

LAMPIRAN

Lampiran 1 Hasil pengujian nomor benang dari *opening roller* tipe C-61

No	Spindel Nomor 342		
	Shift 1	Shift 2	Shift 3
	Ne1	Ne1	Ne1
1	6,99	6,98	7,01
2	7,01	6,98	6,98
3	6,99	7,01	6,99
4	7,01	7,01	7,01
5	7,03	7,01	6,99
6	6,97	6,98	6,99
7	6,98	7,01	7,00
8	6,98	7,02	6,98
9	6,97	7,02	7,01
10	7,01	7,02	7,01
Rerata	6,99	7,00	7,00
No	Spindel Nomor 354		
	Shift 1	Shift 2	Shift 3
	Ne1	Ne1	Ne1
1	7,05	7,04	7,02
2	7,05	7,06	7,01
3	7,07	7,07	7,01
4	7,04	7,06	7,01
5	6,98	7,07	6,99
6	7,05	7,02	6,99
7	7,04	7,10	7,01
8	7,04	7,06	7,00
9	7,04	7,06	6,99
10	6,98	7,07	7,01
Rerata	7,04	7,06	7,00

Lampiran 2 Hasil pengujian nomor benang dari *opening roller* tipe C-40

No	Spindel Nomor 342		
	Shift 1	Shift 2	Shift 3
	Ne1	Ne1	Ne1
1	7,01	7,03	7,00
2	6,98	7,01	7,01
3	6,99	7,01	7,02
4	7,01	7,01	7,04
5	7,06	7,02	6,98
6	7,01	7,02	7,01
7	7,01	7,04	7,02
8	7,03	7,09	7,00
9	6,98	6,97	7,03
10	7,05	7,01	7,00
Rerata	7,01	7,02	7,01
No	Spindel Nomor 354		
	Shift 1	Shift 2	Shift 3
	Ne1	Ne1	Ne1
1	7,04	7,05	7,03
2	6,99	7,09	7,01
3	7,07	7,02	7,04
4	7,01	7,04	7,07
5	7,06	7,09	7,06
6	7,04	7,06	7,10
7	7,03	7,06	7,07
8	7,01	7,08	7,07
9	7,06	7,05	7,05
10	7,07	7,08	7,07
Rerata	7,04	7,06	7,06

Lampiran 3 Hasil pengujian ketidakrataan (U%) dan IPI benang dari *opening roller* tipe C-61

No	Spindel Nomor 342														
	Shift 1					Shift 2					Shift 3				
	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI
1	8,20	0	0	15	15	8,27	0	0	25	25	8,25	0	1	31	32
2	8,22	0	0	19	19	8,14	0	0	19	19	8,26	0	0	19	19
3	8,29	0	0	20	20	8,21	0	0	20	20	8,28	0	1	17	18
4	8,17	0	0	16	16	8,13	0	0	17	17	8,21	0	0	24	24
5	8,23	0	1	19	20	8,26	0	6	12	18	8,26	0	0	24	24
6	8,62	0	0	23	23	8,23	0	0	14	14	8,15	1	0	28	29
7	8,08	0	0	16	16	8,30	0	0	36	36	8,22	0	0	28	28
8	8,16	0	0	19	19	8,23	0	0	21	21	8,20	0	0	19	19
9	8,56	0	0	16	16	8,13	0	0	14	14	8,14	0	1	36	37
10	8,18	0	0	20	20	8,19	0	0	18	18	8,14	0	0	17	17
Rerata	8,27				18,4	8,21				20,2	8,21				24,7

No	Spindel Nomor 354														
	Shift 1					Shift 2					Shift 3				
	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI
1	8,30	0	1	15	16	8,54	0	0	28	28	8,50	0	0	33	33
2	8,19	0	0	28	28	8,72	2	1	24	27	8,09	0	0	29	29
3	8,28	0	0	33	33	8,48	0	0	19	19	8,40	0	1	34	35
4	8,69	0	0	28	28	8,48	0	0	25	25	8,51	0	1	35	36
5	8,38	0	0	10	10	8,54	0	0	25	25	8,42	0	0	26	26
6	8,40	0	0	29	29	8,38	0	0	29	29	8,29	0	0	14	14
7	8,29	0	0	30	30	8,43	0	0	24	24	8,36	0	0	22	22
8	8,32	0	0	15	15	8,29	0	0	23	23	8,33	0	0	18	18
9	8,31	0	0	17	17	8,30	0	0	18	18	8,30	0	1	24	25
10	8,30	0	0	17	17	8,42	0	1	20	21	8,29	0	0	20	20
Rerata	8,35				22,3	8,46				23,9	8,35				25,8

