

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR TABEL.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR LAMPIRAN.....	vi
INTISARI	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	3
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Benang PC 45	5
2.2 Pemintalan.....	5
2.3 Ring Spinning	6
2.4 <i>Traveller</i>	8
2.4.1 Klasifikasi <i>Traveller</i>	9
2.5 Pengaruh <i>Traveller</i>	11
2.6 Gaya-Gaya Yang Bekerja Pada <i>Traveller</i>	14
BAB III PEMECAHAN MASALAH	16
3.1 Rencana Percobaan	16
3.2 Persiapan Percobaan	17
3.2.1 Persiapan Bahan Baku	17
3.2.2 Persiapan Alat dan Mesin.....	17

3.3 Pelaksanaan Percobaan dan Pengujian	18
3.3.1 Prosedur Pengujian Kualitas.....	19
3.3.2 Standar <i>Hairness</i> Pada Benang.....	20
3.3.3 Data Hasil Pengujian <i>Hairness</i>	20
3.4 Pengujian Terhadap Produktivitas	20
3.4.1 Prosedur Pengujian <i>Yarn break</i>	20
3.4.2 Data Hasil Pengujian <i>Yarn break</i> per 1000 spindel	21
3.4.3 Produksi per hari/ mesin (bale) Setelah Dipengaruhi <i>Yarn break</i>	22
3.5 Pengujian Usia Pakai (Life Time) <i>Traveller</i> Terhadap <i>Biaya</i>	22
3.5.1 Data Hasil Pengujian Usia Pakai (Life Time) <i>Traveller</i>	23
BAB IV DISKUSI	24
4.1 Hubungan <i>Traveller</i> terhadap Produktivitas	24
4.2 Hubungan <i>Traveller</i> terhadap Kualitas <i>Hairness</i>	25
4.3 Hubungan <i>Traveller</i> terhadap Biaya Produksi.....	26
BAB V PENUTUP	28
5.1 Kesimpulan.....	28
5.2 Saran.....	28
DAFTAR PUSTAKA	29
LAMPIRAN	30

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Spesifikasi Mesin Ring Spinning	17
Tabel 3. 2 Spesifikasi alat uji	17
Tabel 3. 3 Spesifikasi <i>traveller</i> laksmi	17
Tabel 3. 4 Spesifikasi <i>traveller</i> kanai.....	18
Tabel 3. 5 Standar Hairness Benang PC 45	20
Tabel 3. 6 Data Hasil Pengujian <i>Hairness</i>	20
Tabel 3. 7 Standar Yarn Break Perusahaan per 1000 spindel	21
Tabel 3. 8 Data Hasil Pengujian <i>Yarn break</i> per 1000 spindel	22
Tabel 3. 9 Standar Produksi per hari/ mesin (bale) Setelah Dipengaruhi <i>Yarn break</i>	22
Tabel 3. 10 Produksi per hari/ mesin (bale) Setelah Dipengaruhi <i>Yarn break</i>	22
Tabel 3. 11 Pengujian Life Time <i>Traveller</i>	23
Tabel 3. 12 Hasil Pengujian Usia Pakai (Life Time) <i>Traveller</i>	23
Tabel 3. 13 Biaya <i>Traveller</i> /Hari/Mesin	23
Tabel 4. 1 Data Hasil Pengamatan <i>Yarn break</i> terhadap Produktivitas	24
Tabel 4. 2 Data Hasil Pengamatan Life Time <i>Traveller</i> terhadap Biaya Produksi	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Alur Proses Pembuatan Benang PC	5
Gambar 2. 2 Alur Proses Spinning.....	6
Gambar 2. 3 Cara Kerja Mesin <i>Ring Spinning</i>	7
Gambar 2. 4 Prinsip Ring Spinning.....	8
Gambar 2. 5 Bagian-bagian mesin ring spinning	8
Gambar 2. 6 <i>Traveller</i> Bentuk C	9
Gambar 2. 7 Grafik Antara Lama Pemakaian <i>Traveller</i> dengan Jumlah <i>Yarn break</i>	13
Gambar 2. 8 <i>Hairness</i> Benang	14
Gambar 3. 1 Diagram Alir Percobaan	16
Gambar 3. 2 Mesin Uster Tester 3.....	19
Gambar 3. 3 Benang Cop Yang Akan Diuji.....	20
Gambar 3. 4 Cop Yang Akan Diuji <i>Yarn break</i>	21
Gambar 4. 1 Grafik Perbandingan <i>Traveller</i> Ditinjau dari Banyaknya <i>Yarn break</i> Hasil Pengujian terhadap Produktivitas.....	25
Gambar 4. 2 Grafik Perbandingan <i>Traveller</i> Ditinjau dari <i>Hairness</i> benang Hasil Pengujian	26
Gambar 4. 3 Grafik Perbandingan <i>Traveller</i> Ditinjau dari Usia <i>Traveller</i> Hasil Pengujian terhadap Biaya Produksi.....	27

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Monitoring Life Time <i>Traveller</i> Laksmi.....	30
Lampiran 2 Monitoring Life Time <i>Traveller</i> Kanai.....	31
Lampiran 3 Perhitungan Produksi Perhari/mesin Setelah Dipengaruhi oleh <i>Yarn Break</i>	32
Lampiran 4 Data Pengujian <i>Hairness Traveller</i> Laksmi.....	33
Lampiran 5 Data Pengujian <i>Hairness Traveller</i> Kanai.....	344
Lampiran 6 Perhitungan Usia <i>Traveller</i> Terhadap <i>Biaya</i> Produksi	355

