

## INTISARI

PT Dragon Forever adalah salah satu perusahaan asing yang bergerak di industri pakaian jadi dengan modal 100% asing (PMA). PT Dragon Forever yang beralamat di Jl. Belitung Blok D35-36 KBN (Kawasan Berikat Nusantara) Cakung Cilincing Jakarta Utara. PT Dragon Forever merupakan anak perusahaan dari RSI (*Reliable Source Industrial*) Group asal Taiwan. PT Dragon Forever menghasilkan produk seperti baju yoga, baju senam dan pakaian olahraga lainnya. Pakaian olahraga identik dengan penggunaan serat spandex dan *polyester* yang mempunyai tingkat kesusutan yang beragam tergantung komposisi seratnya.

Pada bagian gudang bahan baku terdapat proses relaksasi untuk semua kain yang akan dikirim ke bagian *cutting*. Proses relaksasi merupakan proses khusus yang hanya dilakukan pada serat sintetik terutama serat filament seperti polyester, nylon, spandex. Tujuan proses relaksasi adalah mengembalikan kestabilan ke ukuran semula. Pada proses relaksasi kain dibiarkan melepaskan tegangan alaminya secara perlahan dalam jangka waktu tertentu. Susut kain merupakan perubahan ukuran kain menjadi lebih kecil ke arah panjang atau lebar. PT Dragon Forever mempunyai standar susut kain yaitu 3% dan dilakukan selama 48 jam. Setelah proses relaksasi kain disimpan pada sebuah rak berkapasitas 10 *roll* kain dengan jumlah total 50 rak.

Penyimpanan kain relaksasi disimpan pada rak bahan baku kain pada gudang. Dengan adanya hal tersebut dapat mengganggu penyimpanan bahan baku utama dan melakukan pekerjaan dengan beban kerja berlebih. Hal ini disebabkan belum adanya alur proses kerja yang jelas masih adanya perintah bersifat mendadak. Tingkat penumpukan pada gudang bahan baku utama adalah 2,40% atau 4.019,6 *yard* dari total keseluruhan relaksasi kain adalah 167.820,25 *yard*. Kemudian mencoba melakukan perbaikan pengendalian mutu pada proses relaksasi kain dengan menerapkan SOP Relaksasi Kain dan menerapkan Peta Alir (*Flowchart*) guna menurunkan jumlah penumpukan relaksasi kain yang terjadi di gudang bahan baku utama. Untuk penyimpanannya sendiri sudah tersedia berupa rak penyimpanan relaksasi kain. Setelah perbaikan yang dilakukan didapat data penurunan penumpukan yang terjadi di gudang bahan yang semula 2,40% menjadi 0,03% atau 4.019,6 *yard* menjadi 55 *yard*. Setelah perbaikan, para pekerja terutama bagian *warehouse fabric* dapat bekerja secara efektif dan efisien. Arus keluar masuk kain dari *warehouse fabric* ke bagian *cutting* dapat berjalan lancar sesuai perencanaan yang dijadwalkan.