Lampiran 4 Hasil pengujian ketidakrataan (U%) dan IPI benang dari opening roller tipe C-40

No	Spindel Nomor 342														
	Shift 1					Shift 2					Shift 3				
	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI
1	8,54	0	2	64	66	8,80	0	3	73	76	9,36	0	1	101	102
2	8,49	0	4	55	59	8,73	0	1	76	77	9,29	0	2	103	105
3	8,37	0	7	48	55	8,80	0	3	64	67	9,33	0	0	90	90
4	8,53	0	5	44	49	8,78	1	2	64	67	9,14	0	1	89	90
5	8,35	0	1	48	49	8,87	0	8	57	65	9,53	0	1	131	132
6	8,34	0	7	60	67	8,92	0	2	72	74	9,28	0	6	124	130
7	8,48	0	2	47	49	8,76	0	3	73	76	9,27	0	5	109	114
8	8,43	0	1	49	50	8,82	0	7	94	101	9,20	0	1	95	96
9	8,59	0	1	40	41	8,80	0	1	67	68	9,18	0	1	94	95
10	8,50	0	3	45	48	8,88	0	1	58	59	9,12	0	7	101	108
Rerata	8,46				53,3	8,82				73	9,27				106
No	Spindel Nomor 354														
	Shift 1					Shift 2					Shift 3				
	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI	U%	Thin	Thick	Neps	IPI
1	8,79	0	3	54	57	8,70	0	4	59	63	8,68	0	3	84	87
2	8,72	0	3	38	41	8,78	0	0	65	65	8,66	0	2	61	63
3	8,75	0	1	38	39	8,69	0	1	51	52	8,68	0	2	60	62
4	8,68	1	2	42	45	8,83	0	2	52	54	8,95	0	2	73	75
5	8,76	0	0	57	57	9,00	0	2	52	54	8,80	0	6	59	65
6	8,69	0	1	44	45	8,73	0	2	53	55	8,61	5	12	62	79
7	8,78	0	2	44	46	8,66	0	2	52	54	8,67	0	5	64	69
8	8,62	0	3	45	48	9,02	0	5	61	66	8,61	0	1	51	52
9	8,58	0	2	57	59	9,01	0	0	60	60	8,65	0	2	47	49
10	8,67	0	1	44	45	8,68	0	3	38	41	8,77	0	8	78	86
Rerata	8,70				48,2	8,81				56,4	8,71				68,7

