

DAFTAR PUSTAKA

1. A, N. L. (2017). *PENGARUH KECEPATAN PUTARAN PER MENIT OPENING ROLLER PADA MESIN OPEN END RIETER R 40 TERHADAP MUTU BENANG RAYON NE1 30*. Bandung: Politeknik STTT Bandung .
2. Abro. (2017). *Mengenal Nomor Benang*. Diakses 28 Maret 2023, dari <https://www.jalakapas.com/?p=149>
3. Badan Standardisasi Nasional. (1989). SNI 08 - 0990 - 1989 - Cara Uji Tahan Gosok Benang Tenun (Sistem TNO).
4. Badan Standardisasi Nasional. (2010). SNI 7650:2010 - Tekstil - Benang dari gulungan - Cara uji kekuatan tarik dan mulur per helai.
5. Badan Standardisasi Nasional. (2010). SNI ISO 2060:2010, Tekstil - Benang dari gulungan - Cara uji nomor benang (berat per satuan panjang) dengan metode untaian.
6. Crosby, P. B. (1980). *Quality is Free*. New York: New American Library.
7. Erkinovna, K. D., Baxtiyorovna, S. N., & Visola, R. (2022, June). The Effect of Cotton Fiber Micronaire Indicator on yarn Unevenness. *Spectrum Journal of Innovation, Reforms, and Development*. Diakses 6 April 2023, dari <https://sjird.journalspark.org/index.php/sjird/article/view/183/182>
8. Ernst, H. (2014). *The Rieter Manual of Spinning* (Vol. 5). Klosterstrasse 20, CH-8406 Winterthur: Rieter Machine Works Ltd.
9. Irianto, A. (2007). *Statistik Konsep Dasar dan Aplikasinya*. Jakarta: Kencana.
10. Kharismayanti. (2015). *PENGARUH LIFE TIME COMBER ROLL TERHADAP MUTU BENANG KAPAS OE CD 7 KH DI MESIN OPEN END SCHLAFHORST AUTOCORO SRZ 216*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
11. Khasbullah, K. (2012, Desember 17). *Text Forum*. Diakses 24 Februari 2023, dari Fisik dan Mutu Benang: <http://miwitiingsun.blogspot.com/2012/12/fisik-dan-mutu-benang.html>
12. Latif, W., Rehman, A., Basit, A., Ashraf, M., Iqbal, K., Jabbar, A., . . . Maqsood, S. (2018). Study of Mechanical and Comfort Properties of Modal with Cotton and Regenerated Fibers Blended Woven Fabrics.
13. Mandal, M. J. (2013). *Tencel Fiber: Properties, Manufacturing Process and Uses*. (M. I. Kiron, Producer). Diakses 5 April 2023, dari Textile Learner: <https://textilelearner.net/tencel-fiber-properties-manufacturing/>
14. Medar, R., & Mahale, G. (tanpa tahun). *Physico Chemical Properties of Regenerated Fibres - Bamboo and Tencel*. Diakses 5 April 2023, dari Academia: https://www.academia.edu/37324890/Physico_chemical_properties_of_regenerated_fibres_Bamboo_and_Tencel

15. Moerdoko, W., Isminingsih, Wagimun, & Soeripto. (1973). *Evaluasi Tekstil bagian Fisika*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.
16. Noerati, Gunawan, Ichwan, M., & Sumihartati, A. (2013). *Teknologi Tekstil*. Bandung: Sekolah Tinggi Teknologi Tekstil.
17. Pawitro, Soemarno, & Hartono. (1973). *Teknologi Pemintalan* (Vol. I). Bandung: Institut Teknologi Tekstil.
18. Politeknik STTT Bandung. (2018). *Pedoman Penyusunan Tugas Akhir/Skripsi*. Bandung: Politeknik STTT Bandung.
19. Ratnam, T., & Chellamani, K. (1999). Quality Control in Spinning. *South India Textile Research*.
20. Rieter. (2014). *Manual Book of Rieter R-35*. Winterthur, Swiss: Rieter.
21. Salura. (1972). *Teori Draft & Ketidakrataan Benang*. Bandung: Institut Teknologi Tekstil.
22. Sluijs, M. v., & Hunter, L. (2016). A Review on The Formation, Causes, Measurement, Impilactions and Reduction of Neps During Cotton Processing.
23. Soeprijono, P., Poerwanti, Widayat, & Jumaeri. (1973). *Serat-serat Tekstil*. Bandung: Institut Teknologi Tekstil.
24. Sulam, A. L. (2008). *Teknik Pembuatan Benang dan Pembuatan Kain* (Vol. I). Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
25. Trommer, G. (1995). *Rotor Spinning*. Frankfurt am Main: Deutscher Fachverlag GmbH.
26. White Shark Card Clothing Co., Ltd. (n.d.). *Clothings for Cotton Cards*. China: White Shark Card Clothing Co., Ltd.
27. White, P., Hayrust, M., Taylor, J., & Slater, A. (2005). Lyocell Fibres.
28. Wijaya, T. B., & Sulistiyadi. (2020). Peningkatan Kualitas Imperfection Indicator (IPI) Benang P/C Ne1 45 pada Mesin Ring Spinning Toyoda Modey RY dengan Setting Variasi Diameter Ring Flange dan Nomor Traveller.