

## LAMPIRAN

### Lampiran 1 Data hasil pengujian CPI dan WPI

Data hasil pengujian CPI dan WPI berdasarkan jenis *jacquard*

No	CPI				WPI			
	<i>Twill</i>	<i>Net</i>	<i>Stripe</i>	<i>Float</i>	<i>Twill</i>	<i>Net</i>	<i>Stripe</i>	<i>Float</i>
1	13	17	7	16	15	19	16	18
2	12	17	7	17	16	19	17	17
3	11	18	8	16	16	19	16	17
4	12	17	7	16	16	19	16	18
5	12	17	8	16	15	18	16	18
6	11	18	7	17	16	19	17	18
7	13	17	7	17	16	18	16	18
8	12	18	7	16	16	19	16	17
9	12	18	7	16	16	19	16	18
10	12	17	8	16	16	18	16	18
$\Sigma$	120	174	73	163	158	187	162	177
$\bar{x}$	12	17,4	7,3	16,3	15,8	18,7	16,2	17,7
Sd	0,66667	0,5164	0,48305	0,48305	0,42164	0,48305	0,42164	0,48305
CV	5,55556	2,9678	6,61707	2,96347	2,66859	2,58313	2,6027	2,72907
Error	3,44337	1,83946	4,1013	1,83678	1,65401	1,60104	1,61317	1,6915

Data hasil pengujian CPI dan WPI berdasarkan jenis motif ulos menggunakan benang akrilik

No	Sirara		Tumtuman		Sadum		Pinunsaan		Passamot	
	CPI	WPI	CPI	WPI	CPI	WPI	CPI	WPI	CPI	WPI
1	12	18	15	17	18	16	18	15	14	16
2	12	15	16	16	18	16	18	15	14	17
3	13	16	15	15	17	15	18	14	14	15
4	12	16	14	16	18	16	19	15	14	17
5	12	17	15	16	18	17	18	16	15	15
6	13	16	16	17	19	16	19	14	14	16
7	14	18	15	15	19	17	17	16	13	16
8	12	16	14	16	19	17	17	16	13	16
9	13	15	14	16	17	16	18	15	14	16
10	13	15	16	16	18	15	18	15	13	15
∑	126	162	150	160	181	161	180	151	138	159
$\bar{x}$	13	16	15	16	18	16	18	15	14	16
Sd	0,6992	1,1353	0,8165	0,6667	0,7379	0,7379	0,6667	0,7379	0,6325	0,7379
CV	5,5493	7,0080	5,4433	4,1667	4,0766	4,5830	3,7037	4,8865	4,5830	4,6407
Error	3,4395	4,3436	3,3738	2,5825	2,5267	2,8406	2,2956	3,0287	2,8406	2,8763

$$Sd = \sqrt{\frac{\sum (xi-x)^2}{n-1}} \quad CV = \frac{SD}{x} \times 100\% \quad E = \frac{t \times CV}{\sqrt{n}}$$

Data hasil pengujian CPI dan WPI berdasarkan jenis motif ulos menggunakan benang kapas

No	Sirara		Tumtuman		Sadum		Pinunsaan		Passamot	
	CPI	WPI	CPI	WPI	CPI	WPI	CPI	WPI	CPI	WPI
1	16	18	17	18	23	20	19	16	15	18
2	16	17	18	18	23	20	20	16	15	19
3	15	18	18	19	23	19	20	17	15	19
4	16	18	17	20	24	18	20	18	15	18
5	17	19	18	19	23	19	19	17	13	17
6	16	17	19	19	23	19	20	17	14	18
7	15	17	19	19	22	19	21	17	13	17
8	15	18	18	20	24	18	21	18	13	18
9	16	18	17	19	23	19	21	18	14	19
10	16	19	18	18	22	19	20	17	15	19
$\Sigma$	158	179	179	189	230	16	201	171	142	182
$\bar{x}$	16	18	18	19	23	17	20	17	14	18
Sd	0,6325	0,7379	0,7379	0,7379	0,6667	0,6667	0,7379	0,7379	0,9189	0,7888
CV	4,0029	4,1221	4,1221	3,9040	2,8986	3,9216	3,6710	4,3150	6,4714	4,3341
Error	2,4810	2,5549	2,5549	2,4198	1,7965	2,4306	2,2753	2,6745	4,0110	2,6863