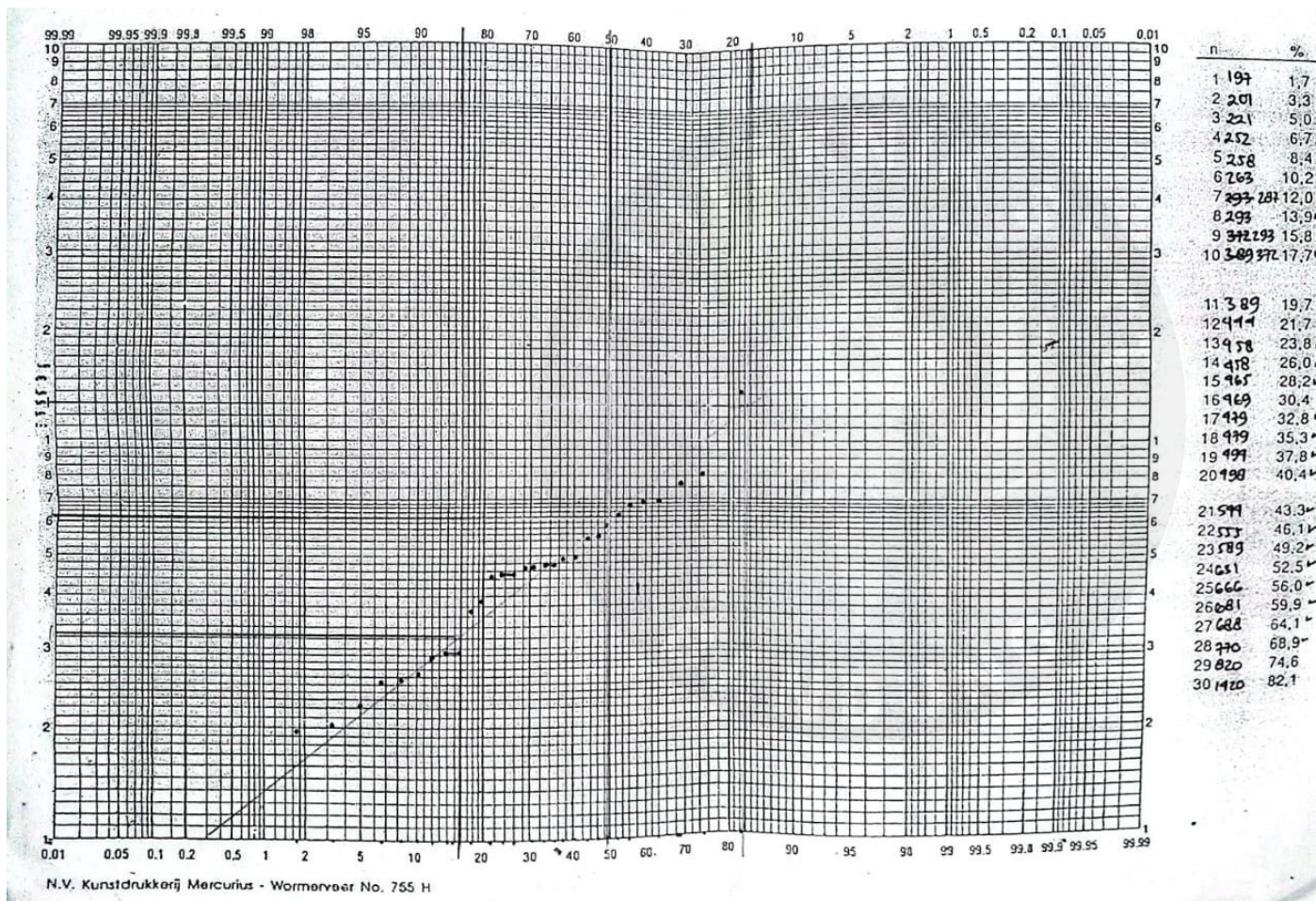
Lampiran 5 Hasil pengujian kekuatan tarik dan mulur benang dari *opening roller* tipe C-61

No	Spindel Nomor 342					
	Shift 1		Shift 2		Shift 3	
	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)
1	976,00	9,69	1011,00	10,59	1010,00	9,83
2	996,00	9,89	955,50	9,87	994,50	9,42
3	1013,00	10,05	1080,00	10,56	964,50	10,23
4	1005,50	10,04	992,50	10,39	1083,00	10,30
5	1017,00	10,29	1058,00	10,52	1010,00	10,33
6	1016,50	10,69	1038,50	10,63	1020,00	10,25
7	997,00	9,96	975,50	9,83	1040,00	10,89
8	984,00	10,05	1008,00	10,13	998,00	9,73
9	1015,50	9,83	1122,00	11,22	1006,00	9,37
10	1064,00	10,26	1013,00	10,26	971,00	9,79
Rerata	1008,45	10,08	1025,40	10,40	1009,70	10,01
No	Spindel Nomor 354					
	Shift 1		Shift 2		Shift 3	
	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)
1	1110,00	10,81	1025,50	10,75	1129,00	11,19
2	1004,50	9,80	991,00	9,40	1094,50	10,99
3	1027,50	10,05	1122,50	10,62	1045,50	10,16
4	1101,50	10,07	1008,00	9,89	1025,00	10,06
5	1044,00	10,59	1107,00	10,55	1065,00	10,62
6	1032,50	10,02	998,50	9,60	1077,50	10,76
7	1063,00	10,63	1055,00	10,16	1074,50	10,03
8	1048,00	10,56	1106,50	10,59	1087,50	10,52
9	1076,50	10,38	1117,50	10,82	1135,00	11,05
10	1017,50	9,73	1010,00	9,89	1051,00	10,06
Rerata	1052,50	10,26	1054,15	10,23	1078,45	10,54

