,959	0,986	0,959	0,959
16	0,973	0,979	0,951	0,993
17	0,994	0,951	0,962	0,987
18	0,955	0,962	0,97	0,972
19	0,963	0,97	0,965	0,991
20	0,951	1,121	0,972	0,959
21	0,952	0,995	0,991	0,967
22	0,965	0,95	0,983	0,999
23	0,972	0,953	0,984	0,958
24	0,991	0,984	0,992	0,989
25	0,99	0,991	0,995	0,983
\bar{x} (Ne_1)	0,976	0,984	0,985	0,979
S	0,0147	0,0318	0,0302	0,0150
CV%	1,51%	3,24%	3,06%	1,53%

Lampiran 2 Hasil Pengujian Ketidakrataan Roving

No	Ketidakrataan Roving (U%)			
	Roving 1	Roving 2	Roving 3	Roving 4
1	3,07	3,72	3,36	3,2
2	3,11	3,64	3,45	3,23
3	3,52	3,86	3,34	3,32
4	3,27	3,55	3,35	3,13
5	3,13	3,43	3,02	3,35
6	3,35	3,39	3,43	3,11
7	3,02	3,44	3,29	3,24
8	3,27	3,31	3,48	3,35
9	2,97	3,48	3,23	3,45
10	3,22	3,31	3,27	3,34
\bar{x} (%)	3,193	3,513	3,322	3,272
S	0,151	0,163	0,120	0,098
CV%	4,72%	4,63%	3,62%	2,99%

Lampiran 3 Hasil Pengujian Ketidakrataan Benang

No	Nilai <i>Break Draft</i>		
	1,22	1,26	1,31
1	8,70	8,49	8,72
2	8,77	8,41	8,82
3	8,68	8,36	8,71
4	8,71	8,45	8,57
5	8,76	8,43	8,42
6	8,64	8,61	8,56
7	8,68	8,47	8,6
8	8,85	8,28	8,81
9	8,77	8,46	8,59
10	8,66	8,45	8,63
\bar{x} (%)	8,72	8,44	8,64
S	0,061	0,081	0,117
CV%	0,70	0,96	1,35

Lampiran 4 Hasil Pengujian Kekuatan Benang

No	Nilai <i>Break Draft</i>		
	1,22	1,26	1,31
1	830	890	880
2	780	860	820
3	850	880	760
4	810	890	840
5	830	840	800
6	800	810	840
7	870	920	840
8	830	860	840
9	840	870	890
10	830	830	800
11	810	830	830
12	840	820	810
13	780	810	820
14	830	790	820
15	870	860	920
16	780	820	790
17	790	760	790
18	870	800	860
19	830	790	820
20	810	860	860
21	880	830	780
22	820	870	830
23	830	890	840
24	780	870	810
25	780	900	820
26	830	800	780
27	900	910	910
28	830	930	930
29	850	860	810
30	830	770	750

Lampiran 4 Hasil Pengujian Kekuatan Benang (Lanjutan)

No	Nilai <i>Break Draft</i>		
	1,22	1,26	1,31
31	810	790	780
32	830	820	810
33	790	910	870
34	830	860	840
35	780	870	810
36	840	900	840
37	830	800	790
38	820	820	860
39	780	820	790
40	790	870	860
41	870	830	800
42	810	840	790
43	830	820	860
44	820	830	840
45	830	870	810
46	800	860	870
47	810	830	840
48	820	780	820
\bar{x} (gram)	822,92	844,58	828,54
S	28,65	40,77	38,62
CV%	3,48	4,83	4,66

Lampiran 5 Hasil Pengujian Mulur Benang

No	Nilai <i>Break Draft</i>		
	1,22	1,26	1,31
1	23	24	23
2	22	25	25
3	24	24	25
4	24	25	24
5	25	24	23
6	24	26	25
7	23	26	25
8	25	25	22
9	25	23	24
10	24	25	25

Lampiran 5 Hasil Pengujian Mulur Benang (Lanjutan)

No	Nilai <i>Break Draft</i>		
	1,22	1,26	1,31
11	22	21	25
12	24	26	23
13	24	25	24
14	23	25	24
15	22	23	24
16	23	23	22
17	22	24	24
18	24	24	25
19	23	25	25
20	24	24	22
21	22	24	24
22	24	26	25
23	23	26	25
24	25	24	27
25	22	24	26
26	24	25	23
27	23	23	25
28	23	24	25
29	23	25	26
30	25	23	26
31	25	26	22
32	25	26	23
33	24	25	24
34	22	26	23
35	22	24	24
36	25	24	24
37	24	25	23
38	25	25	22
39	24	26	24
40	23	24	25
41	22	25	23
42	24	25	24
43	24	23	25
44	25	24	24
45	24	25	25
46	24	23	24
47	23	24	26
48	24	24	25
\bar{x} (mm)	23,60	24,48	24,19
S	1,02	1,08	1,18
CV%	4,30	4,41	4,90

Lampiran 6 Hasil Pengujian Kekeluhan Benang

No	Nilai <i>Break Draft</i>		
	1,22	1,26	1,31
1	20,43	20,27	20,23
2	20,36	20,29	20,24
3	20,21	20,28	20,48
4	20,36	20,31	20,49
5	20,32	20,29	20,50
6	20,31	20,22	20,28
7	20,39	20,42	20,37
8	20,18	20,26	20,11
9	20,34	20,39	20,31
10	20,38	20,22	20,39
11	20,32	20,22	20,18
12	20,31	20,38	20,23
13	20,21	20,22	20,17
14	20,28	20,22	20,34
15	20,24	20,26	20,28
16	20,15	20,22	20,32
17	20,12	20,39	20,21
18	20,34	20,28	20,19
19	20,31	20,12	20,18
20	20,39	20,34	20,34
21	20,27	20,28	20,39
22	20,23	20,31	20,22
23	20,17	20,22	20,22
24	20,34	20,27	20,48
25	20,31	20,35	20,12
\bar{x} (N_{e1})	20,291	20,281	20,291
S	0,0807	0,0681	0,1140
CV%	0,40	0,34	0,56