Lampiran 2 Data hasil pengujian ketebalan kain

Data hasil pengujian ketebalan kain berdasarkan jenis *jacquard*

No	Ketebalan			
	<i>Twill</i>	<i>Net</i>	<i>Stripe</i>	<i>Float</i>
1	2,35	2,27	2,21	2,19
2	2,39	2,26	2,21	2,14
3	2,36	2,29	2,25	2,14
4	2,42	2,27	2,26	2,17
5	2,36	2,25	2,19	2,16
6	2,38	2,28	2,24	2,16
7	2,35	2,3	2,22	2,18
8	2,39	2,3	2,18	2,13
9	2,36	2,26	2,25	2,15
10	2,44	2,3	2,18	2,19
$\Sigma$	23,80	22,78	22,19	21,61
$\bar{x}$	2,38	2,278	2,22	2,161
Sd	0,03055	0,01874	0,02998	0,02132
CV	1,28363	0,82256	1,35113	0,98647
Error	1,12516	0,72101	1,18431	0,86468

Data hasil pengujian ketebalan kain berdasarkan jenis motif ulos dan benang

No	Akrilik					Kapas				
	Ketebalan					Ketebalan				
	Sirara	Tumtuman	Sadum	Pinunsaan	Passamot	Sirara	Tumtuman	Sadum	Pinunsaan	Passamot
1	2,35	2,20	2,27	2,01	2,04	1,29	1,20	1,15	1,28	1,00
2	2,35	2,25	2,22	2,06	2,07	1,33	1,21	1,18	1,24	0,95
3	2,31	2,20	2,22	2,09	2,02	1,26	1,18	1,17	1,22	0,97
4	2,35	2,18	2,23	2,06	2,04	1,26	1,19	1,19	1,25	1,02
5	2,34	2,24	2,22	1,98	2,06	1,22	1,19	1,15	1,22	0,95
$\Sigma$	11,70	11,07	11,16	10,20	10,23	6,36	5,97	5,84	6,21	4,89
$\bar{x}$	2,34	2,21	2,23	2,04	2,05	1,27	1,19	1,17	1,24	0,98
Sd	0,01732	0,02966	0,02168	0,04416	0,01949	0,04087	0,01140	0,01789	0,02490	0,03114
CV	0,74019	1,33987	0,97130	2,16465	0,95277	3,21271	0,95492	1,53155	2,00481	3,18454
Error	0,64881	1,17445	0,85138	1,89740	0,83514	2,81606	0,83702	1,34247	1,75730	2,79137

Lampiran 3 Data hasil pengujian daya tembus udara

Data hasil pengujian daya tembus udara untuk setiap jenis *jacquard*

No	Daya tembus udara			
	<i>Twill</i>	<i>Net</i>	<i>Stripe</i>	<i>Float</i>
1	43,3	32,5	36,3	46,7
2	45	33,4	35,8	47,1
3	43,6	32,8	36,9	47,1
4	44,2	33,8	37,2	47,6
5	42,5	32,2	36,5	46,2
6	43,3	34	36,7	46,5
7	42,3	32,5	34,9	45,9
8	44,9	33,1	36,5	47,1
9	44,8	33,4	37,1	46,4
10	42,4	32	35,4	46,7
$\Sigma$	436,3	329,7	363,3	467,3
$\bar{x}$	43,63	32,97	36,33	46,73
Sd	1,05204	0,67831	0,74989	0,5056349
CV	2,41127	2,05737	2,0641	1,0820349
Error	2,11357	1,80336	1,80927	0,9484454

Data hasil pengujian daya tembus udara kain berdasarkan jenis motif ulos dan benang

No	Daya Tembus Udara ( <i>Air Permeability</i> )									
	Akrilik					Kapas				
	Sirara	Tumtuman	Sadum	Pinunsaan	Passamot	Sirara	Tumtuman	Sadum	Pinunsaan	Passamot
1	30,50	42,40	45,30	51,40	45,60	87,30	134,00	116,00	125,00	167,00
2	31,10	45,20	47,00	51,60	44,00	86,40	134,00	119,00	124,00	164,00
3	33,10	42,40	44,80	51,70	50,60	85,60	135,00	118,00	121,00	162,00
4	31,60	43,50	45,50	51,70	42,60	86,50	131,00	116,00	124,00	166,00
5	31,00	42,00	46,10	51,40	43,80	84,10	131,00	117,00	118,00	165,00
$\Sigma$	157,30	215,50	228,70	257,80	226,60	429,90	665,00	586,00	612,00	824,00
$\bar{x}$	31,46	43,10	45,74	51,56	45,32	85,98	133,00	117,20	122,40	164,80
Sd	0,9965	1,3000	0,8444	0,1517	3,1388	1,2112	1,8708	1,3038	2,8810	1,9235
CV	3,1675	3,0162	1,8461	0,2941	6,9258	1,4087	1,4066	1,1125	2,3537	1,1672
Error	2,7878	2,6546	1,6248	0,2589	6,0955	1,2348	1,2330	0,9751	2,0631	1,0231