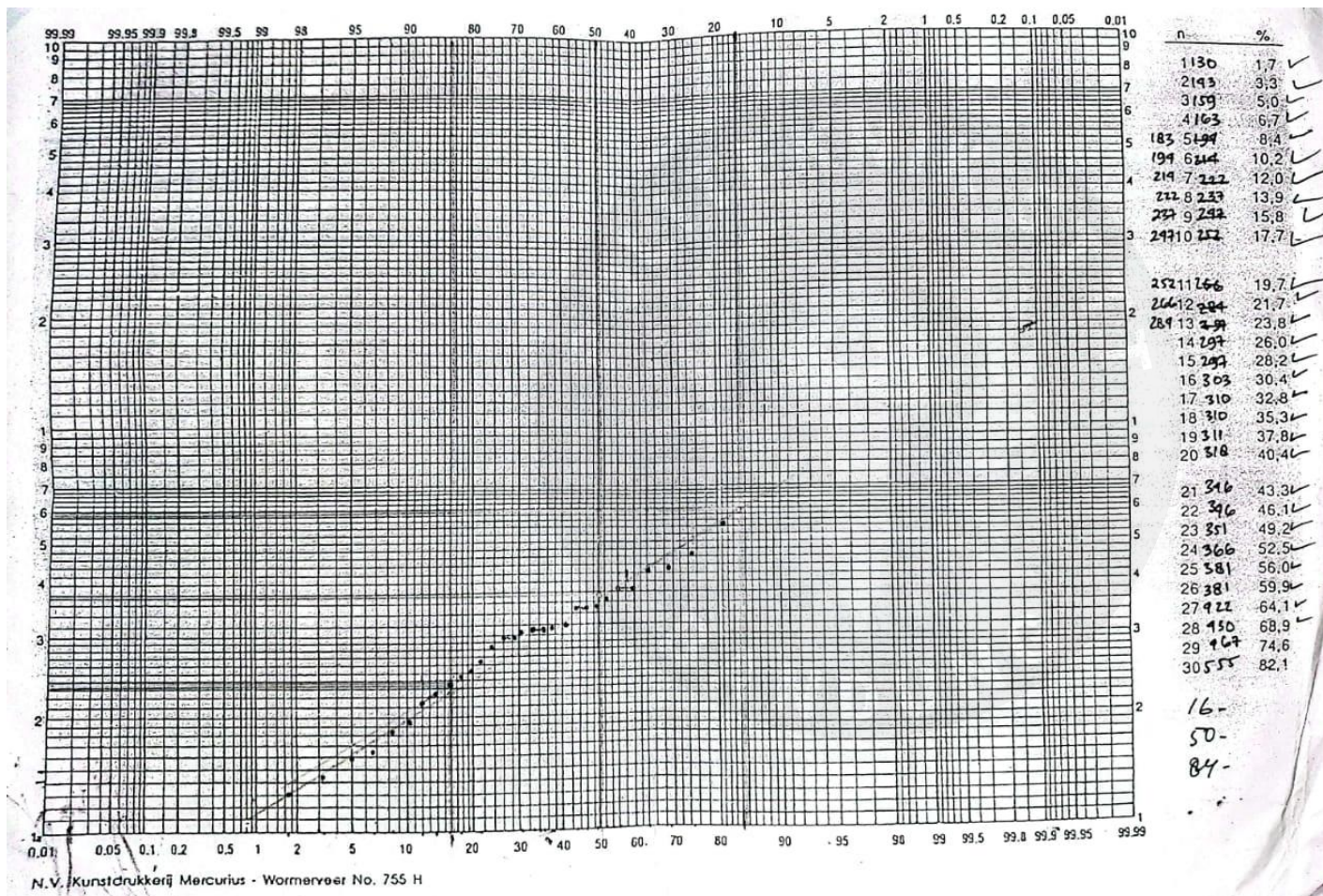
Lampiran 6 Hasil pengujian kekuatan tarik dan mulur benang dari *opening roller* tipe C-40

