

DAFTAR ISI

	Halaman
DAFTAR ISI.....	i
DAFTAR TABEL.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	iv
DAFTAR LAMPIRAN.....	v
PERBAIKAN PROSES PENGENDALIAN MUTU GUNA MENURUNKAN JUMLAH PENUMPUKAN RELAKSASI KAIN RAJUT PADA BAGIAN WAREHOUSE FABRIC PT DRAGON FOREVER	
INTISARI	vi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	2
1.3 Maksud dan Tujuan	2
1.4 Kerangka Pemikiran	2
1.5 Pembatasan Masalah	3
1.6 Metodologi Penelitian.....	3
1.7 Lokasi Pengamatan.....	5
BAB II TEORI DASAR	6
2.1 Definisi Mutu	6
2.2 Pengertian Mutu Pakaian Jadi	6
2.3 Karakteristik Kain Rajut	9
2.3.1 Pendahuluan.....	9
2.3.2 Macam-macam Kain Rajut.....	10
2.3.3 Sifat-sifat Kain Rajut.....	10
2.3.4 Pengujian Pada Kain Rajut.....	11
BAB III PEMECAHAN MASALAH	13
3.1 Persiapan Pengamatan	13
3.1.1 Menentukan Lini Produksi.....	13

DAFTAR ISI
(Lanjutan)

	Halaman
3.1.2 Waktu Pelaksanaan Pengamatan	13
3.1.3 Pelaksanaan Pengamatan.....	13
3.1.4 Hasil Pengamatan.....	14
3.1.5 Analisa Penyebab.....	18
3.2 Upaya Perbaikan	18
3.2.1 Penerapan SOP.....	19
3.2.2 Penerapan Peta Alir (<i>Flowchart</i>).....	21
3.3 Perbandingan Sebelum dan Sesudah Perbaikan Untuk Menurunkan Jumlah Penumpukan Relaksasi Kain	22
BAB IV DISKUSI	24
BAB V PENUTUP	26
5.1 Kesimpulan.....	26
5.2 Saran	26
DAFTAR PUSTAKA	27
LAMPIRAN	28

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 3.1 Perbedaan Proses Pengendalian Mutu Sebelum dan Pengendalian Mutu Yang Akan Diperbaiki.....	16
Tabel 3.2 Data Penumpukan Kain Relaksasi Di Gudang Bahan	17
Tabel 3.3 Peta Alir Relaksasi Kain	21
Tabel 3.4 Perbandingan Sebelum Dan Sesudah Perbaikan	22



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Diagram Alir Pengamatan Perbaikan Proses Pengendalian Mutu.....	4
Gambar 2.1 Arah Jeratan Pada Kain Rajut.....	10
Gambar 3.1 Penumpukan Kain Relaksasi di Gudang Bahan.....	15
Gambar 3.2 Rak Penyimpanan Kain Relaksasi.....	15
Gambar 3.3 SOP Relaksasi Kain	20
Gambar 3.4 Grafik Perbandingan Perbaikan.....	23
Gambar 3.5 Grafik Persentase Penumpukan.....	23
Gambar 4.1 Grafik Persentase Sebelum dan Sesudah.....	24



DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1 Total Kain Yang Direlaksasi Di Bagian Gudang Bahan Baku..... 30

