



## Lampiran 1 Perhitungan Penggunaan Larutan Kanji

- Produksi Double Sizebox
  - Panjang Lusi = 10.000 Meter
  - Total Masak kanji = 3,5 kali masak kanji
  - Total Kanji jadi = 2590 Liter
  - Jadi setiap 1 liter kanji jadi dapat mengkanji 3,86 Meter
  - Sisa kanji pada sizebox = 120 Liter
- Produksi Single Sizebox
  - Panjang Lusi = 10.000 Meter
  - Total Masak kanji = 2,5 kali masak kanji
  - Total Kanji jadi = 1850 Liter
  - Jadi setiap 1 liter kanji jadi dapat mengkanji 5,40 Meter
  - Sisa kanji pada sizebox = 60 Liter

## Lampiran 2 Perhitungan Persentase SPU

➤ Berat Teori :  $\frac{2000 \times 6000 \times 0,4536}{768 \times 30}$   
: 236,25 kg

- Variasi I

$$\%SPU = \frac{258,2 - 236,25}{258,2} = 9,3\%$$

- Variasi II

$$\%SPU = \frac{259 - 236,25}{258,2} = 9,6\%$$

- Variasi III

$$\%SPU = \frac{260,4 - 236,25}{258,2} = 10,2\%$$

- Variasi IV

$$\%SPU = \frac{260,9 - 236,25}{258,2} = 10,4\%$$

- Variasi V

$$\%SPU = \frac{262,7 - 236,25}{258,2} = 11,2\%$$

Lampiran 3 Perhitungan Refraksi

No.	Obat Kanji	Berat obat (Kg)	Solid Content (%)	Berat (Kg)
1	Arz -b	55	0,93	51,15
2	Corns	30	0,85	25,5
3	As-60	3	0,9	2,7
4	Macanol	3	0,9	2,7
Total Berat				82,05

No.	Obat Kanji	Berat obat (Kg)	Solid Content (%)	Berat (Kg)
1	Arz -b	60	0,93	55,8
2	Corns	30	0,85	25,5
3	As-60	3	0,9	2,7
4	Macanol	3	0,9	2,7
Total Berat				86,7

No.	Obat Kanji	Berat obat (Kg)	Solid Content (%)	Berat (Kg)
1	Arz -b	65	0,93	60,45
2	Corns	35	0,85	29,75
3	As-60	3	0,9	2,7
4	Macanol	3	0,9	2,7
Total Berat				95,6

Perhitungan refraksi dari resep kanji diatas adalah sebagai berikut :

$$\diamond \% \text{Refraksi I} = \frac{82,05}{740} \times 100\% = 11,09\%$$

$$\diamond \% \text{Refraksi II} = \frac{86,7}{740} \times 100\% = 11,72\%$$

$$\diamond \% \text{Refraksi III} = \frac{95,6}{740} \times 100\% = 12,92\%$$



Lampiran 4 Kartu Sizing

FM/PPC.AJL/0103

### DATA SIZING

No. SPK : -  
 Tgl. SPK : 5-5-23  
 Mo.Mc. Warping : HT.02  
 Kode Konstruksi : PE.20272  
 Konstruksi/Seri : PE.985462 64w/BAJ 27022/No Pakan

Asal Benang : F  
 No Lusi : 30 Lot : 071-065  
 No Pakan : 30 Lot : -

Warping : Panjang : 12.500 mtr Berat : 1.476 kg T. Halal : 6000 41 T. Beam : 10

Sizing : SQZ Roll I II : 0,2 0,2 SQZ Roll I II : 80 °C 80 °C Pre Dry I II : 130 °C 130 °C Dryer : 120 °C Lbr Beam Tenun : 62"

Ket :   
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Masak Kanji :

Resep Obat	Hj-A12 B	55	kg	Sisa Obat Sblm Proses	-	litr
	Corn Starch	30	kg	Alr Sblm Proses	550	litr
	AS-60	3	kg	Mixer	90	°C 25 mnt
	Mnconol	3	kg	WPC	120	°C 15 mnt
			kg	Kanji Jadi	740	litr
			kg	Refractometer (Ref)	11	%
			kg	Viscositas (Vis)	14-15	dtk
			kg	Total Absorption	-	litr
			kg	Absor/Penyerapan	-	%
			kg	Sisa Obat Sth Proses	60	litr

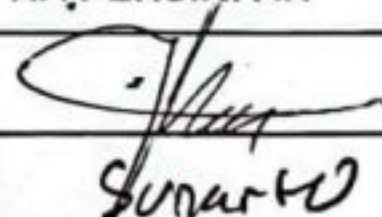
Jmlh Resep : 91 x \_\_\_\_\_

No	Tgl	No Beam	Nama Operator	Shift	Parameter Mesin			Pre Dry (°C)	Dry (°C)	Vis (dtk)	Ref (%)	Panjang Sizing (Mtr)	Berat Netto (Kg)	SPU (%)	Jam		Ket
					Sqz Roll	Rpm	Size B.1 (")								Awl	Tgl	
1	5/5	431	Wahyu	A	0,2	35	80	120	14-15	11	2000	258,2	9,3	07:00	5-5		
					0,1		80	130						05:30	14-2		
2	5/5	281	Wahyu	A	0,2	40	80	120	14-15	11	2000	259	9,6	11:30	5-5		
					0,1		80	130						13:30	HT-2		
3	5/5	27A	Edi	B	0,2	40	80	120	14-15	11	2000	260,4	10,2	15:30	5-5		
					0,08		80	130						17:30	HT-2		
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	



Lampiran 5 Kartu Tenun

FM / PPD - AJL / 0105

KARTU TENUN						
KONSTRUKSI	PE 98 54 62 Plain / BAJ 230026					
KODE KAIN	PE-20272	MC SIZING	HT. 02			
TGL SIZING / SHIFT	5-5-23 B	RPM SIZING	40 W/M <sup>2</sup>			
SPU SIZING	260,44g 10,2%	JML LUSI	6.000 h/			
PANJANG SIZING	2000 Meter	NE PAKAN	PE-30			
NE LUSI	PE-30	LOT PAKAN				
LOT SUSI	071-069 Z	ASAL BENANG PAKAN				
ASAL BENANG LUSI	F	HASIL LEASING				
TGL CUCUK / NAMA	5-5-23/RINA	OPERATOR LEASING				
NO MC TENUN	110	NO BEAM	2A x 27A			
NO SISIR / KODE SISIR	94 -	TGL	MTR	SISA	TTD	
GIGI PICK	54 ✓					
TGL NAIK MC TENUN	6/5					
TGL TYING / KE-						
BEAM STELLER	Dnary					
MENGETAHUI :						
KA. PERSIAPAN	KA TENUN					
						
Sunarto						
KETERANGAN BEAM RETUR :						