No	Spindel Nomor 342					
	Shift 1		Shift 2		Shift 3	
	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)
1	991,50	9,99	960,50	9,72	968,50	10,25
2	935,00	9,78	926,50	10,12	924,00	10,75
3	924,00	9,69	957,50	9,89	971,00	10,49
4	912,50	9,72	1007,00	10,35	937,50	10,36
5	951,50	9,76	989,00	10,02	961,00	9,49
6	936,50	10,09	1017,00	10,45	1014,50	10,37
7	950,50	10,31	996,50	9,96	1003,00	10,06
8	923,50	10,09	907,50	9,36	927,00	10,13
9	949,00	9,55	954,00	10,52	957,00	9,79
10	1092,00	10,42	984,50	10,09	968,00	10,42
Rerata	956,60	9,94	970,00	10,05	963,15	10,21
No	Spindel Nomor 354					
	Shift 1		Shift 2		Shift 3	
	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)	Kekuatan Tarik (cN/Tex)	Mulur (%)
1	1007,5	10,61	974,5	10,98	963	10,75
2	971	11,21	952,5	10,65	943	10,42
3	984	10,75	977	10,79	959	11,41
4	1054	10,94	987,5	9,62	957	10,49
5	1018	10,39	955	10,95	998,5	10,82
6	964	10,23	1054,5	11,25	972,5	11,37
7	1001,5	10,91	936,5	9,99	1011,5	11,78
8	1027,5	11,14	934,5	9,39	960,5	10,75
9	951,5	10,19	935	10,16	973,5	10,09
10	990	10,92	1020,5	10,85	978	10,52
Rerata	996,9	10,73	972,75	10,46	971,65	10,84

Lampiran 7 Hasil pengujian tahan gosok benang dari *opening roller* tipe C-61



Lampiran 8 Hasil pengujian tahan gosok benang dari opening roller tipe C-40



Lampiran 9 Pengolahan data statistika pada hasil pengujian nomor benang

Independent Samples Test

		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means						
		F	Sig.	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Std. Error Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
									Lower	Upper
Hasil uji benang	Equal variances assumed	.706	.403	-3.279	118	.001	-.01883	.00574	-.03021	-.00746
	Equal variances not assumed			-3.279	117.708	.001	-.01883	.00574	-.03021	-.00746

Lampiran 10 Pengolahan data statistika pada hasil pengujian ketidakrataan (U%) benang

Independent Samples Test

		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means						
		F	Sig.	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Std. Error Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
									Lower	Upper
Hasil uji benang	Equal variances assumed	27.781	.000	-14.586	118	.000	-.52717	.03614	-.59874	-.45560
	Equal variances not assumed			-14.586	73.988	.000	-.52717	.03614	-.59918	-.45515

Lampiran 11 Pengolahan data statistika pada hasil pengujian IPI benang

Independent Samples Test

		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means						
		F	Sig.	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Std. Error Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
									Lower	Upper
Hasil uji benang	Equal variances assumed	40.185	.000	-15.272	118	.000	-45.20000	2.95965	-51.06091	-39.33909
	Equal variances not assumed			-15.272	68.772	.000	-45.20000	2.95965	-51.10468	-39.29532

Lampiran 12 Pengolahan data statistika pada hasil pengujian kekuatan tarik benang

Independent Samples Test

		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means						
		F	Sig.	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Std. Error Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
									Lower	Upper
Hasil uji benang	Equal variances assumed	5.752	.018	8.695	118	.000	66.26667	7.62129	51.17443	81.35890
	Equal variances not assumed			8.695	112.352	.000	66.26667	7.62129	51.16657	81.36677

Lampiran 13 Pengolahan data statistika pada hasil pengujian mulur benang

Independent Samples Test

		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means						
		F	Sig.	t	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Std. Error Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
									Lower	Upper
Hasil uji benang	Equal variances assumed	1.550	.216	-1.312	118	.192	-.11783	.08982	-.29571	.06004
	Equal variances not assumed			-1.312	113.902	.192	-.11783	.08982	-.29577	.06011

