

LAMPIRAN

Lampiran 1 Uji normalitas data pengamatan

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Datake_1	Datake_2	Datake_3	Datake_4
N		5	5	5	5
Poisson Parameter ^{a,b}	Mean	32.6	24.8	16.4	20.8
Most Extreme Differences	Absolute	.360	.332	.292	.240
	Positive	.360	.231	.292	.205
	Negative	-.301	-.332	-.243	-.240
Kolmogorov-Smirnov Z		.805	.742	.652	.537
Asymp. Sig. (2-tailed)		.536	.641	.789	.936

- Test distribution is Poisson.
- Calculated from data.

Jika Sig < 0,05 maka data tidak berdistribusi normal

Jika Sig > 0,05 maka data berdistribusi normal

Lampiran 2 Data stop pakan sebelum dan sesudah percobaan penyetelan

Kondisi penyetelan :

Sub pressure (Ps) : 3,35 kgf/cm²

Timing of weft (Tw) : 230° - 240°

Suhu ruangan : 29 ± 1 °C

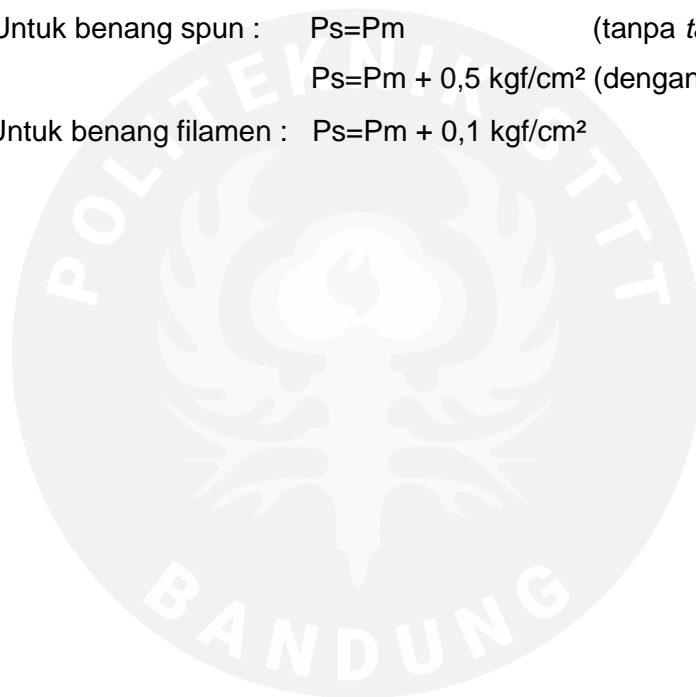
Relative Humidity (RH) : 65 ± 2 %

<i>Shift</i>	<i>Main Pressure</i> (Pm)			
	Sebelum	Sesudah		
	2,60 kgf/cm ²	3,10 kgf/cm ²	3,60 kgf/cm ²	4,10 kgf/cm ²
	Jumlah Stop	Jumlah Stop	Jumlah Stop	Jumlah Stop
1	34	28	18	24
2	30	23	17	21
3	33	24	14	18
4	34	25	18	22
5	32	24	15	19
Σ	163	124	82	104
\bar{X}	32,6	24,8	16,4	20,8
SD	1,67	1,92	1,82	2,39
CV (%)	5,1	7,8	11,1	11,5
Eror	0,75	0,86	0,81	1,07

Lampiran 3 Standar tekanan udara pada mesin Toyota JA2S 190 TP EF-T810

Komponen	Setelan
Tekanan Udara <i>Main Nozzle</i> (Pm)	Disetel sampai mendapatkan Tw 230° - 240°
Tekanan Udara <i>Sub Nozzle</i> (Ps)	Sama dengan Pm
	Ps=Pm + 0,5 kgf/cm ²
	Ps=Pm + 0,1 kgf/cm ²

- Untuk benang spun : Ps=Pm (tanpa *tandem nozzle*)
Ps=Pm + 0,5 kgf/cm² (dengan *tandem nozzle*)
- Untuk benang filamen : Ps=Pm + 0,1 kgf/cm²



Lampiran 4 Spesifikasi mesin dan bahan baku yang digunakan

Spesifikasi mesin yang digunakan :

- Nomor mesin : 2045
- Merek mesin / tipe : Toyota / JA2S 190 TP EF-T810
- Putaran poros utama : 952 putaran/menit
- Lebar sisir efektif : 62"
- Pembentukan mulut lusi : *Cam*
- Sistem penjaga lusi : *Dropper*
- Sistem penjaga pakan : *Weft feeler*

Konstruksi kain dan bahan baku:

- Jumlah lusi : 7440 helai
- Tetal lusi : 120 helai/inch
- Tetal pakan : 60 helai/inch
- Nomor benang lusi : CT 20
- Nomor benang pakan : CT 20
- Anyaman : Twill $\frac{2}{1}$
- Jenis Benang : *Cotton Combed*

Lampiran 5 Uji homogenitas data pengamatan

Tests of Homogeneity of Variances					
		Levene Statistic	df1	df2	Sig.
Jumlah Weft Stop	Based on Mean	.305	3	16	.821
	Based on Median	.232	3	16	.873
	Based on Median and with adjusted df	.232	3	14.308	.873
	Based on trimmed mean	.317	3	16	.813

Jika Sig < 0,05 maka data tidak homogen

Jika Sig > 0,05 maka data homogen



Lampiran 6 Uji anova satu arah data pengamatan

ANOVA					
Jumlah Weft Stop					
	Sum of Squares	Df	Mean Square	F	Sig.
Between Groups	710.550	3	236.850	61.123	<,001
Within Groups	62.000	16	3.875		
Total	772.550	19			



Lampiran 7 Uji student newman keuls data pengamatan

WEFT STOP			
Student-Newman-Keuls			
Variasi Tekanan Angin	N	Subset for alpha = 0.05	
		1	2
3,60 kgf/cm ²	5	16.40	
4,10 kgf/cm ²	5	20.80	
3,10 kgf/cm ²	5		24.80
Sig.		.100	1.000
Means for groups in homogeneous subsets are displayed. a. Uses Harmonic Mean Sample Size = 5.000.			