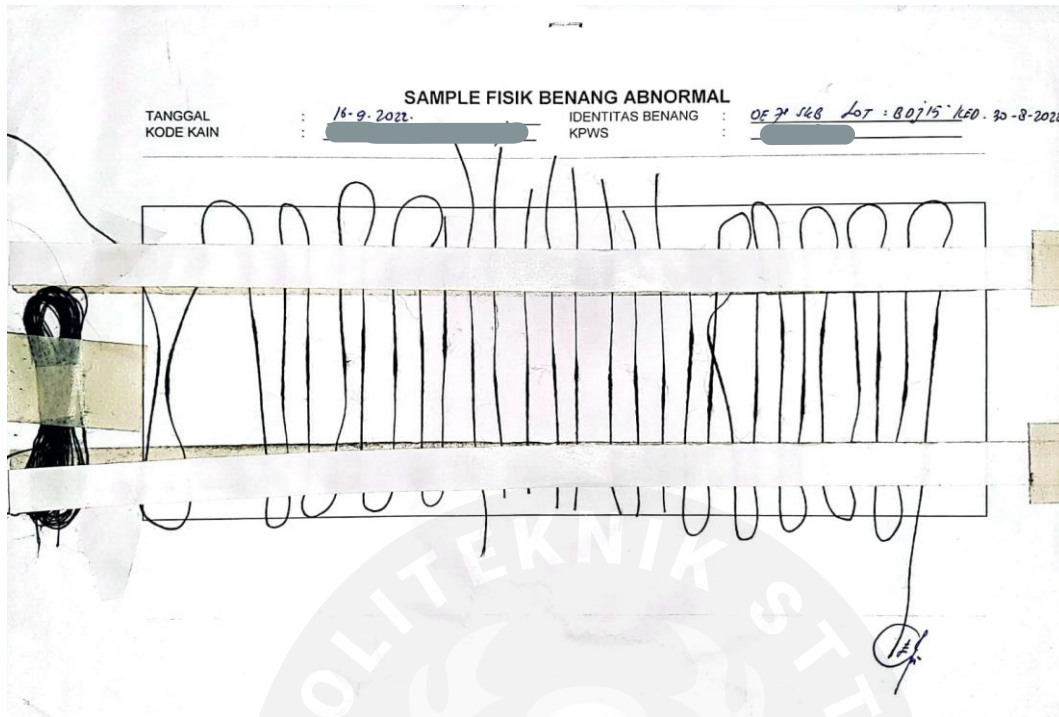
Lampiran 14 Pengolahan data statistika pada hasil pengujian tahan gosok benang

Test Statistics^a

	Hasil uji benang
Mann-Whitney U	204.000
Wilcoxon W	669.000
Z	-3.637
Asymp. Sig. (2-tailed)	.000

a. Grouping Variable: Jenis wire

Lampiran 15 Bukti komplain cacat dari konsumen terhadap benang Ne₁ 7



SAMPLE FISIK BENANG ABNORMAL

TANGGAL : 16-9-2022
 KODE KAIN : ██████████
 IDENTITAS BENANG : OE 75 148 Lot : 80715 KED. 30-8-2022
 KPWS : ██████████

Revisi : 02

LAPORAN DAN TINDAKAN PENYELESAIAN TEMUAN NCP

Tanggal : 09 Oktober 2022 ✓ No. : 72 / ncp / x / 22
 Kepada : 4th staff QA Dept. / Seksi : QA
 Dari : Qc weaving I Dept. / Seksi : weaving

No.	Produk Dan Identitas	Jenis NCP	Jumlah	Tindakan Penyelesaian
1.	PT 245D HT6 602 / 02 / 22. 1359 lusi OE 75 148 lot B0715	lusi besar Normal Abnormal	1 Helai	Reject

	Dibuat Oleh :	Diketahui Oleh :	Diputuskan Oleh :
Nama	██████████	██████████	██████████
Jabatan	Qc	kasie	Manager wvs
Tanggal	09 Oktober 2022		
Tanda Tangan			